



Sadem



Vos spécialistes en

Matériels et consommables d'emballages

N°Azur 01.60.26.90.35
appel local



Banderoleuse verticale à plateau tournant Ligne ROTOPLAT 107 - 307 - 507

La gamme Rotoplat est une série complète de banderoleuses à plateau tournant conventionnelles et de transpalettes qui servent à stabiliser la charge à l'aide d'un film étirable. Leurs caractéristiques et prestations ont été développées à partir de la grande expérience de Robopac dans le domaine des banderoleuses à palettes. La qualité du matériel et les caractéristiques techniques sophistiquées de tous les composants mécaniques et électroniques utilisés s'unissent à l'attention et la précision des processus industriels et ont donné comme résultat des produits fabriqués à des niveaux très élevés en termes de prestations, de sécurité et de durabilité. Les banderoleuses Rotoplat sont depuis toujours synonyme de grande fiabilité opérationnelle, de simplicité d'usage et de maintenance mais aussi et surtout de respect rigoureux des normes de sécurité.



MAT

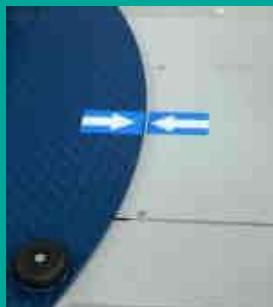
Le mât en acier est fabriqué en tôle laminée à froid et possède une structure tubulaire qui lui confère une grande rigidité contre torsions et flexions, ce qui le rend plus résistant.



ARRET EN PHASE

L'arrêt en phase permet à l'opérateur de reprendre la palette dans la position initiale de début de cycle et il augmente donc l'efficacité des opérations d'emballage.

L'inverseur contrôle le démarrage et l'arrêt de la table et, grâce à ce mécanisme, le processus d'emballage se termine toujours dans la même position que lors du démarrage. La présence du motoréducteur permet de manipuler la palette sans jamais perdre la phase correspondante.



PANNEAU DE CONTRÔLE

Modèle 107 – 307

- Vitesse de rotation du plateau
- Tension du film
- Vitesse de montée/descente du chariot
- Banderolage à la base de la palette
- Banderolage au sommet de la palette
- Départ banderolage avec offset au sol
- Retard de cellule photoélectrique



PANNEAU DE CONTRÔLE

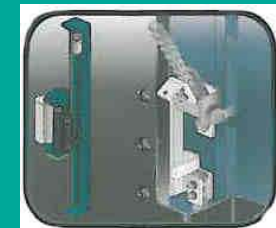
Modèle 507

- Vitesse de rotation table
- Pourcentage pré-étirage du film
- Tension du film en montée/descente
- Banderolage à la base de la palette
- Banderolage au sommet de la palette
- Départ banderolage avec offset au sol
- Retard de cellule photoélectrique



DISPOSITIF DE SECURITE

Dispositif permettant l'arrêt du chariot en cas de chute accidentel



PLATEAU TOURNANT

Le nouveau plateau, muni d'ouvertures pour chariots élévateurs à l'avant et à l'arrière, garantit une grande flexibilité pour la manipulation de la machine. Le plateau tournant est monté sur des rouleaux sphériques capables de supporter une charge importante.



Type de chariot porte bobine

1. Chariot porte bobine FRD
2. Chariot porte bobine FR
3. Chariot porte bobine PDS

Le choix du chariot se fera en fonction de :

- Nombre de palette par jour (cadence)
- Type de Charge (Lourde ou légère)
- Type de conditionnement
- Investissement
- Variétés de palettes (besoin de programmation)



1- Chariot porte bobine FRD

Frein mécanique sur rouleau de détour

Avantages :

- Investissement économique
- Freinage constant indépendant de la variation du diamètre de la bobine de film en raison du rouleau de détour
- Index de position permettant de repérer la position du frein
- Débrayage manuel du frein par volant pour faciliter l'accrochage du film
- Rouleau frein avec revêtement caoutchouc strie pour une meilleur adhérence du film
- Chargement facile du film
- Protection de sécurité avec arrêt du chariot en cas d'obstacle sur toute la base inférieur du chariot
- Possibilité de monter la bobine de film dans les deux sens pour collant interne ou externe.

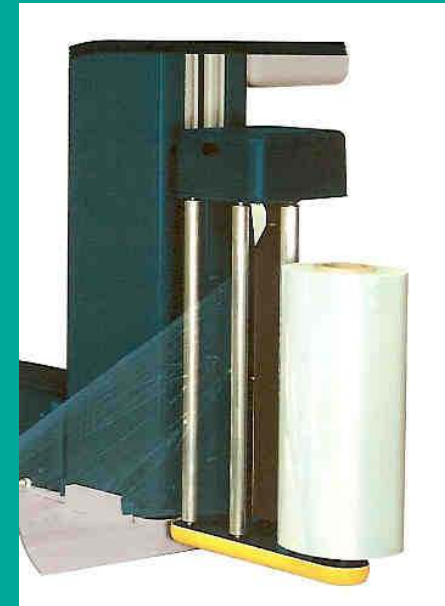


2- Chariot porte bobine FR

Frein électromécanique sur rouleau de détour
avec démultiplication de la force

Avantages :

- Investissement économique
- FRD réglage manuel débrayable
- Réglage par programme
- Freinage constant indépendant de la variation du diamètre de la bobine de film en raison du rouleau de détour
- Réglage facile de la valeur du frein au pupitre de commande avec affichage de la valeur sur display quelle que soit la position du chariot.
- Débrayage manuel du frein par volant pour faciliter l'accrochage du film
- Démultiplication mécanique du frein pour obtenir une tension régulière.
- Rouleau frein avec revêtement caoutchouc strie pour une meilleur adhérence du film
- Alimentation progressive du frein au départ du cycle pour éviter de tirer immédiatement sur l'accrochage
- Chargement facile du film (QLS)
- Protection de sécurité avec arrêt du chariot en cas d'obstacle sur toute la base inférieur du chariot
- Possibilité de monter la bobine de film dans les deux sens pour collant interne ou externe.



3 - Chariot porte bobine PDS

CHARIOT PDS A DOUBLE PREETIRAGE MOTORISE ET ASSERVI :

Pré-étirage motorisé du film ajustable de 0 à 250 % par deux rouleaux en acier avec recouvrement caoutchouc antidérapant, tournant à des vitesses différentes par un jeu d'engrenages, provoquant ainsi l'allongement du film entre les deux rouleaux.

Le chariot est doté d'un Double pré étirage motorisé. Un fixe à 250 % et en activant la touche « **Double Stretch** » le chariot passe en pré étirage variable.

Embrayage électromagnétique disposé sur l'un des rouleaux de pré-étirage permettant de baisser le taux nominal de pré étirage, par friction entre le rouleau et son engrenage.

Cette fonction est utile en cas de mauvais approvisionnement de film et permet de passer des films de qualité inférieure ou bien opaque.

Asservissement de la vitesse de défilement du film par une **jaugé de contrainte** qui mesure en permanence la force exercée par le film sur la charge et corrige automatiquement la vitesse du film en fonction du réglage de la force de dépose pour assurer une tension du film constante.

Réglage de la force de dépose du film pour les tours droits supérieurs et inférieurs.

Réglage de la force de dépose du film pour la montée et la descente du chariot.

Cette fonction permet de filmer des charges instables et légères tout en conservant l'avantage économique et technique du pré étirage du film ce qui n'est pas possible avec des chariots classiques à frein ou à pré étirage mécanique. Il est également possible de différencier la force de dépose du film entre les tours droits et la montée descente du chariot.

« Double Stretch » réglage du taux de pré étirage du film sur le panneau de commandes de 0 à 250 %.

Cette fonction assure une économie de film importante jusqu'à plus de 50% par rapport aux chariots classiques à frein et de plus permet de porter le film en phase plastique pour une meilleure stabilisation de la charge.

Alimentation progressive de l'embrayage en début de cycle pour éviter de tirer directement sur l'accroche du film.

SYSTEME " QLS " BREVET ROBOPAC permettant un chargement simple et rapide du film.

Chargement de la bobine de film par simple dépose sur un axe du haut vers le bas

Dispositif de sécurité protégeant toute la base du chariot.

Ces chariots acceptent toutes sortes de films étirables standards :

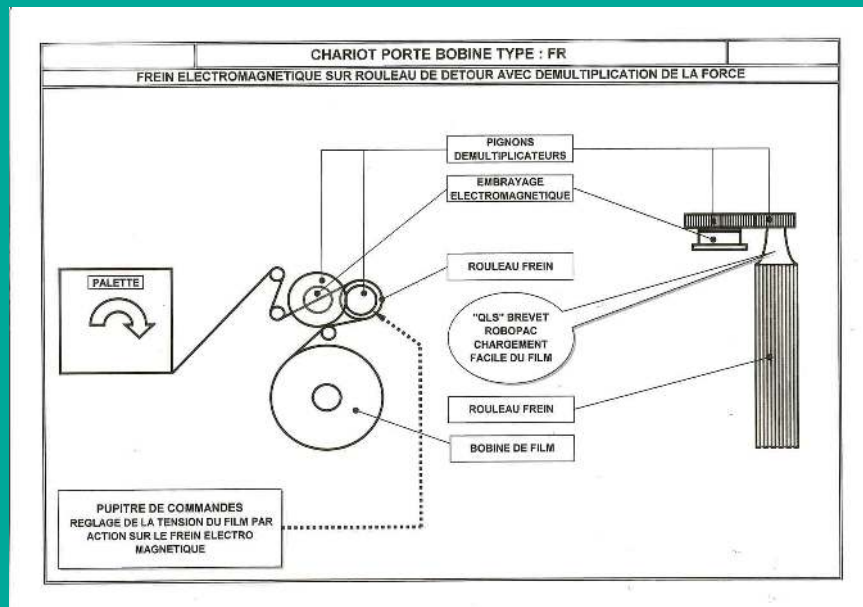
Avec autocollant double face, interne ou externe.



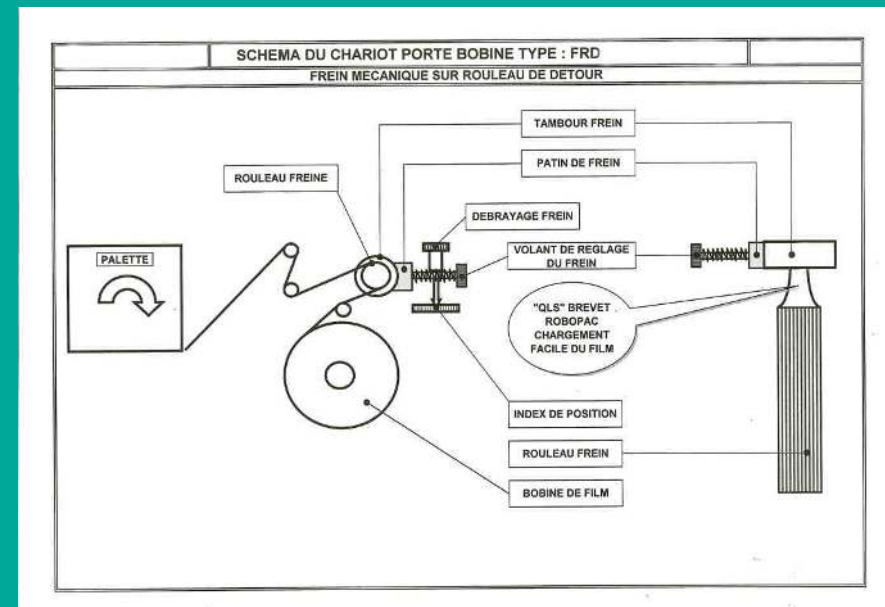
- Schéma porte bobine FRD, FR

Frein électromécanique sur rouleau de détour avec démultiplication de la force

Frein mécanique sur rouleau de détour



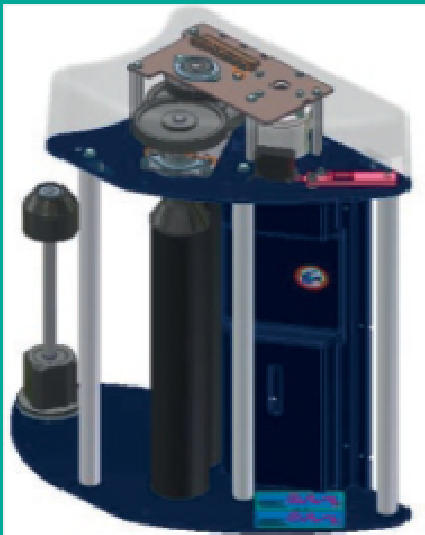
Chariot FR



Chariot FRD

- Schéma porte bobine PDS

Pré-étirage motorisé avec embrayage électromagnétique
Et asservissement de la force de dépose du film



1 MT *	2 MT *	3 MT *	4 MT *	5 MT *
0%	100%	200%	300%	400%

Diagram illustrating the relationship between film thickness (MT) and pre-stretch percentage. The table shows that as the film thickness increases from 1 MT to 5 MT, the pre-stretch percentage also increases from 0% to 400%. Two white arrows point from left to right, indicating the direction of increasing values.

Exemple :

Avec un pré-étirage à 100% 1 m de film équivaut à 2 m
Plus le pourcentage est important plus vous économiser
sur le film

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

MACHINE	ROTOPLAT 107 FRD	ROTOPLAT 307 FR	ROTOPLAT 507 PDS
Nombre de roues au plateau	8	8	8
Charge maximum plateau	2000 Kg	2000 Kg	2000 Kg
Diamètre du plateau	1650 mm	1650 mm	1650 mm
Hauteur maximum banderolage	2200 mm	2200 mm	2200 mm
Type de chariot	FRD	FR	PFS
Introduction des fourches avant & arrière	STD	STD	STD

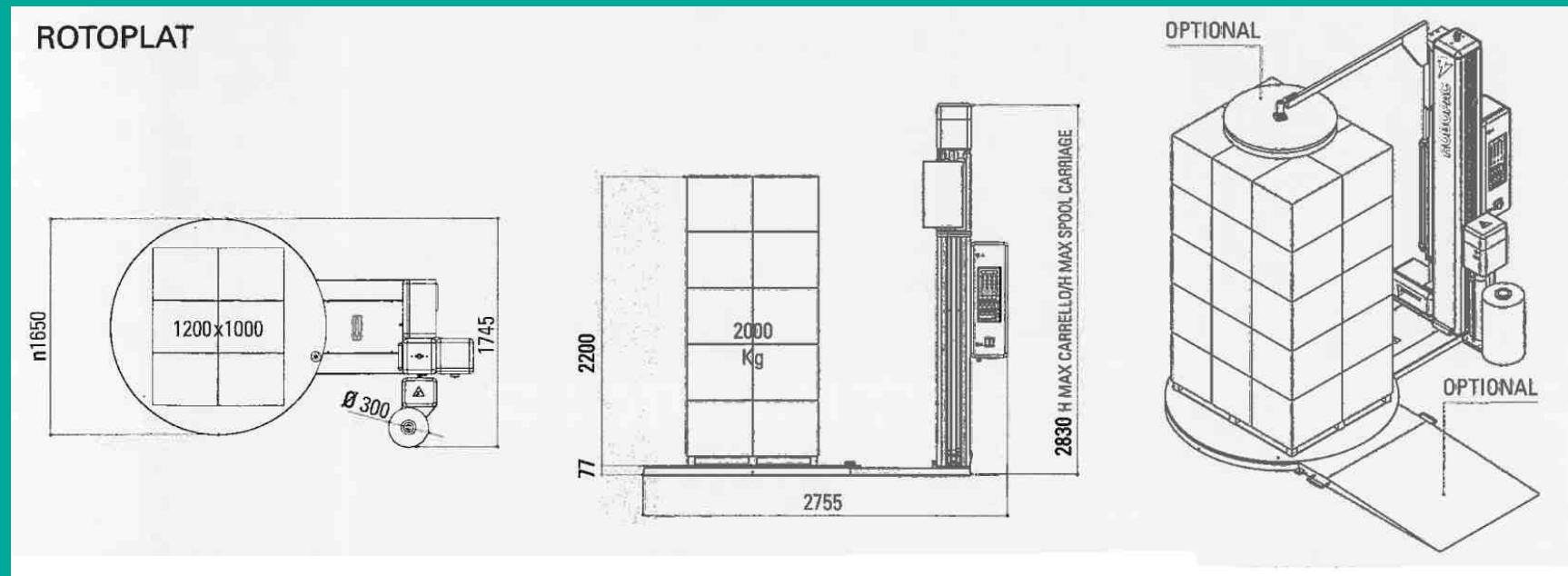
CARACTERISTIQUES ELECTRIQUES

	230 Monophasé (±20%)	230 Monophasé (±20%)	230 Monophasé (±20%)
Alimentation	230 Monophasé (±20%)	230 Monophasé (±20%)	230 Monophasé (±20%)
Fréquence d'alimentation	50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz
Puissance installé	1,1	1,1	1,3
Puissance moteur plateau kW	0,75	0,75	0,75
Puissance moteur pré-étirage kW	NA	NA	NA
Puissance moteur chariot kW	0,3	0,3	0,3

CONTRÔLE

Arrêt de phase	STD	STD	STD
Démarrage progressif	STD	STD	STD
Vitesse montée/descente chariot	1÷4	1÷4	1÷4
Cellule photoélectrique hauteur charge	STD	STD	STD
Vitesse de rotation variable RPM	4÷12	4÷12	4÷12

DIMENSIONS ET ENCOMBREMENT



Vidéo disponible sur : www.sofrafilm.eu

SOFRAFILM 75-77 Rn3 Contre allée le bois fleuri – 77410 CLAYE SOUILLY

Tél : 01 60 26 90 35 – Fax : 01 60 26 90 36

www.sofrafilm.eu – info@sofrafilm.eu