



ROTOPLAT 107 FRD - TP



ROTOPLAT 107 FRD - TP

2 – FONCTIONNEMENT DE LA MACHINE AVEC UN CYCLE CLASSIQUE :

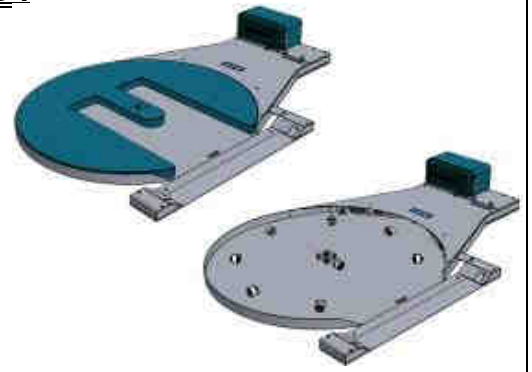
- La charge peut être déposée sur la table de deux façons :
 - Par transpalette manuel.
 - Par chariot élévateur.
- Le film doit être accroché manuellement par un nœud sur la palette bois ou sur le dispositif de blocage du film sur la table. Ce dernier réduit le nombre de mouvement qui ne sont pas ergonomiques (se courber pour atteindre le pied de la palette) de plus il contribue à un meilleur banderolage du pied de la palette.
- L'opérateur choisit l'un des quatre programmes de travail qu'il aura préalablement mémorisé.
- Une impulsion sur le départ cycle déclenche un signal sonore pour informer les opérateurs de la mise en marche du cycle automatique de la machine.
- La table tournante entre progressivement en rotation grâce à une rampe d'accélération obtenue par un variateur de fréquence, pour atteindre la vitesse sélectionnée.
Cette fonction permet un démarrage en douceur et évite la décomposition des charges instables.
- Le chariot porte bobine reste immobile en position basse pour réaliser le nombre de tours droits sélectionnés et nécessaires à la cohésion du pied de charge avec la palette bois.
- Lorsque les tours droits inférieurs sont réalisés, le chariot monte pour effectuer le banderolage avec une vitesse sélectionnée. La vitesse du chariot est variable de 1 Mt/mm à 4 Mt/mm ce qui permet d'obtenir des taux de recouvrements différents.
- Le chariot s'arrête automatiquement en partie haute de la charge pour réaliser le nombre de tours droits supérieurs sélectionnés nécessaires à la cohésion du haut de la charge. L'arrêt du chariot peut s'effectuer de deux façons :
 - Soit par la cellule photoélectrique plus un temps de retard ajustable qui permet d'obtenir un débordement du film sur le haut de la charge.
 - Soit par l'affichage sur le panneau de commande de la hauteur désirée en cm. Cette fonction est utile dans le cas de charges où la cellule photoélectrique a des difficultés de lecture (couleur noire, jours importants dans la charge etc ...).
- Lorsque les tours droits supérieurs sont réalisés, le chariot descend pour effectuer le banderolage et obtenir un croisement avec celui de montée pour une bonne stabilisation totale de la charge.
- Quand le chariot atteint son fin de course inférieur, la table cherche sa phase et s'arrête progressivement grâce à une rampe de décélération obtenue par un variateur de fréquence, qui assure un arrêt de précision indispensable pour reprendre la charge correctement.
- Couper le film, dégager la charge filmée, et la machine est prête pour un autre cycle.

ROTOPLAT 107 FRD - TP

3 – DESCRIPTIF TECHNIQUE DE LA MACHINE STANDARD :

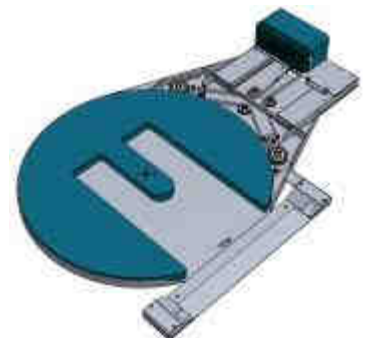
3/1 – PLATEAU TOURNANT :

- Structure en acier mécano soudé
- Peinture époxy couleur gris RAL 7040 et bleu RAL 5020
- Hauteur du plateau : 80 mm +/- 3
- Disque d'acier larme diamètre : 1650 mm
- Epaisseur du disque d'acier : 8+2 mm
- Vitesse de rotation ajustable par variateur de fréquence de 4 à 12 T/min
- Entraînement par moto réducteur, chaîne et galets polyuréthane périphériques.
- Support du plateau par 8 galets nylon, à doubles roulements à billes.
- Rampe d'accélération électronique par variateur de fréquence
- Rampe de décélération électronique par variateur de fréquence
- Arrêt indexé automatique de précision : +/- 20 mm
- Poids maximum de la charge admissible : 1200 kg
- Dimensions maximales des charges : 1000 x 1200 mm
- Logements de fourches intégrés pour faciliter son déplacement
- Cellule photoélectrique de sécurité protégeant l'accès transpalette.



3/2 – MAT PORTE BOBINE DE FILM :

- Structure en acier mécano soudé
- Peinture époxy couleur gris RAL 7040 et bleu RAL 5020
- Hauteur de banderolage utile : 2200 mm
- Vitesse de déplacement du chariot variable par variateur de fréquences de 1 à 4 Mt/mm
- Actionnement par moto réducteur et chaîne fermée
- Dispositif anti-chute mécanique
- Réglage de la hauteur de banderolage automatique par cellule photoélectrique ou manuelle par affichage de la hauteur en centimètres.
- Mat sur charnière facilitant sa levée et son abaissement au montage et lors d'un déplacement éventuel.



ROTOPLAT 107 FRD - TP

3/3- CHARIOTS PORTE BOBINE DE FILM :

□ ROTOPLAT 107 – CHARIOT “ FRD ” A FREIN MECANIQUE :

- Frein mécanique à tension constante sur rouleau indépendant en acier avec garniture caoutchouc anti-dérapant,
- Réglage de la tension de film sur le chariot par volant avec indication de position
- Volant de débrayage du frein pour faciliter l'accrochage du film

□ CARACTERISTIQUES :

- SYSTÈME “ QLS ” BREVET ROBOPAC permettant un chargement simple et rapide du film.
- Dispositif de sécurité protégeant toute la base du chariot.
- Ces chariots acceptent toutes sortes de films étirables standards :
 - Avec autocollant double face, interne ou externe.
 - Avec autocollant une face interne.
 - Avec autocollant une face externe.
- Laize du film : 250 à 500 mm
- Epaisseur du film : jusqu'à 35 microns
- Diamètre externe maxi : 300 mm
- Diamètre interne du mandrin : 76 mm
- Chargement de la bobine de film par simple dépose sur un axe du haut vers le bas



3/4 - PANNEAU DE COMMANDES :

□ Clavier à touches tactiles pour le réglage des paramètres et fonctions suivantes :

- Logique par microprocesseur programmable
- Afficheur alphanumérique
- Touches d'incrémentatation et décrémentation des paramètres
- Réglage séparé du nombre de tours droits supérieurs et inférieurs : 1 à 10
- Choix du mode de détection de hauteur de banderolage, par cellule photoélectrique ou par affichage manuel de la hauteur souhaitée.
- Réglage de la vitesse de déplacement du chariot commune montée / descente : 1 à 4 Mt/mm.
- Réglage de la hauteur de banderolage désirée en centimètres par affichage manuel
- Réglage du retard de lecture de la cellule photoélectrique de détection de hauteur permettant d'obtenir un débordement du film sur le haut de la charge
- Réglage de la hauteur basse de départ du chariot
- Réglage de la vitesse de rotation de la table : 4 à 12 t /m
- Choix du fonctionnement avec ou sans programme dépose de coiffe
- Choix du fonctionnement avec cycle montée/descente, montée seule ou descente seule
- Possibilité de verrouillages de toutes les fonctions sur le panneau de commande.
- Choix du programme de travail quantité : 4 programmes



ROTOPLAT 107 FRD - TP

❑ Touches présentes mais inactives sauf si l'option est retenue :

- Choix du fonctionnement avec ou sans plateau stabilisateur.

❑ Boutons mécaniques classiques pour les fonctions répétitives suivantes :

- Bouton départ de cycle
- Remise à zéro du cycle
- Bouton d'arrêt du chariot porte bobine permettant d'effectuer des tours de renfort
- Bouton d'arrêt de cycle
- Descente manuelle du chariot
- Montée / descente manuelle du plateau stabilisateur (si option retenue)
- Sectionneur général cadenassable

3/5 – ENERGIES ET CARACTERISTIQUES ELECTRIQUES

- Tension d'alimentation électrique : 230 V monophasé + terre / 50 HZ
- Puissance installée : 1.7 KW
- Puissance nécessaire : 6,5 Ampère
- Protection électrique : IP 54

3/6 – ENERGIE PNEUMATIQUE (Nécessaire uniquement avec l'option plateau stabilisateur)

- Pression d'air à fournir : 6 Bar
- Consommation d'air à fournir : variable selon la course voir tarif options chapitre 4

3/7 MATERIEL CONFORME AUX NORMES CE

- ROBOPAC S.A. déclare que la machine est conforme aux conditions essentielles requises concernant la sécurité et la prévention de la santé. Conformément aux directives 2006/42/CE, 2006/95/CE, 2004/108/CE et modifications correspondantes pour une utilisation artisanale et industrielle.

▪ Travaux aux soins du client :

- Déchargement du matériel.
- Acheminer les éléments de l'installation sur le lieu d'utilisation.
- Acheminer les éléments de la ligne électrique et d'air comprimé (Si nécessaire).
- Travaux de maçonnerie. (Si nécessaire).
- Mise à disposition d'un engin de manutention de type chariot élévateur.
- Libérer l'espace d'installation avant le montage.

ROTOPLAT TP

