

## **BANDEROLEUSE MASTERPLAT à table tournante** **Pour FILM pré-étiré 8 $\mu$ ou étirable CAST 150 - 180%**

### **MODELE MASTERPLAT FRD ( freinage manuel débrayable)**

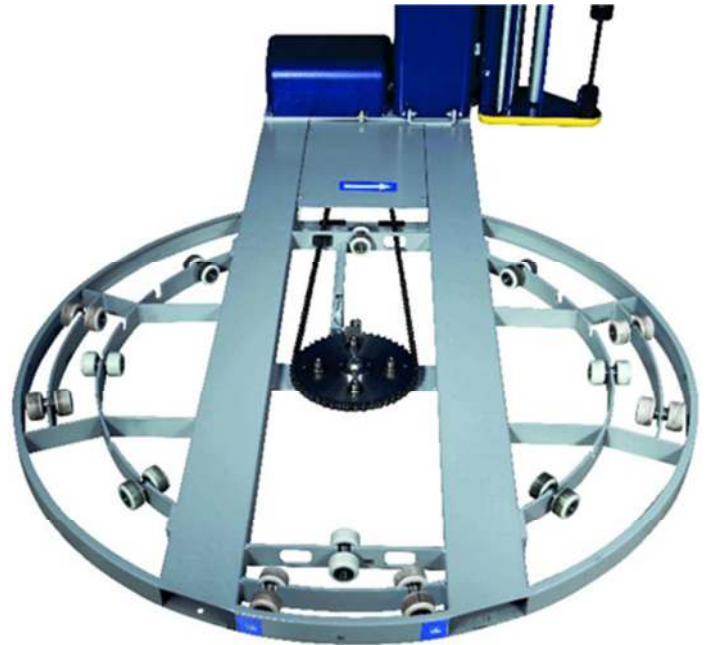
---



## DESCRIPTIF TECHNIQUE

### PLATEAU TOURNANT

- Structure en acier mécano soudé.
- Peinture époxy RAL 7040 et RAL 5013.
- Hauteur du plateau : 77,5 mm.
- Disque d'acier **larmé** diamètre : 1 650 mm.
- Dimensions maximales des charges 1000 x 1200 mm.
- Epaisseur du disque d'acier : **8+2 mm.**
- Entraînement par moto réducteur et **chaîne.**
- Support du disque par **14 doubles galets nylon, à double roulements à billes.**
- Rampe d'accélération électronique par variateur de fréquence.
- Rampe de décélération électronique par variateur de fréquence.
- Arrêt indexé automatique de précision : **+/- 20 mm.**



- Poids maximum de la charge admissible : **2 000 Kg** (2 500 Kg en option).
- Logements de fourches intégrés sur le devant et sur l'arrière pour faciliter son déplacement
- Machine encastrable dans le sol ou rehaussé suivant options retenue.

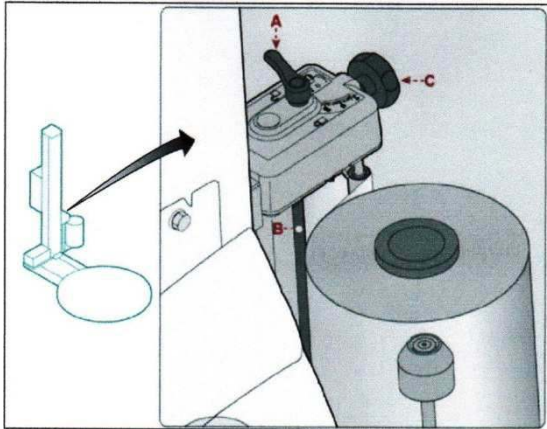
### MAT PORTE CHARIOT

- Structure en acier mécano soudé.
- Peinture époxy couleur bleue ral. n° 5013.
- Hauteur de banderolage **utile** : 2200 mm.
- Actionnement par moto réducteur et **chaîne fermée.**
- Dispositif anti-chute mécanique en cas de rupture de chaîne.
- Réglage de la hauteur de banderolage automatique par cellule photoélectrique ou manuelle par affichage de la hauteur en centimètres.
- Mat sur charnière facilitant sa levée et son abaissement au montage et lors d'un déplacement éventuel.



## CHARIOT FREIN – FRD – FREIN MECANIQUE A REGLAGE MANUEL

- Frein mécanique sur rouleau indépendant en acier recouvert de caoutchouc antidérapant assurant un freinage constant.
- Réglage de la tension de film sur le chariot par volant avec vernier d'indication du taux de freinage **(C)**.
- Poignée de commande de débrayage du frein pour faciliter l'accrochage du film **(A)**.



- Sécurité anti écrasement située sous le chariot permettant en présence d'un obstacle d'arrêter immédiatement ce dernier lors de sa descente.
- Chargement de la bobine de film par simple dépose sur un axe du haut vers le bas
- Ce chariot accepte tous les films étirables standards ou préétirés.
- Avec collant double face, collant interne ou collant externe.
  - o Laize du film : 250 à 500 mm.
  - o Epaisseur du film : **du pré-étiré 8 $\mu$**  jusqu'au 35 microns.
  - o Diamètre externe maxi : 300 mm.
  - o Diamètre interne du mandrin : 76 mm (50 mm en option).
  - o Poids maximum de la bobine : 20 kg.



## PANNEAU DE COMMANDE



### **Ecran graphique LCD monochrome et bouton multifonctions (JOG) pour sélectionner et modifier les paramètres représentés par des icônes.**

- Logique pilotée par microprocesseur programmable. Mise à jour des évolutions du logiciel de fonctionnement aisée par clé USB.
- Chaque fonction ou paramètre est représenté par un icône explicite et est activable ou modifiable directement sur l'écran.
- Choix du programme **(1 à 3)**.

### **En supplément des trois programmes :**

- Cycle avec pilotage manuel de la machine.
- Cycle de « banderolage » personnalisé avec enregistrement d'un cycle spécifique faisant abstraction de la cellule de lecture palette.

### **Paramètres cycle standard :**

- Réglage séparé du nombre de tours renforts haut et bas : **0 à 10**.
- Réglage de la vitesse de déplacement du chariot séparée montée / descente de **1,4 à 4 mètres/mn** permettant de déterminer le taux de recouvrement du film entre deux tours.
- Réglage de la vitesse de rotation du plateau tournant : **5 à 12 tours / mn**.
- Choix du fonctionnement avec cycle montée/descente, montée seule/ descente seule ou avec dépose de coiffe.
- Choix du mode de détection de hauteur de banderolage, par cellule photoélectrique ou par affichage manuel de la hauteur souhaitée.
- Réglage du retard de lecture de la cellule photoélectrique de détection de hauteur permettant d'obtenir un débordement du film sur le haut de la charge.
- Réglage de la hauteur basse de départ du chariot.
- Réglage de tours de renfort intermédiaires (hauteur et nombre de tours).

## **Fonctions manuelles :**

- Montée et descente du chariot porte bobine.
- Rotation du plateau tournant.
- Montée et descente presseur (si option retenue).
- Remise en phase machine.

## **Fonctions annexes :**

- Possibilité de verrouillages par mot de passe de toutes les fonctions sur le panneau de commande.
- Fonction compteur de cycles machine et compteur de cycles partiel (avec remise à zéro possible).
- Journal des alarmes.
- Aide au diagnostic de panne.

## **Boutons mécaniques classiques pour les fonctions répétitives suivantes :**

- Sectionneur de mise sous tension de la machine.
- Bouton départ de cycle.
- Remise à zéro du cycle.
- Arrêt d'urgence ré-armable.
- Clé de déverrouillage manuel de la sécurité anti-écrasement.



**Tous les paramètres et toutes les fonctions sont mémorisables de manière différenciée dans les 3 programmes.**



**Le clavier est blocable, dans ce cas seul le choix des cycles mémorisés est possible**

**Verrou ouvert = paramètres modifiables**

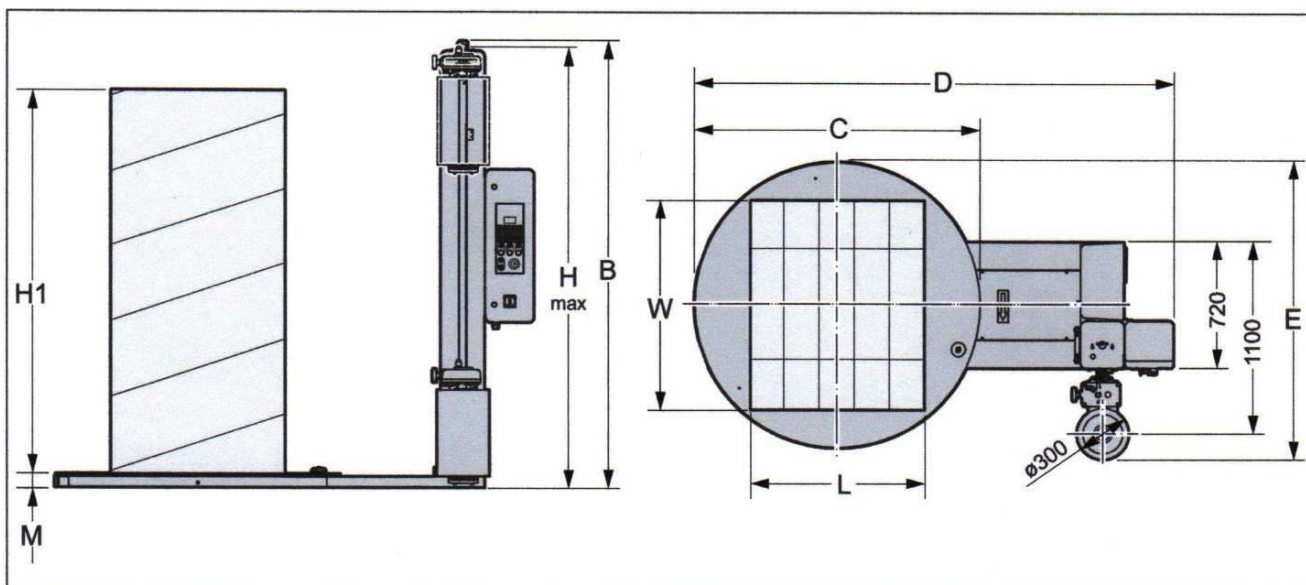
**Verrou fermé = paramètres bloqués**





## DIMENSIONS, ENERGIES ET COMPOSANTS

### DIMENSIONS MACHINE



Modèle machine	Masterplat FRD			
	Std.	Opt.	Opt.	Opt.
Hauteur d'arbre	2200	2400	2800	3100
A				
H max chariot	2530	2730	3130	3430
B	2560	2760	3160	3460
H1	2200	2400	2800	3100
M	77,5	77,5	77,5	77,5
Encombrement du charge	ø1650	ø1800	-	-
C	1650	1800	-	-
D	2760,5	2835,5	-	-
E	1715	1790	-	-
F				
G				
N				
L	1000	1200	-	-
W	1200	1200	-	-
Poids (kg)	2000	2000	-	-

### ENERGIES ET CARACTERISTIQUES ELECTRIQUES

- Tension d'alimentation électrique : 230 V monophasé + terre / 50 HZ.
- Puissance installée : 1,4 kW.
- Courant absorbé : 4,8 A.
- Protection électrique : IP 54.

## **ENERGIE PNEUMATIQUE** (Nécessaire uniquement avec l'option plateau stabilisateur à vérin pneumatique)

- Pression d'air à fournir : 6 Bar.
- Consommation d'air : 11 NI/min.

## **TEMPERATURE AMBIANTE DE FONCTIONNEMENT**

- 0 à 40 ° Celsius (atmosphère sèche).

## **POIDS DE LA MACHINE**

- 395 kg à 455 kg suivant modèle et options.

## **NIVEAU DE BUIT (conforme aux normes ISO 4871 et ISO 11201)**

- 69,3 dB (A) durant le conditionnement.

## **COMPOSANTS DE LA MACHINE :**

- Armoire électrique : ROBOPAC (IP54)
- Interrupteur principal : ABB/BRETER
- Boîtier de commande: EATON
- Capteurs de proximité : SELET/MICRO DETECTORS
- Cellules photoélectriques : DATALOGIC
- Cartes électroniques : ROBOPAC
- Afficheur opérateur : ROBOPAC
- Micro-interrupteurs : PIZZATO
- Moteurs / réducteurs : BONFIGLIOLI
- Moteurs auto-freinés : BONFIGLIOLI / BONORA
- Vannes à air : PNEUMAX
- Vérins pneumatiques: PNEUMAX
- Système d'alimentation en air : PNEUMAX

## **NORMES ET SECURITES**

### **MATERIEL CONFORME AUX NORMES CE**

- Robopac S.A. déclare que la machine est conforme aux conditions essentielles requises concernant la sécurité et la prévention de la santé. Conformément aux directives 2006/42/CE, 2006/95/CE, 2004/108/CE et modifications correspondantes pour une utilisation artisanale et industrielle.



**Dans le cadre de sa politique de développement, d'amélioration constante de ses produits et du respect des normes en vigueur, AETNAGROUP se réserve le droit de modifier sans préavis certaines spécifications, performances ou pièces de ses machines sans en altérer leurs performances globales.**

## FONCTIONNEMENT DE LA BANDEROLEUSE AVEC UN CYCLE STANDARD

- La charge peut être déposée sur la table de trois façons :
  - Par chariot élévateur.
  - Par transpalette manuel ou électrique si la machine est encastrée dans le sol ou avec une rampe proposée en option.
  - Par gerbeur électrique avec un kit de rehausse proposé en option.
- Le film doit être accroché manuellement par un nœud sur la palette.
- L'opérateur choisit l'un des **trois programmes** de travail qu'il aura préalablement mémorisés.
- Une impulsion sur le départ cycle déclenche un signal sonore pour informer les opérateurs de la mise en marche du cycle automatique de la machine.
- La table tournante entre progressivement en rotation grâce à une rampe d'accélération obtenue par un variateur de fréquence, pour atteindre la vitesse sélectionnée.
- Cette fonction permet un **démarrage en douceur** et évite la décomposition des charges instables.
- Le chariot porte bobine reste immobile en position basse pour réaliser le nombre de tours droits sélectionnés et nécessaires à la cohésion du pied de la charge avec la palette bois.
- Lorsque les tours droits inférieurs sont réalisés, le chariot monte pour effectuer le banderolage avec une vitesse sélectionnée et un taux de recouvrement défini.
- Le chariot s'arrête automatiquement en partie haute de la charge pour réaliser le nombre de tours droits supérieurs sélectionnés nécessaires à la cohésion du haut de la charge. L'arrêt du chariot peut s'effectuer de deux façons :
  - Soit par la cellule photoélectrique plus un temps de retard ajustable, qui permet d'obtenir un débordement du film sur le haut de la charge.
  - Soit par l'affichage sur le panneau de commande de la hauteur désirée en cm. Cette fonction est utile dans le cas de charges ou la cellule photoélectrique à des difficultés de lecture (couleur noire, jours importants dans la charge etc ...).
- Lorsque les tours droits supérieurs sont réalisés, le chariot descend pour effectuer le banderolage et obtenir un croisement avec celui de montée pour une bonne stabilisation totale de la charge.
- Quand le chariot atteint son fin de course inférieur la table cherche sa phase et s'arrête progressivement grâce à une rampe de décélération obtenue par un variateur de fréquence, qui assure un **arrêt de précision** indispensable pour reprendre la charge correctement, notamment lorsque la machine est équipée d'une rampe pour transpalette manuel.
- Couper le film, dégager la charge filmée, et la machine est prête pour un autre cycle.