

Filmeuse automatisée TECHNOPLAT 507 PDS CW

(Soudure du film)

Les principales qualités de la TECHNOPLAT 507 PDS CW (la banderoleuse automatique avec soudure du film la moins chère du marché européen) :

- système de **pré-étirage motorisé** asservi réglable de 0 à 250%
- **4 programmes** mémorisables et blocables pour 4 profils différents de palette = économie de film
- **gain de 25%** en temps de banderolage par rapport à une banderoleuse classique semi automatique
- **cadence** possible de **24 palettes / heure grâce à la télécommande à distance** (l'opérateur n'a pas de besoin de descendre du chariot élévateur pour lancer le cycle de banderolage)
- Retour sur investissement en **moins de 2 ans** en général.
- Utilisation classique au pupitre de commande possible et rampe d'accès en option
- **soudure** du film coupé en fin de banderolage sur la palette elle-même par le bras pneumatique (banderolage parfait pas de film qui traîne par terre : ramasse poussière)
- Grille de protection disponible en option

Rampe d'accès transpalette



1 x Télécommande incluse



1 – FONCTIONNEMENT DE LA MACHINE :

- La charge peut être déposée sur la table de trois façons :
 - Par chariot élévateur.
 - Par transpalette si le plateau est encastré dans le sol.
 - Par transpalette et une rampe d'accès proposée en option.
- L'opérateur place la palette contre la butée installée sur le plateau de la machine.
- L'extrémité du film est maintenue dans la pince à ciseaux située sur la table tournante.
- Le cycle automatique est lancé par l'opérateur depuis le poste de conduite de son chariot élévateur, via une télécommande. Il n'a pas besoin de descendre du chariot élévateur.
- La table tournante entre progressivement en rotation grâce à une rampe d'accélération obtenue par un variateur de fréquence, pour atteindre la vitesse sélectionnée.
Cette fonction permet un démarrage en douceur et évite la décomposition des charges instables.
- Le chariot porte bobine monte pour réaliser le banderolage de la charge et la pince s'ouvre pour libérer l'extrémité du film.
- Le chariot s'arrête automatiquement en partie haute de la charge pour réaliser le nombre de tours droits supérieurs sélectionnés, nécessaires à la cohésion du haut de la charge grâce à une cellule photoélectrique plus un temps de retard ajustable, qui permet d'obtenir un débordement du film sur le haut de la charge.
- Lorsque les tours droits supérieurs sont réalisés, le chariot descend pour effectuer le banderolage et obtenir un croisement avec celui de montée pour une bonne stabilisation totale de la charge.
- Lorsque le chariot est immobilisé en position basse il réalise les tours droits inférieurs sélectionnés, puis la table s'arrête progressivement en phase.
- Le bras de coupe se porte en avant en rabattant le film sur la palette.
- La pince se ferme pour récupérer le film.
- Le fil chauffant coupe le film et soude le rabat sur la palette.
- L'opérateur, qui n'a pas eu besoin de descendre de son chariot, n'a plus qu'à décharger la palette.
- La machine est prête à recevoir une autre palette après dégagement de la précédente.



Patin de soudure
pour le placage et
collage du film
sur la palette



Chaine renforcée
et protection
antichute du porte
bobine



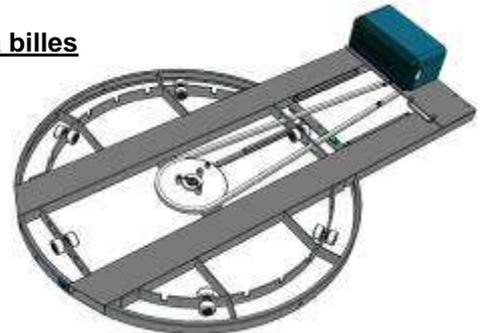
Mât mécano
soudé / renforcé
indéformable

2 – DESCRIPTIF TECHNIQUE DE LA MACHINE STANDARD :

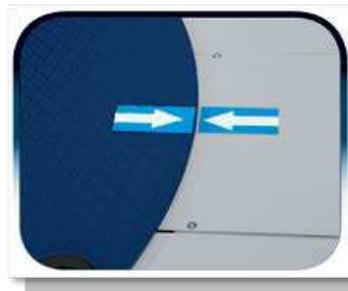
2/1 – PLATEAU TOURNANT :

- Structure en acier mécano soudé
- **Système de coupe et d'accroche du film comportant :**
 - **Pince pneumatique à ciseaux disposée sur la table**
 - **Bras pneumatique de positionnement du film dans la zone de la pince**
 - **Fil de coupe du film par impulsion**
 - **Dispositif pneumatique de placage et de soudure par impulsion de la fin du film par patin .**
- Peinture époxy couleur gris RAL 7040 et bleu RAL 5013
- Hauteur du plateau : 92 mm +/- 3
- Disque d'acier **lisse** diamètre : 1650 mm
- Epaisseur du disque d'acier : 8+2 mm
- Vitesse de rotation ajustable par variateur de fréquence de 4 à 12 tours/min
- Entraînement par moto réducteur et chaîne
- Support du disque par **8 doubles galets nylon, à double roulements à billes**
- Rampe d'accélération électronique par variateur de fréquence
- Rampe de décélération électronique par variateur de fréquence
- Dimensions maximales des charges : 1000 x 1200 mm
- Machine encastrable dans le sol (**kit en option = 840 €**).
- Poids maximum de la charge admissible : 2000 kg (**2 500 Kg en option = 240 €**)
- Logements de fourches intégrés sur le devant et sur l'arrière pour faciliter son déplacement

Pince de tenue du film étirable



- Arrêt indexé automatique de précision : +/- 20 mm



Mat rabattable



2/2 – MAT PORTE BOBINE DE FILM :

- Structure en acier mécano soudé
- Peinture époxy couleur gris RAL 7040 et bleu RAL 5013
- Hauteur de banderolage utile : 2200 mm
- Vitesse de déplacement du chariot ajustable par variateur de fréquence de 1 à 4 mètres/mn.
- Actionnement par moto réducteur et chaîne fermée
- Dispositif anti-chute mécanique
- Réglage de la hauteur de banderolage automatique par cellule photoélectrique ou manuelle par affichage de la hauteur en centimètres
- **Mat sur charnière (rabattable)** facilitant sa levée et son abaissement au montage et lors d'un déplacement éventuel

2/3- CHARIOT PORTE BOBINE DE FILM :

□ CHARIOT ‘ PDS ‘ A DOUBLE PRE-ETIRAGE MOTORISE ET ASSERVI :

- Pré-étirage motorisé du film à 250 % (**150%, 200%, et 300% en option**) par deux rouleaux en acier avec recouvrement caoutchouc anti-dérapant, tournant à des vitesses différentes par un jeu d'engrenages, provoquant ainsi l'allongement du film entre les deux rouleaux.
- Le chariot est doté d'un Double pré-étirage motorisé asservi avec un taux variable de 0 à 250 % et en activant la touche « **Double Stretch** » le chariot passe en pré-étirage débrayable permettant d'utiliser ponctuellement un film standard.
- **Embrayage électromagnétique** disposé sur l'un des rouleaux de pré-étirage permettant de baisser le taux nominal de pré-étirage, par friction entre le rouleau et son engrenage.

Cette fonction est utile en cas de mauvais approvisionnement de film et permet de passer des films de qualité inférieure ou bien opaque.

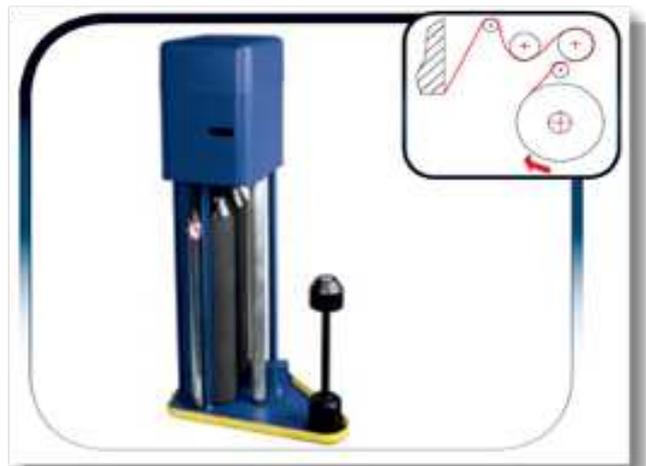
- Asservissement de la vitesse de défilement du film par une **jaugé de contrainte** qui mesure en permanence la force exercée par le film sur la charge et corrige automatiquement la vitesse du film en fonction du réglage de la force de dépose pour assurer une tension du film constante.
- Réglage de la force de dépose du film pour les tours droits supérieurs et inférieurs.
- Réglage de la force de dépose du film pour la montée et la descente du chariot.

Cette fonction permet de filmer des charges instables et légères tout en conservant l'avantage économique et technique du pré-étirage du film ce qui n'est pas possible avec des chariots classiques à frein ou à pré-étirage mécanique. Il est également possible de différencier la force de dépose du film entre les tours droits et la montée descente du chariot.

- « Double Stretch » permettant de débrayer le pré-étirage du film sur le panneau de commandes de 0 à 25.

La fonction de pré-étirage du film assure une économie de film importante jusqu'à plus de 50% par rapport aux chariots classiques à frein et de plus permet de porter le film en phase plastique pour une meilleure stabilisation de la charge.

- Alimentation progressive de l'embrayage en début de cycle pour éviter de tirer directement sur l'accroche du film.
- **SYSTEME “ QLS “ BREVET ROBOPAC** permettant un chargement simple et rapide du film.
- Chargement de la bobine de film par simple dépose sur un axe du haut vers le bas
- Dispositif de sécurité protégeant toute la base du chariot.
- Ces chariots acceptent toutes sortes de films étirables standards.
- Avec collant double face, collant interne ou collant externe.
 - Laize du film : 250 à 500 mm.
 - Epaisseur du film : jusqu'à 35 microns.
 - Diamètre externe maxi : 300 mm.
 - Diamètre interne du mandrin : 76 mm (50 mm en option).
 - Poids maximum de la bobine : 20 kg.



**Forme conique ,
facilite le changement
de la bobine de film
en quelques secondes**



2/4 - PANNEAU DE COMMANDES :

□ Clavier à touches tactiles pour le réglage des paramètres et fonctions suivantes :

- Afficheur alphanumérique
- Touches d'incrémentatation et décrémentation des paramètres
- Fonction " DATA " compteur totaliseur et journalier de cycles.
- Touche vierge permettant d'ajouter une fonction supplémentaire en option
- Réglage séparé du nombre de tours droits supérieurs et inférieurs : 0 à 10
- Réglage du retard de lecture de la cellule photoélectrique de détection de hauteur permettant d'obtenir un débordement du film sur le haut de la charge
- Réglage de la vitesse de rotation de la table de 4 à 12 tours/mn (plateau 1650 mm)
- Réglage de la vitesse de montée du chariot de 1 à 4 mètres/mm
- Réglage de la vitesse de descente du chariot de 1 à 4 mètres/mm
- Réglage de la force de dépose du film pour les tours droits inférieurs/supérieurs
- Réglage de la force de dépose du film en montée du chariot
- Réglage de la force de dépose du film en descente du chariot
- Choix du fonctionnement avec ou sans programme dépose de coiffe
- Choix du fonctionnement avec ou sans plateau stabilisateur (si option retenue)
- Touche d'activation des fonctions manuelles :
 - Libération manuelle du circuit pneumatique
 - Montée et descente manuelle du chariot
 - Montée et descente du plateau stabilisateur (si option retenue)
 - Rotation manuelle de la table
 - Ouverture/fermeture manuelle de la pince film
 - Actionnement manuel du bras de coupe avant/arrière
- Débrayage du pré-étirage de 0 à 25. Touche « **Double Stretch** ».



Synoptique avec LED rouge pour signaler sur la machine l'emplacement d'un défaut en cas de panne . Afficheur lisible pour affichage des valeurs de réglages et des codes d'erreurs éventuels

Réglage du taux de pré-étirage de 0 à 250% . Touche « **Double Stretch** ou directement **250% par défaut** »

□ Touches de sélection des 4 programmes mémorisables / blocables



□ Boutons mécaniques classiques pour les fonctions répétitives suivantes :

- Bouton départ de cycle (en cas de non utilisation de la télécommande).
- Remise à zéro du cycle.
- Bouton d'arrêt du chariot porte bobine permettant d'effectuer des tours de renfort.
- Bouton d'arrêt de cycle.
- Sectionneur général cadenassable.

2/5 – ENERGIES ET CARACTERISTIQUES ELECTRIQUES

- Tension d'alimentation électrique : 230 V monophasé + terre / 50 HZ
- Puissance installée : 3.1 kW
- Protection électrique : IP 54

2/6 – ENERGIE PNEUMATIQUE

- Pression d'air à fournir : 6 Bar
- Consommation d'air à fournir : 18,5 NI / Cycle

2/7 MATERIEL CONFORME AUX NORMES CE

- Robopac S.A. déclare que la machine est conforme aux conditions essentielles requises concernant la sécurité et la prévention de la santé. Conformément aux directives 2006/42/CE, 2006/95/CE, 2004/108/CE et modifications correspondantes pour une utilisation artisanale et industrielle.

Travaux aux soins du client :

- Déchargement du matériel avec chariot élévateur obligatoire
- Acheminer les éléments de l'installation sur le lieu d'utilisation (support pour le tiré-lâché).
- Acheminer les énergies électrique et pneumatique.
- Travaux de maçonnerie (si nécessaire).
- Mise à disposition d'un engin de manutention de type chariot élévateur.
- Libérer l'espace d'installation avant le montage.

