

## COMPACTA PACKAGING CALAGE EMBALLAGE PROTECTION

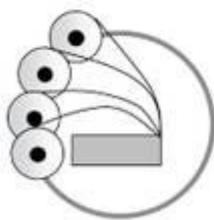
La [COMPACTA PACKAGING SUSPENSION](#) ( cliquez ici pour un lien vidéo ) permet à l'opérateur d'augmenter considérablement sa capacité de production sans augmenter son effort et de travailler dans des conditions ergonomiques idéales.



# COMPACTA PACKAGING SUSPENSION

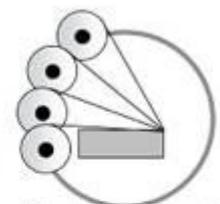


Porte bobine standard



Effet de trainage

Porte bobine option tendeur



Tension permanente

Rouleau tendeur de film pour petit produit

# COMPACTA PACKAGING SUSPENSION

## DESCRIPTION ET FONCTIONNEMENT

- ❑ La machine est composée d'une structure en acier mécano soudé, d'une couronne en alliage d'aluminium montée sur galets.
- ❑ Un groupe porte bobine de film avec blocage de sécurité. Un rouleau de détour à frein mécanique assurant la tension constante. Un système « anti-entraînement » en option du film permettant de conserver un banderolage de qualité, même pour de tout petit produit.
- ❑ Un groupe d'accrochage et de coupe du film à lame froide. D'un groupe d'entraînement motorisé en entrée et en sortie et deux presseurs pneumatique.
- ❑ La machine est pilotée par un automate programmable. Les réglages s'effectuent sur le pupitre opérateur (écran couleur tactile graphique).
- ❑ Le réglage de la largeur du produit à entrainer est effectué par deux manivelles (une en entrée et une en sortie). Ces manivelles permettent de régler l'écartement entre les rouleaux caoutchouc d'entraînement motorisés ( l'auto centrage du dispositif motorisé est disponible en option ).
- ❑ Les rouleaux d'entraînement se mettent en fonctionnement lorsque l'opérateur appuie sur la pédale de commande.
- ❑ Lorsque la cellule photoélectrique d'entrée détecte le début du produit, une temporisation ajustable sur le pupitre opérateur arrête l'entraînement pour positionner le produit où l'on souhaite avant de commencer le banderolage.
- ❑ La couronne entre progressivement en rotation par une rampe d'accélération pour atteindre la vitesse sélectionnée, ajustable par un variateur de fréquence au moyen du pupitre opérateur. La pince qui tient l'extrémité du film s'ouvre pour libérer le film après le premier tour.
- ❑ La bobine effectue un nombre de tours ajustable de 1 à 9 avec le produit toujours à l'arrêt pour réaliser le banderolage de la partie avant du produit. (tours droits)
- ❑ Lorsque le nombre de tour droit programmé est réalisé, le produit avance et la combinaison des vitesses de rotation et d'avance du produit détermine le pas de recouvrement du film sur le produit.
- ❑ Lorsque la fin du produit est détectée une temporisation de positionnement ajustable sur le pupitre opérateur est activée et arrête le convoyeur pour positionner le produit où l'on souhaite avant de terminer le banderolage par le nombre de tours droits de fin ajustable de 1 à 9.
- ❑ Quand le nombre de tours programmés est réalisé, la couronne s'arrête en phase progressivement par une rampe de décélération. Au dernier tour la pince se porte en avant puis se rétracte en pinçant le film, qui dans le même mouvement est présenté à une lame de coupe.
- ❑ Le produit est éjecté en sortie de machine.

Déclenchement du cycle par appui sur la pédale déportée



# COMPACTA PACKAGING SUSPENSION

## Film étirable utilisable :

Diamètre interne du mandrin : 76 mm

Largeur du film (laize) : 125 mm

Diamètre externe max : 200 mm

Epaisseur du film conseillé : 17  $\mu$  – 50  $\mu$

Film étirable standard sur le marché , bien évidemment lors de l'installation nous apportons des échantillons pour procéder à plusieurs essais comparatifs en terme d'optimisation de la consommation de film mais aussi pour la protection de vos produits .

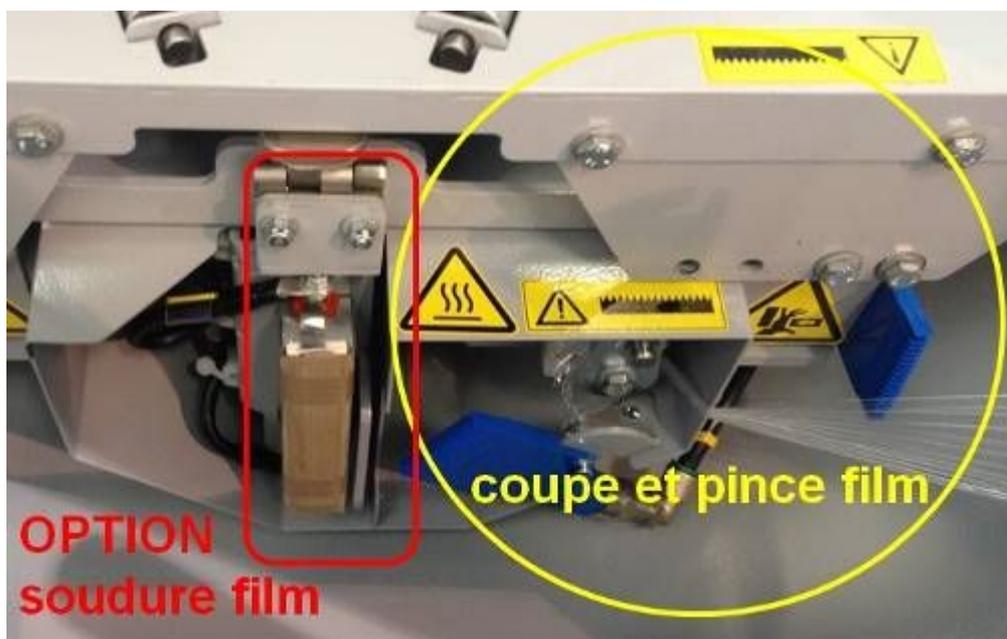
## Système de coupe et prise du film :

Notre filmeuse caleuse horizontale est un modèle automatique, en conséquence le film étirable est maintenu au démarrage , puis coupé et pincé automatiquement.

Le système de coupe et de pincement du film étirable est fixé à la structure de la machine, en dessous de la table d'entrée.

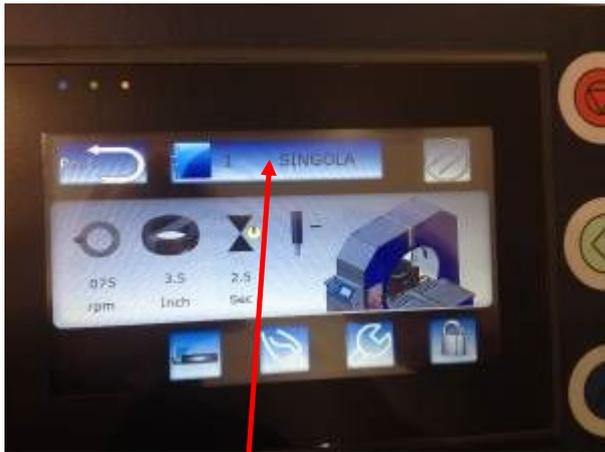
La pince s'actionne de façon pneumatique et vient prendre le film en fin de cycle pour l'amener vers la base où se trouve une lame froide de coupe qui assure une coupe parfaite sans manutention et avec une grande longévité.

**En option**, il est possible de mettre un système de soudure de film pour un emballage parfaitement fini (encadré en rouge ci-dessous)



**INTERFACE OPERATEUR = ECRAN TACTILE COULEUR :**

La **COMPACTA PACKAGING** dispose d'un panneau de contrôle du type « TOUCH-SCREEN » ( alias écran tactile ) qui répond aux besoins simples de l'opérateur et qui permet une programmation extrêmement aisée, visuelle, compréhensible facilement par des pictogrammes représentatifs de la fonction et fiable pour garantir le banderolage adapté à tous les produits à protéger et caler . Il existe plusieurs programmes pour configurer plusieurs banderolages différents selon le type de colis , selon la forme, le poids, et le pas de banderolage etc .... Tout est paramétrable à façon .



**NOM DU PROGRAMME PERSONNALISABLE**

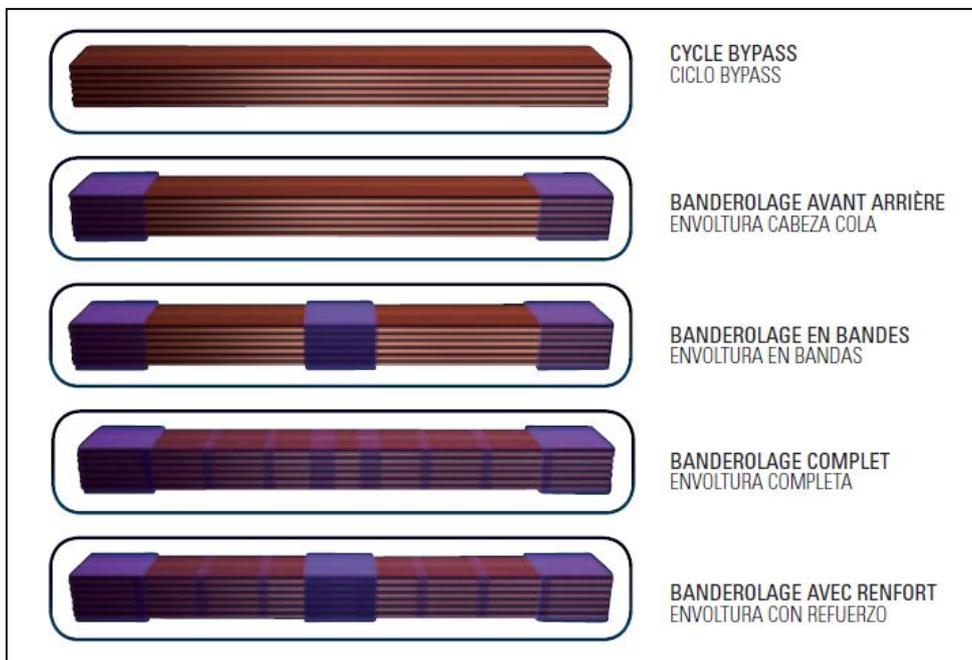
**TRAVAIL avec GANT sur ECRAN TACTILE + Boutons mécaniques pour les fonctions les plus utilisées**



- ❑ Afficheur écran tactile 65000 couleurs.
- ❑ Réglage de la vitesse des groupes d'alimentation en mètres/minute de **5 à 13**.
- ❑ Réglage de la vitesse de rotation de la couronne en tours/minute de **10 à 120**.
- ❑ Réglage du nombre de tours droits aux extrémités et sur le produit de **1 à 9**.

- FONCTION BOUTONS**
- ❑ Marche cycle.
  - ❑ Arrêt cycle.
  - ❑ Reset.
  - ❑ Arrêt d'urgence.

**5 cycles disponibles :**



# COMPACTA PACKAGING SUSPENSION

By pass (passage du produit à l'intérieur de la machine sans banderolage).

- Banderolage tête et queue uniquement.
- Banderolage tête et queue + tours de renfort au milieu
- Banderolage total avec tours de renfort tête et queue.
- Banderolage total avec tours de renfort tête et queue + tours de renfort au milieu.
  
- Réglage de la temporisation de positionnement avant et arrière du produit.
- Réglage de la vitesse d'avance du produit.
- Réglage de la vitesse de rotation de la couronne.
- Pilotage manuel de l'ouverture et de la fermeture du groupe de coupe film.
- Affichage de divers messages de défauts et de l'état de toutes les entrées/sorties automate.
- 20 programmes de productions différents.**
- Protection des programmes et configurations par mot de passe.
- Mise en ligne : entrées/sorties disponibles sur demande.

## CHASSIS / BATI

- Châssis monobloc en acier mécano soudé et peinture époxy.
- Couleur gris RAL 7040 et bleu RAL 5020.
- Protections thermoformées pour garantir la sécurité de l'opérateur
- Le bâti est posé sur des pieds filetés orientables qui permettent la mise à niveau de machine

## CONVOYEURS

- Les convoyeurs sont équipés :
  - 10 rouleaux fous / libres horizontaux en acier zingué en entrée et en sortie.
  - 2 x 3 rouleaux motorisés verticaux en caoutchouc en entrée et en sortie permettant d'entraîner le carton support.
- Hauteur du sol fixe = 875 mm
- Longueur = 716 mm

## COURONNE DE ROTATION DU PORTE BOBINE

- Couronne en alliage d'aluminium.
- Guidage par 4 galets nylon sur roulements à billes.
- Entraînement par une courroie plate en polyéthylène guidée par une poulie motrice à flasques, assurant un faible niveau de bruit et comportant un réglage de tension pour éviter le glissement lors des phases d'arrêt et de démarrage.
- Un variateur de fréquence permet d'obtenir une grande souplesse de fonctionnement avec ses rampes d'accélération et décélération.
- Diamètre intérieur de la couronne : **620 mm.**
- Vitesse de rotation de la couronne : **120 tr/ min**

## GROUPE PORTE BOBINE

- Le dispositif de maintien de la bobine repose sur un pivot en acier et un moyeu en nylon
- L'accessibilité et le système permettent un changement de bobine en un temps minimum ( en 15 secondes maxi )
- Diamètre extérieur maxi de la bobine : **200 mm**
- Laize / largeur de la bobine : **125 mm**
- Epaisseur du film : **23 ou 30µ ( film étirable qualité standard )**
- Diamètre intérieur du mandrin : **76 mm**
- La tension du film est obtenue par un rouleau acier indépendant avec revêtement en PVC pour une meilleure adhérence du film et d'un système de frein mécanique à disques comprimés par un ressort.
- OPTION TENDEUR DE FILM** : évite l'effet de trainage sur les petits colis

# COMPACTA PACKAGING SUSPENSION

## GRUPE PINCE COUPE

- ❑ Le dispositif « PINCE + COUPE » est fixé sur le bâti en dessous du plan de travail du convoyeur d'entrée.
- ❑ La pince est constituée d'un vérin pneumatique à double tige pour plus de rigidité et ainsi éviter un contact direct du film avec la tige du vérin (pas de dépôt de film).
- ❑ La coupe est constituée d'une lame dentelée interchangeable à position fixe et bien reculée pour éviter toute blessure de l'opérateur.
- ❑ L'accrochage du film (utile lors du remplacement bobine) est réalisé en acier inox.
- ❑ Le mouvement de coupe est assuré par le retour en arrière du vérin.



## CAPACITE MACHINE

- ❑ Longueur maximum produit : indifférente dépend de la longueur des convoyeurs.
- ❑ Longueur minimum produit : 450 mm.
- ❑ Largeur, hauteur voir abaque sur la page suivante.

## ENERGIES

- ❑ Electrique : 400v triphasé + neutre 50Hz + terre
- ❑ **ATTENTION** : la tension phase / neutre doit être équilibrée sur les 3 phases sinon auto transformateur obligatoire ( option possible ).
- ❑ Puissance totale installée : 2.3 kW
- ❑ Courant absorbé : 10 A
- ❑ Pneumatique : 6 bars +/- 1 Consommation air : 1.8 NL/cycle

## NORMES

- ❑ ROBOPAC S.A. déclare que la machine est conforme aux conditions essentielles requises concernant la sécurité et la prévention de la santé. Conformément aux directives 2006/42/CE, 2006/95/CE, 2004/108/CE et modifications correspondantes pour une utilisation artisanale et industrielle.

### Travaux aux soins du client :

- ❑ Déchargement du matériel avec chariot élévateur.
- ❑ Acheminer les éléments de l'installation sur le lieu d'utilisation.
- ❑ Acheminer les énergies électrique et pneumatique auprès de la machine..
- ❑ Travaux de maçonnerie. (Si nécessaire).
- ❑ Mise à disposition d'un engin de manutention de type chariot élévateur pour la mise en place.
- ❑ Libérer l'espace d'installation avant le montage.

# COMPACTA PACKAGING SUSPENSION

## DIMENSIONS DE LA MACHINE + ABAQUE

Poids = 475 Kg

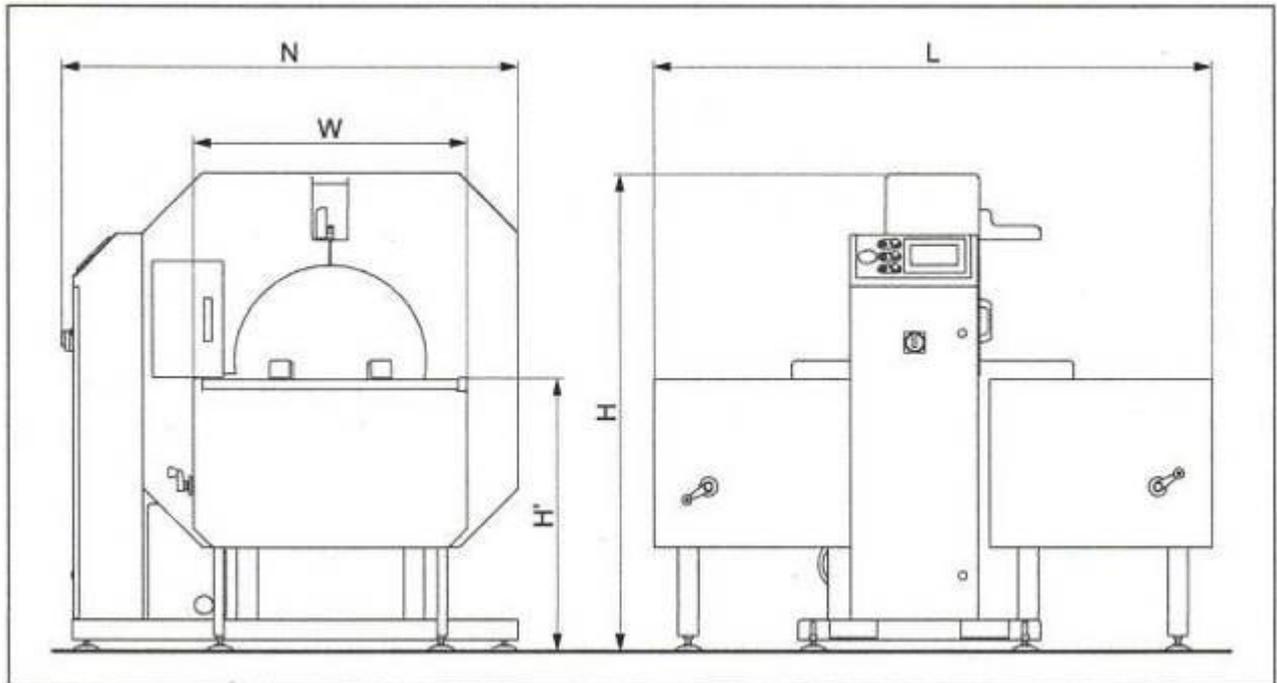
H (hauteur de la machine) : 1544 mm

N (largeur de la machine) : 1462 mm

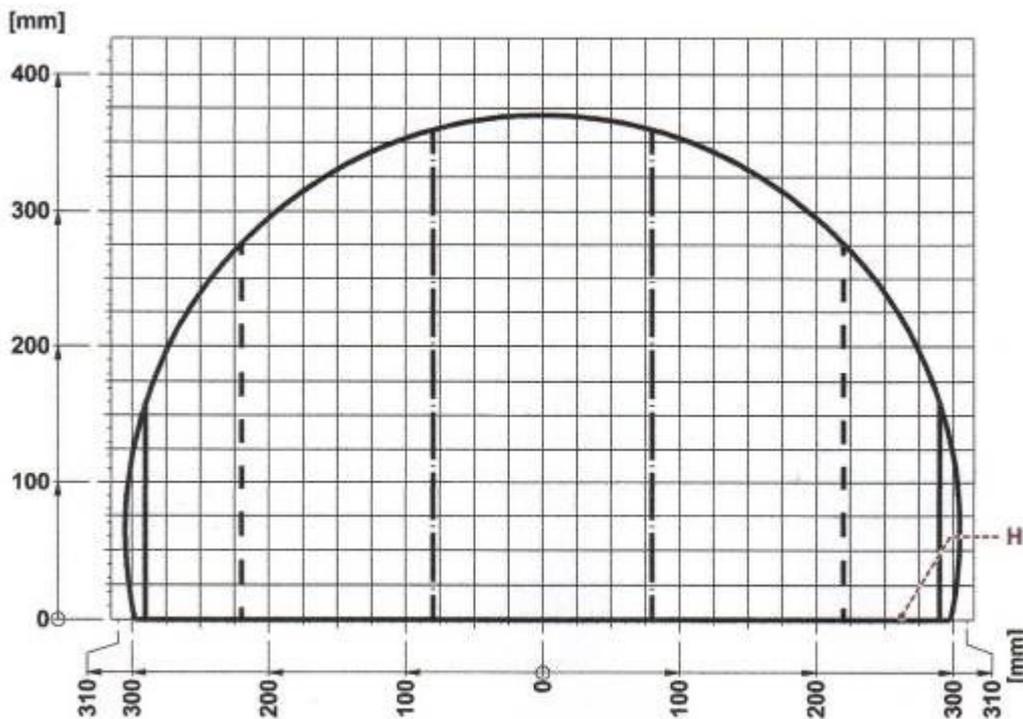
L (longueur de la machine) : 1799 mm

H' (hauteur de travail d'entrée et de sortie) : 875 mm

W (largeur des convoyeurs) : 818 mm



Compacta S6 Suspension pack



ABAQUE DE  
PASSAGE DES  
COLIS DANS  
L'ARCHE

H Hauteur plan de travail : 875 mm

— — — Ouverture minimale rouleaux verticaux (Largeur minimale carton manufacturable)

- - - Ouverture maximale rouleaux verticaux - Option petites pièces (Largeur maximale carton manufacturable)

— — — Ouverture maximale rouleaux verticaux - Standard (Largeur maximale carton manufacturable)