



N°Azur 01.60.26.90.35
appel local

Vos spécialistes en
Matériels et consommables d'emballages



BRAS TOURNANT : ROTOWRAP 1200 PDS - LPAS



ROTOWRAP 1200 PDS C et 1200 PDS W LPAS

□ 1 - DESCRIPTION DU FONCTIONNEMENT

- Le modèle 1200 C est une machine complète avec une colonne à fixer au sol.
- Le modèle 1200 W ne possède pas de colonne verticale et est à fixer par des brides sur un poteau existant ou un mur.

NB : Dans cette configuration il est indispensable d'obtenir l'accord de l'architecte pour vérifier que le poteau ou le mur présentent les caractéristiques suffisantes pour supporter les contraintes de poids et de forces d'un tel montage.

- La charge doit être déposée à même le sol ou sur un convoyeur en vérifiant son bon positionnement à l'intérieur du périmètre de rotation du bras avec une marge de sécurité (**dimensions de la charge au sol : 1200 mm x 1200 mm maximum**).

Il est préférable de tracer au sol avec de la peinture l'emplacement de la palette pour faciliter à l'opérateur le positionnement correct de la charge.

En cas de mauvais positionnement un pare chocs de sécurité fixé en partie inférieure du bras de rotation arrête la machine mais risque de s'endommager rapidement en cas d'arrêts de ce type trop fréquents.

- L'extrémité du film est maintenue dans la pince à ciseaux située au sol ou sur le convoyeur.
- Choisir l'un des 4 programmes mémorisables
- Lancer le cycle qui se déroule automatiquement comme suit :
- Rotation du bras avec une rampe d'accélération par variateur de fréquence jusqu'à atteindre la vitesse de rotation sélectionnée.
- Réalisation du nombre de tours droits inférieurs programmés
- Montée du chariot à une vitesse variable jusqu'à la détection du haut de la charge par la cellule photo électrique.
- Réalisation du nombre de tours droits supérieurs programmés.
- Descente du chariot jusqu'à sa détection par un fin de course inférieur.
- Arrêt du bras en position d'origine après une rampe de décélération par variateur de fréquence.
- Le bras de coupe se porte en avant en plaquant le film sur la palette.
- La pince se ferme pour récupérer le film.
- Le fil chauffant coupe le film et le système de soudure par impulsion plaque et soude la queue de film.
- Dégager la charge banderolée, positionner une autre charge et la machine est prête pour un autre cycle.

ROTOWRAP 1200 PDS C et 1200 PDS W LPAS

2- CHARIOTS PORTE BOBINE DE FILM :

□ CHARIOT ‘ PDS ‘ A DOUBLE PREETIRAGE MOTORISE ET ASSERVI :

- Pré-étirage motorisé du film ajustable de 0 à 250 % par deux rouleaux en acier avec recouvrement caoutchouc anti-dérapant, tournant à des vitesses différentes par un jeu d'engrenages, provoquant ainsi l'allongement du film entre les deux rouleaux.
- Le chariot est doté d'un Double préétirage motorisé. Un fixe à 250 % et en activant la touche « **Double Strech** » le chariot passe en préétirage variable.
- **Embrayage électromagnétique** disposé sur l'un des rouleaux de pré-étirage permettant de baisser le taux nominal de préétirage, par friction entre le rouleau et son engrenage.
Cette fonction est utile en cas de mauvais approvisionnement de film et permet de passer des films de qualité inférieure ou bien opaque.
- Asservissement de la vitesse de défilement du film par une **jauge de contrainte** qui mesure en permanence la force exercée par le film sur la charge et corrige automatiquement la vitesse du film en fonction du réglage de la force de dépose pour assurer une tension du film constante.
- Réglage de la force de dépose du film pour les tours droits de renfort supérieurs et inférieurs.
- Réglage de la force de dépose du film pour la montée et la descente du chariot.
Cette fonction permet de filmer des charges instables et légères tout en conservant l'avantage économique et technique du pré étirage du film ce qui n'est pas possible avec des chariots classiques à frein ou à pré étirage mécanique. Il est également possible de différencier la force de dépose du film entre les tours droits de renfort et la montée / descente du chariot.
- « Double Strech » réglage du taux de pré étirage du film sur le panneau de commandes de 0 à 250 %.
Cette fonction assure une économie de film importante jusqu'à plus de 50% par rapport aux chariots classiques à frein et de plus permet de porter le film en phase plastique pour une meilleure stabilisation de la charge.
- **Alimentation progressive de l'embrayage** en début de cycle pour éviter de tirer directement sur l'accroche du film.
- **SYSTEME ‘ QLS ‘ BREVET ROBOPAC** permettant un chargement simple et rapide du film.
- Chargement de la bobine de film par simple dépose sur un axe du haut vers le bas
- Dispositif de sécurité protégeant toute la base du chariot.
- Ces chariots acceptent toutes sortes de films étirables standards :
 - Avec collant double face, interne ou externe.
 - Laize du film : 250 à 500 mm
 - Epaisseur du film : jusqu'à 35 microns
 - Diamètre externe maxi : 300 mm
 - Diamètre interne du mandrin : 76 mm



ROTOWRAP 1200 PDS C et 1200 PDS W LPAS

3 - PANNEAU DE COMMANDES :

□ **Clavier à touches tactiles pour le réglage des paramètres et fonctions suivantes :**

- Logique par microprocesseur programmable.
- Afficheur alphanumérique.
- Touches d'incrément et de décrémentation des paramètres.
- Réglage séparé du nombre de tours droits de renfort supérieurs et inférieurs : 1 à 10
- Réglage de la vitesse de déplacement du chariot séparée montée / descente de 1 à 4 Mt/mm.
- Choix du mode de détection de hauteur de banderolage, par cellule photoélectrique ou par affichage manuel de la hauteur souhaitée.
- Réglage de la hauteur de banderolage désirée en centimètres par affichage manuel
- Réglage du retard de lecture de la cellule photoélectrique de détection de hauteur permettant d'obtenir un débordement du film sur le haut de la charge
- Réglage de la hauteur basse de départ du chariot
- Réglage de la vitesse de rotation du bras : 4 à 12 t/m
- Choix du fonctionnement avec ou sans programme dépose de coiffe.
- Choix du fonctionnement avec cycle montée/descente, montée seule ou descente seule.
- Possibilité de verrouillages de toutes les fonctions sur le panneau de commande.
- Réglage du taux de pré-étirage de 0 à 250%.
- Ouverture/fermeture manuelle de la pince film.
- Actionnement manuel du bras de coupe avant/arrière.
- Actionnement manuel des patins de soudure.
- **Tous les paramètres et toutes les fonctions sont mémorisables dans 4 programmes**

- Réglage de la force de dépose du film commun pour les tours droits de renfort.
- Réglage de la force de dépose du film différencié pour la montée et la descente du chariot.
- Fonction " DATA " compteur totaliseur et journalier de cycles.
- Touche de mise en phase manuelle du bras

□ **Touches présentes mais inactives sauf si l'option est retenue :**

- Touche F1 inactive permettant d'ajouter une fonction supplémentaire en option.
- Montée et descente manuelle du plateau stabilisateur.
- Choix du fonctionnement avec ou sans plateau stabilisateur.

□ **Boutons mécaniques classiques pour les fonctions répétitives suivantes :**

- Bouton départ de cycle.
- Remise à zéro du cycle.
- Bouton d'arrêt du chariot porte bobine permettant d'effectuer des tours de renfort en cours de banderolage.



ROTOWRAP 1200 PDS C et 1200 PDS W LPAS

- Bouton d'arrêt de cycle.
- Descente manuelle du chariot.
- Sectionneur général cadenassable.
- **4 - DESCRIPTION TECHNIQUE DE LA MACHINE**

- ◆ **4/1 – STRUCTURE**

- En acier mécano soudé
- **ROTOWRAP 1200 C :**
 - Colonne verticale avec embase pour fixation au sol
 - Bras fixe horizontal fixé sur la colonne verticale
- **ROTOWRAP 1200 W :**
 - Bras fixe horizontal uniquement à fixer par des brides sur un poteau ou un mur.

NB : Dans cette configuration il est indispensable d'obtenir l'accord de l'architecte pour vérifier que le poteau ou le mur présentent les caractéristiques suffisantes pour supporter les contraintes de poids et de forces d'un tel montage.

- ◆ **4/2 - BRAS TOURNANT**

- **Dimensions des palettes 1200 mm x 1200 mm maximum.**
- En acier mécano soudé, solidaire du bras fixe horizontal.
- Vitesse de rotation ajustable par variateur de fréquence jusqu'à 12 T/min.
- Rampe d'accélération par variateur de fréquence.
- Rampe de décélération par variateur de fréquence.
- Entraînement par moto réducteur.
- Support par roulement à billes à haute résistance.
- Arrêt indexé automatique.

- ◆ **4/3 - MAT PORTE BOBINE DE FILM**

- Hauteur de banderolage utile : 2 000 mm.
- Vitesse de déplacement du chariot variable de 1 à 4 Mt/min.
- Actionnement par moto réducteur.
- Réglage de la hauteur de banderolage automatique par cellule photoélectrique.



- ◆ **4/3 – SYSTEME BRAS COUPE ET SOUDURE FILM**

- Bras pneumatique de positionnement du film dans la zone de la pince
- Fil de coupe du film par impulsion.
- Dispositif pneumatique de placage et de soudure par impulsion de la fin du film par patin.

- ◆ **4/4 – SYSTEME PINCE**

- Pince à ciseaux, forme étudiée pour un dégagement optimum
- Actionnement pneumatique.



ROTOWRAP 1200 PDS C et 1200 PDS W LPAS

◆ 4/5 ENERGIES

- Tension électrique : 230 V Monophasé + terre / 50 Hz.
- Puissance installée : 1,3 kw.
- Protection électrique : IP 54.

◆ 4/6 – ENERGIE PNEUMATIQUE

- Pression d'air à fournir : 6 Bar
- Consommation d'air à fournir : 4,5 NI / Cycle

◆ 4/7 MATERIEL CONFORME AUX NORMES CE

- ROBOPAC S.A. déclare que la machine est conforme aux conditions essentielles requises concernant la sécurité et la prévention de la santé. Conformément aux directives 2006/42/CE, 2006/95/CE, 2004/108/CE et modifications correspondantes pour une utilisation artisanale et industrielle.

▪ Travaux aux soins du client :

- Déchargement du matériel.
- Acheminer les éléments de l'installation sur le lieu d'utilisation.
- Acheminer les énergies électrique et pneumatique auprès de la machine (Si nécessaire).
- Travaux de maçonnerie. (Si nécessaire).
- Mise à disposition d'un engin de manutention de type chariot élévateur.
- Libérer l'espace d'installation avant le montage

ROTOWRAP 1200 PDS C et 1200 PDS W LPAS
