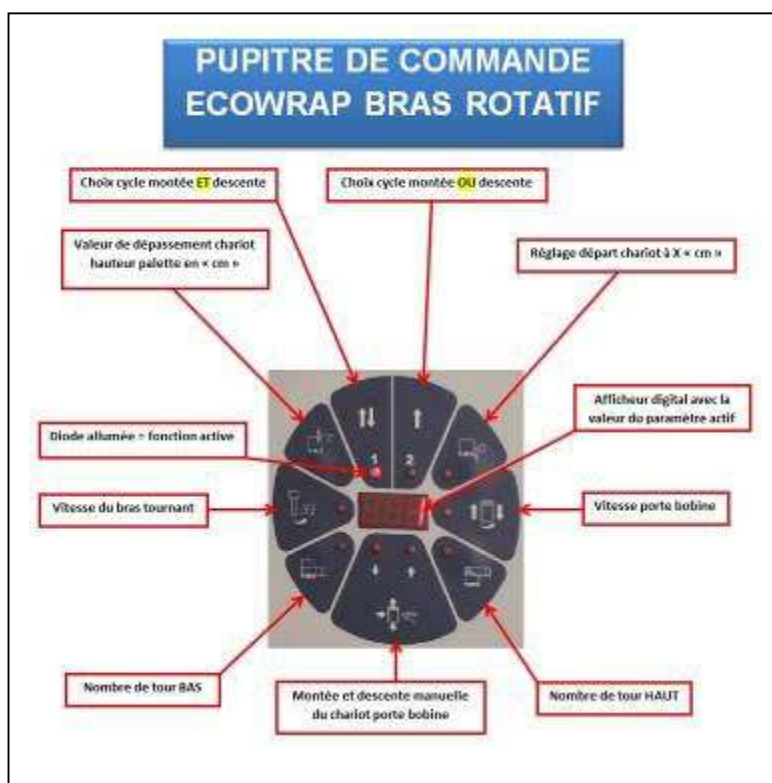
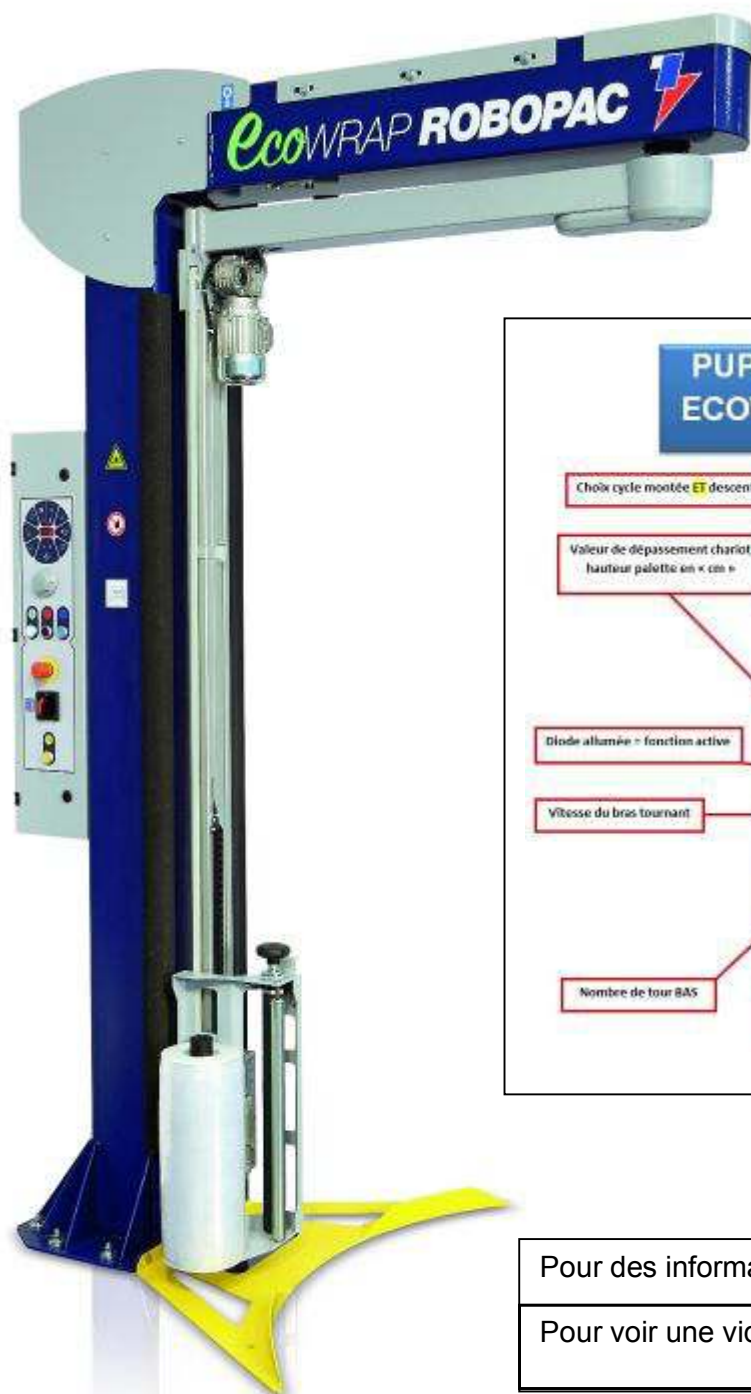


FILMEUSE BRAS TOURNANT ECONOMIQUE SPECIALE FILM pré-étiré « ECOWRAP XL »



Pour des informations : info@sofrafilm.com

Pour voir une vidéo : [ECOWRAP BRAS TOURNANT](#)

« ECOWRAP XL » sur SOFRAFILM



1

CHARIOT PORTE BOBINE

Capacités du chariot à frein mécanique

- Chariot à frein mécanique : allongement constant du film
- Accepte les bobines avec ou sans mandrin
- Poids max bobine : 8 kg
- Diamètre bobine max : 250 mm
- Laize max : 500 mm
- Longueur bobine : jusqu'à 1800 ml

2

CONFORT & SECURITE OPERATEUR

Protection située sur la partie verticale et horizontale du bras

- En cas de contact, arrêt immédiat et total du bras
- Pas d'inertie après arrêt
- Bouton d'arrêt d'urgence
- Vitesse de rotation : 11 tour/mn : conforme à la norme CE

Programme spécial TMS* : Arrêt du chariot à 80 cm de hauteur

- Facilite le chargement de la bobine
- L'opérateur ne se baisse plus pour accrocher le film

* trouble musculo-squelettique.

Bouton d'arrêt d'urgence

3

PANNEAU DE CONTROLE

Positionnable à droite ou à gauche de la colonne

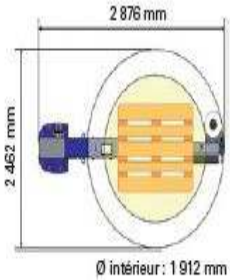
Principales commandes paramétrables :

- Cycle de banderolage : montée/ descente ou montée seule
- Nombre de tour de renfort haut et bas
- Vitesse du chariot et rotation bras variables

Panneau de commande verrouillable par clés


FONCTIONNEMENT DE LA BANDEROLEUSE ECOWRAP AVEC UN CYCLE STANDARD

- L'ECOWRAP est une filmeuse de palettes du type « bras tournant » avec une colonne à fixer au sol.
- La charge palette est déposée à même le sol en vérifiant son bon positionnement à l'intérieur du périmètre de rotation du bras avec une marge de sécurité (dimensions maximum de la charge au sol : 1200 x 1200 mm).
- Il est préférable de tracer au sol avec de la peinture ou de l'adhésif l'emplacement de la palette pour faciliter son positionnement par l'opérateur.
- Vous pouvez également opter pour l'une de nos deux options :
 - La butée d'arrêt pour chargement frontal .
 - La butée d'arrêt pour chargement longitudinal.
- En cas de mauvais positionnement, des détecteurs de chocs de sécurité fixés sur la partie verticale et horizontale du bras tournant arrête immédiatement le bras tournant de la machine.
- L'opérateur accroche l'extrémité du film à la palette. Le film est disponible à une hauteur souhaitée et configurable lors de l'arrêt de la machine en fin de banderolage (en standard à 80 cm du sol).
- L'opérateur adapte éventuellement les paramètres de la banderoleuse au format / poids de sa palette, puis lance le cycle en appuyant sur le bouton vert , puis le filmage se déroule automatiquement comme suit :
 - Rotation du bras avec une rampe d'accélération par variateur de fréquence jusqu'à atteindre la vitesse de rotation sélectionnée.
 - Réalisation du nombre de tours droits inférieurs programmés.
 - Montée du chariot à une vitesse programmée jusqu'à la détection du haut de la charge par la cellule photo électrique (cellule pour lecture produits noirs / ou coiffe noire disponible en option).
 - Réalisation du nombre de tours droits supérieurs programmés.
 - Descente du chariot jusqu'à sa détection par le fin de course inférieur.
 - Arrêt du bras en position d'origine après une rampe de décélération par variateur de fréquence.
 - Remontée du chariot porte bobine dans sa position d'attente.
- L'opérateur coupe manuellement le film et dégage la palette « banderolée » . Le même ou un autre opérateur positionne une autre palette et la machine est prête pour réaliser un autre banderolage.

VERSION	ALLONGEE (XL) Ø intérieur : + 250 mm
Dimensions totales	L 2876 x l 2462 x H 2511mm
Poids de la machine	200 kg
Dimensions palette max.	L 1200 x l 1200 x H 2000 mm
Alimentation	230 V +/- 15% monophasé - 50Hz
Plan d'implantation	 <p style="text-align: center;">Ø intérieur : 1912 mm</p>

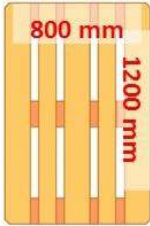
**ECOWRAP
XL**

**Hauteur max
2.000 mm**

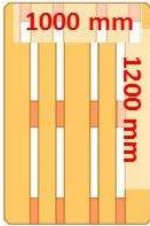


compatible tout format de palette

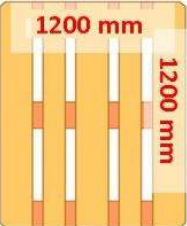
800 mm



1000 mm



1200 mm



DESCRIPTIF TECHNIQUE

STRUCTURE

- Structure en acier mécano soudé.
- Colonne verticale avec embase pour fixation au sol de la machine par six chevilles mécanique ou chimique M12. Epaisseur d'encrage minimum de 100 mm dans dalle béton de bonne qualité.
- Bras fixe horizontal fixé sur la colonne verticale.

BRAS TOURNANT

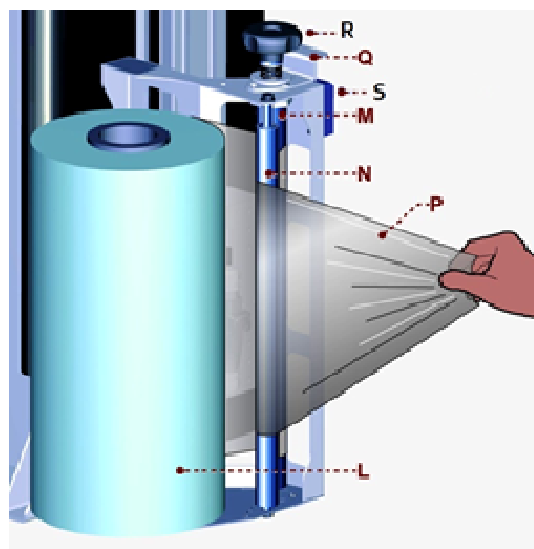
- Dimensions des palettes 1200 x 1200 mm ou moins pour la version XL.
- En acier mécano soudé, solidaire du bras fixe horizontal.
- Vitesse de rotation ajustable par variateur de fréquence de 7 à 11 tours/mn.
- Rampe d'accélération par variateur de fréquence.
- Rampe de décélération par variateur de fréquence.
- Entraînement par motoréducteur frein et chaîne.
- Support par roulement à billes à haute résistance.
- Arrêt indexé automatique.

MAT PORTE BOBINE DE FILM

- En aluminium.
- Hauteur de banderolage utile : **2 000 mm**.
- Vitesse de déplacement du chariot variable de 2,6 à 6 m/min.
- Actionnement par moto réducteur et courroie crantée.
- Réglage de la hauteur de banderolage automatique par cellule photoélectrique.
- Réglage de la position basse par came mécanique.

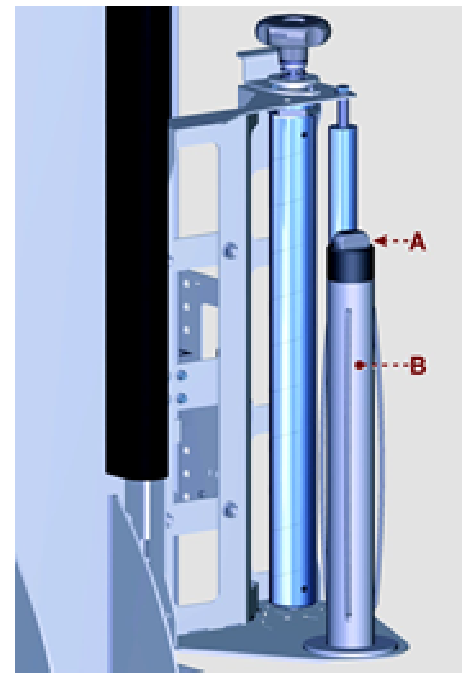
CHARIOT FREIN – FRD – FREIN MECANIQUE A REGLAGE MANUEL

- Frein mécanique à tension constante sur rouleau indépendant en acier avec garniture caoutchouc antidérapante **(M)**.
- Rouleau fou permettant une bonne application du film sur le rouleau de freinage caoutchouc **(N)**.
- Réglage de la tension du film sur le chariot par un volant **(R)**.
- Poignée de commande de débrayage du frein pour faciliter le déroulement manuel du film afin de réaliser l'accrochage à la palette **(Q)**.
- Chargement de la bobine du film par simple dépose sur un axe du haut vers le bas **(L)**.
- Cellule de détection palette **(S)**.



- Le chariot accepte toutes sortes de films étirables standards mais pour des raisons économiques (+ de 50 % d'économie) **nous recommandons fortement le film pré-étiré** :

- Avec collant double face, collant interne ou collant externe.
- Laize du film : 250 à 500 mm
- Epaisseur du film : 7 à 35 microns.
- Diamètre externe maxi : 250 mm
- Diamètre interne du mandrin : 50 mm
- Poids maximum de la bobine : 8 kg.



support rouleau **(A)** pour bobine sans mandrin **(B)**



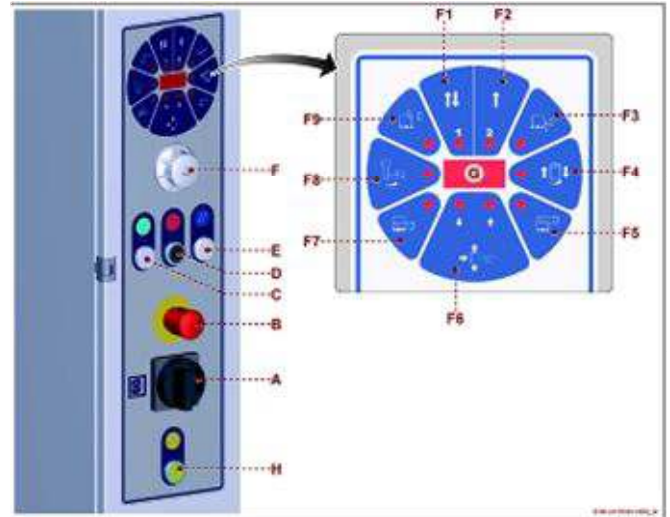
Frein débrayable



PANNEAU DE COMMANDE

- Logique par microprocesseur programmable.

- Afficheur numérique digital **(G)**.



- Sélecteur multifonctions rotatif **(F)** permettant d'accéder aux paramètres de configuration de la machine à savoir :

- Cycle de montée/descente ou de montée seule **(F1/F2)**.
- Hauteur du chariot en position d'arrêt **(F3)** : 0 à 150 cm.
- Vitesse de déplacement du chariot en montée et descente **(F4)** : 2,6 à 6 mètres/mn.
- Réglage séparé du nombre de tours droits de renfort supérieurs et inférieurs **(F5/F7)** : 0 à 10.
- Déplacement manuel du chariot **(F6)**.
- Vitesse de rotation du bras **(F8)** : 7 à 11 tours / mn.
- Réglage du « retard photocellule » permettant de régler le taux de recouvrement en haut de la palette **(F9)**.

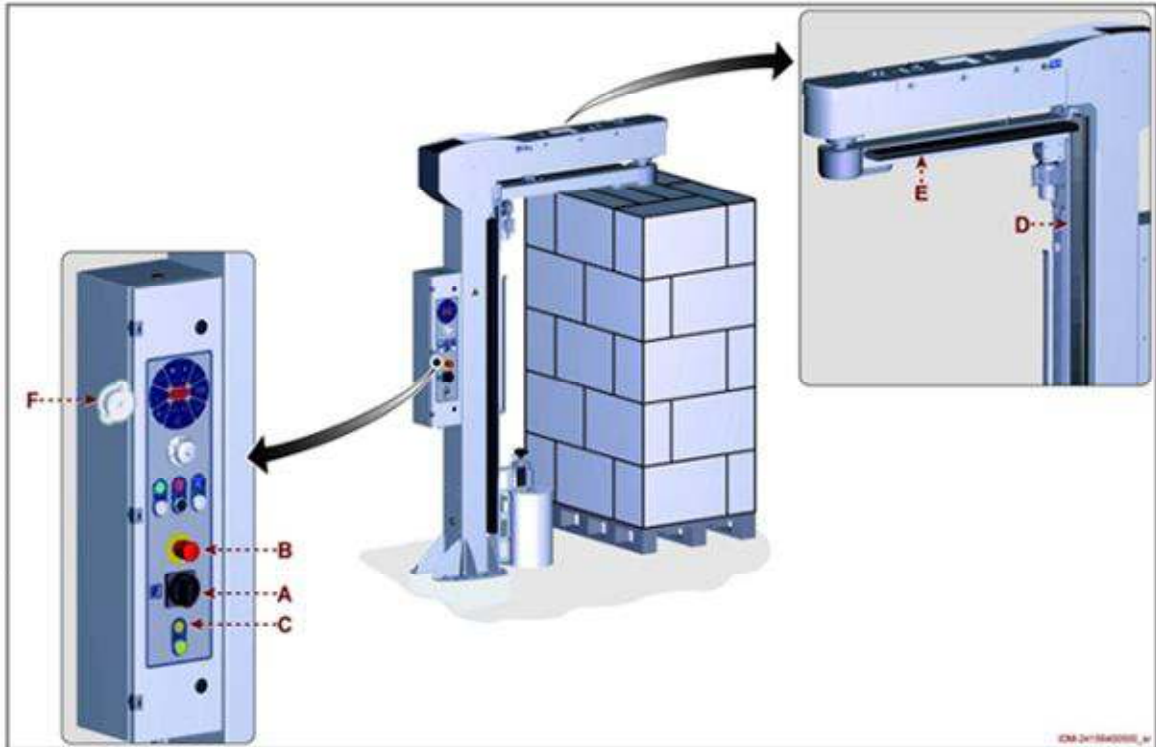
- Boutons mécaniques classiques pour les fonctions répétitives suivantes :

- Sectionneur électrique général **(A)**.
- Bouton d'arrêt d'urgence à verrouillage **(B)**.
- Bouton de départ cycle de banderolage **(C)**.
- Bouton d'arrêt du cycle **(D)**.
- Bouton de remise à zéro (RAZ ou reset) **(E)**.
- Bouton de débrayage du motoréducteur du bras (déplacement manuel) **(H)**.

- Fonctions annexes :

- Tours de renfort droit en cour de banderolage (pilotage manuel).
- Possibilité de verrouillages de tous les paramètres sur le panneau de commande.
- Compteur du nombre de charges filmées.
- Codes d'alarmes éventuelles sur l'afficheur permettant un diagnostic facile.

DISPOSITIFS DE SECURITE



- Sectionneur général pouvant être verrouillé **(A)**.
- Bouton d'arrêt d'urgence à verrouillage **(B)**.
- Bouton à action maintenue pour déplacement manuel du bras **(C)**.
- Détecteur de chocs arrêtant la rotation du bras en cas de collision **(D/E)**.
- Signal acoustique avant démarrage du cycle de « banderolage ».

COMPOSANTS

COMPOSANTS DE LA MACHINE :

- Armoire électrique : ROBOPAC (IP54)
- Interrupteur principal : ABB/BRETER
- Contacteurs: SIEMENS/SCHNEIDER
- Protections thermiques : SIEMENS/SCHNEIDER
- Boutons poussoirs : MOELLER
- Cellules photoélectriques : DATASENSOR
- Carte électronique : ROBOPAC
- Afficheur opérateur : ROBOPAC
- Micro-interrupteurs : PIZZATO
- Moteurs: BONFIGLIOLI / BONORA
- Centrale de sécurité : SAIET / PIZZATO
- Alimentations : WAGO

OPTION : Cellule détection produit noir ou coiffe noire en haut de palette



DIMENSIONS, ENERGIES

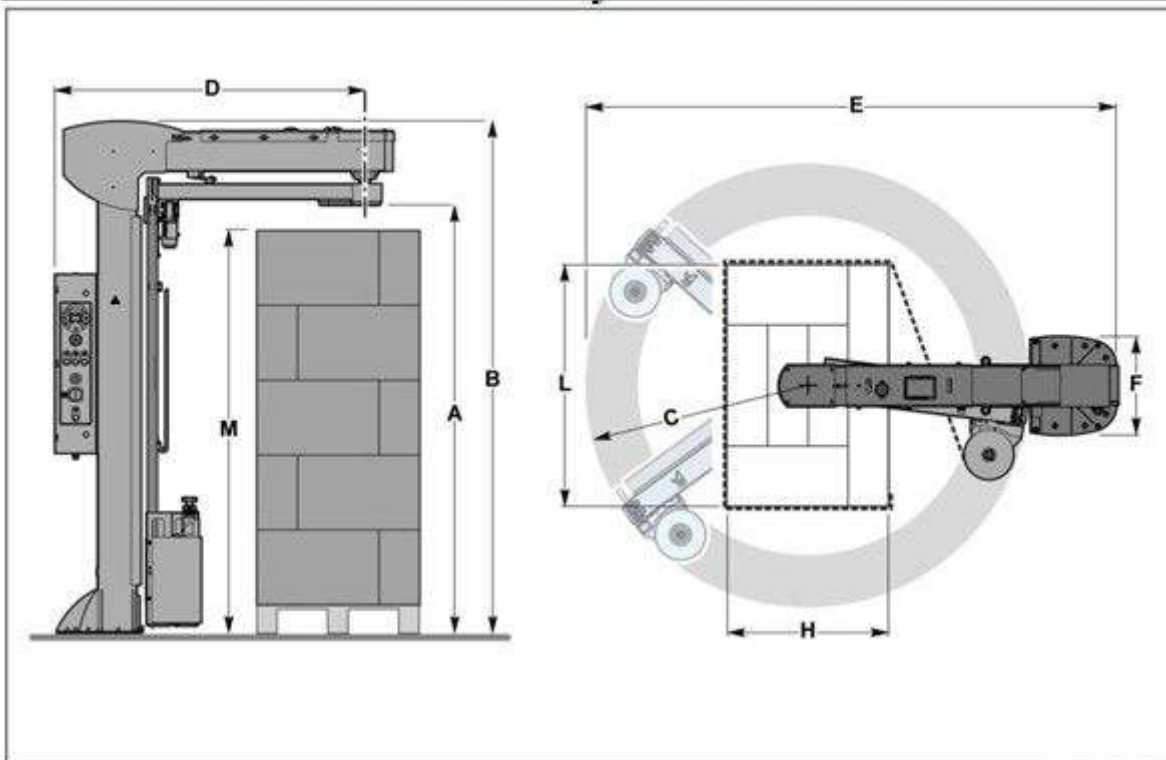


Tableau: Dimensions et caractéristiques techniques

ECOWRAP XL		Unité de mesure
2140	A	mm
2570	B	mm
1223	Rayon (C)	mm
1672	D	mm
2895	E	mm
487	F	mm
1200	H	mm
1200	L	mm
2000	M	mm

ENERGIES ET CARACTERISTIQUES ELECTRIQUES

- Tension d'alimentation électrique : 230 V monophasé + terre / 50 HZ.
- Puissance installée : 0,7 kW.
- Courant absorbé : 4,7 Ampères maximum.
- Protection électrique : IP 54.

• TEMPERATURE DE FONCTIONNEMENT

- 0 à 40 ° Celsius (4 à 40°Celsius conseillé).
- Atmosphère sèche.

• POIDS DE LA MACHINE

- 205 kg.

NORMES ET SECURITES

NIVEAU DE BUIT (conforme aux normes ISO 4871 et ISO 11201)

- 62,8 dB (A) durant le conditionnement

MATERIEL CONFORME AUX NORMES CE

- Robopac S.A. déclare que la machine est conforme aux conditions essentielles requises concernant la sécurité et la prévention de la santé. Conformément aux directives 2006/42/CE, 2006/95/CE, 2004/108/CE et modifications correspondantes pour une utilisation artisanale et industrielle.

TRAVAUX AUX SOINS DU CLIENT

- Déchargement du matériel avec chariot élévateur obligatoire .
- Acheminer les éléments de l'installation sur le lieu d'utilisation.
- Acheminer les énergies électrique et pneumatique (si nécessaire).
- Travaux de maçonnerie (si nécessaire).
- Mise à disposition d'un engin de manutention de type chariot élévateur.

Libérer l'espace d'installation avant le montage.

OPTIONS DISPONIBLES



OPTIONS BUTEE SUR ECOWRAP

