



www.sofrafilm.com

Conseils, expertises
en
machines & consommables d'emballage

RN3 Le Bois Fleuri
77410 CLAYE SOUILLY
Tél: 01 60 26 90 35
Fax: 01 60 26 90 36
info@sofrafilm.com

BANDEROLEUSE MASTERPLAT FREEZER

Pour film étirable automatique pré-étirage à 280%

MASTERPLAT PGS PLATEAU 1650MM **FROID NEGATIF -30°C**



Lien vidéo : [MASTERPLAT FREEZER](#)

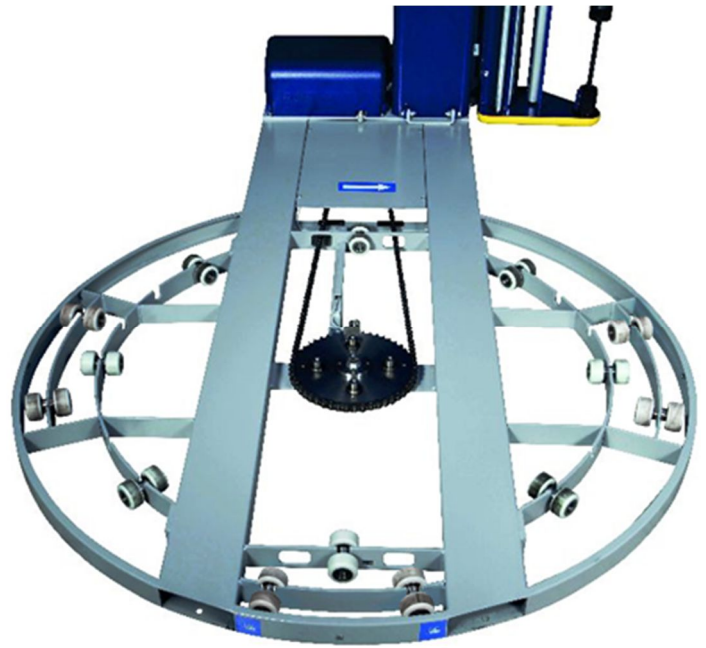
machine avec pré-étirage.



DESCRIPTIF TECHNIQUE MASTERPLAT FREEZER – 30°C

PLATEAU TOURNANT

- Structure en acier mécano soudé traité anti-corrosion.
- Peinture époxy couleur bleue RAL 5024.
- Hauteur du plateau : 80 mm +/- 3.
- Disque d'acier **larmé** diamètre : 1 650 mm.
- Dimensions maximales des charges 1000 x 1200 mm.
- Epaisseur du disque d'acier : **8+2 mm.**
- Entraînement par moto réducteur et **chaîne en inox.**
- Support du disque par **14 doubles galets nylon, à double roulements à billes.**
- Rampe d'accélération et de décélération électronique par variateur de fréquence.
- Pignons , arbres , et boulonnerie en INOX
- Arrêt indexé automatique de précision : **+/- 20 mm.**



- Poids maximum de la charge admissible : **2 000 Kg**
- Logements de fourches intégrés sur le devant et sur l'arrière pour faciliter son déplacement
- Machine encastrable dans le sol ou rehaussé suivant option retenue.
- Vitesse de rotation ajustable par variateur de 5 à 12 T/min

MAT PORTE CHARIOT

- Structure en acier mécano soudé traité anti-corrosion
- Peinture époxy couleur bleue ral. n° 5024.
- Hauteur de banderolage **utile** : 2200 mm.
- Actionnement par moto réducteur et **chaîne fermée en INOX.**
- Dispositif anti-chute mécanique en cas de rupture de chaîne.
- Réglage de la hauteur de banderolage automatique par cellule photoélectrique ou manuelle par affichage de la hauteur en centimètres.
- Mat sur charnière facilitant sa levée et son abaissement au montage et lors d'un déplacement éventuel.
- Pignons , arbres , et boulonnerie en INOX
- Vitesse de déplacement du chariot ajustable par variateur de fréquence



CHARIOT DE PRE ETIRAGE – PGS – PRE ETIRAGE MOTORISE FIXE ET ASSERVI

- Pré-étirage motorisé fixe du film à **250 %** en standard (150%, 200%, et 300% en option par jeu d'engrenages différents)
- Pré-étirage réalisé par deux rouleaux en acier recouvert de caoutchouc antidérapant, tournant à des vitesses différentes par un jeu d'engrenages. Le film est selon ce principe, allongé entre les deux rouleaux. Les deux rouleaux très proches l'un de l'autre assurent une perte de laize très faible (# 15 à 20 mm maximum en haut et en bas du film).
- La fonction de pré-étirage du film garantie une économie de film importante jusqu'à plus de 50% par rapport aux chariots classiques à frein mécanique.
- Réglage de la force de dépose du film (ou force de serrage de la charge par le film) assurée par un asservissement de la vitesse de défilement du film piloté par une **jauge de contrainte** qui mesure en permanence la force exercée par le film sur la charge et corrige automatiquement la vitesse de déroulement du film en fonction du réglage de la force de dépose pour assurer une tension du film constante. Cette fonction est indépendante de la fonction pré-étirage.
- Cette fonction permet de filmer des charges instables et légères tout en conservant l'avantage économique et technique du pré-étirage du film ce qui n'est pas possible avec des chariots classiques à frein ou à pré-étirage mécanique.
- Sécurité anti écrasement située sous le chariot permettant en présence d'un obstacle d'arrêter immédiatement ce dernier lors de sa descente.
- **Le SYSTEME " QLS " (Quick Load System) BREVET ROBOPAC** permet un chargement simple et rapide du film.
- Chargement de la bobine de film par simple dépose sur un axe du haut vers le bas
- Ces chariots acceptent des films pré-étirables adaptés au taux retenu (150%, 200%, 250% ou 300%).
- Avec collant double face, collant interne ou collant externe.
 - o Laize du film : 250 à 500 mm.
 - o Epaisseur du film : jusqu'à 35 microns.
 - o Diamètre externe maxi : 300 mm.
 - o Diamètre interne du mandrin : 76 mm
 - o Poids maximum de la bobine : 20 kg.



QLS = CHARGEMENT RAPIDE DE LA BOBINE DE FILM

Chargement/changement **RAPIDE** de la bobine de film par simple dépose sur un axe du haut vers le bas



PANNEAU DE COMMANDE



- ☐ Armoire électrique réchauffée avec température régulée
- ☐ Câbles électriques spéciaux pour utilisation en basse température

Ecran graphique LCD monochrome et bouton multifonctions (JOG) pour sélectionner et modifier les paramètres représentés par des icônes.

- Logique pilotée par microprocesseur programmable. Mise à jour des évolutions du logiciel de fonctionnement aisée par clé USB.
- Chaque fonction ou paramètre est représenté par un icône explicite et est activable ou modifiable directement sur l'écran.
- Choix du programme **(1 à 3)**.

En supplément des trois programmes :

- Cycle avec pilotage manuel de la machine.
- Cycle de « banderolage » personnalisé avec enregistrement d'un cycle spécifique faisant abstraction de la cellule de lecture palette.

Paramètres cycle standard :

- Réglage séparé du nombre de tours renforts haut et bas : **0 à 10**.
- Réglage de la vitesse de déplacement du chariot séparée montée / descente de **1,4 à 4 mètres/mn** permettant de déterminer le taux de recouvrement du film entre deux tours.
- Réglage de la vitesse de rotation du plateau tournant : **5 à 12 tours / mn**.
- Réglage de la force de dépose du film : **0 à 100%**.
- Choix du fonctionnement avec cycle montée/descente, montée seule/ descente seule ou avec dépose de coiffe.
- Choix du mode de détection de hauteur de banderolage, par cellule photoélectrique ou par affichage manuel de la hauteur souhaitée.
- Réglage du retard de lecture de la cellule photoélectrique de détection de hauteur permettant d'obtenir un débordement du film sur le haut de la charge.
- Réglage de la hauteur basse de départ du chariot.
- Réglage de tours de renfort intermédiaires (hauteur et nombre de tours).

Fonctions manuelles :

- Montée et descente du chariot porte bobine.
- Rotation du plateau tournant.
- Montée et descente presseur (si option retenue).
- Remise en phase machine.

Fonctions annexes :

- Possibilité de verrouillages par mot de passe de toutes les fonctions sur le panneau de commande.
- Fonction compteur de cycles machine et compteur de cycles partiel (avec remise à zéro possible).
- Journal des alarmes.
- Aide au diagnostic de panne.

Boutons mécaniques classiques pour les fonctions répétitives suivantes :

- Sectionneur de mise sous tension de la machine.
- Bouton départ de cycle.
- Remise à zéro du cycle.
- Arrêt d'urgence ré-armable.
- Clé de déverrouillage manuel de la sécurité anti-écrasement.



- Armoire électrique réchauffée avec température régulée
- Câbles électriques spéciaux pour utilisation en basse température



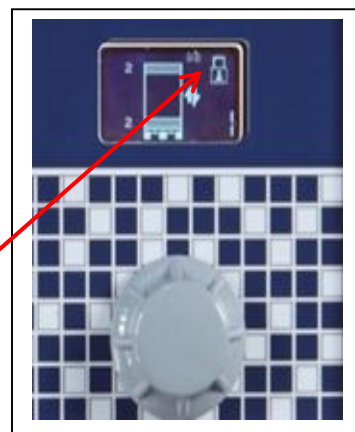
Tous les paramètres et toutes les fonctions sont mémorisables de manière différenciée dans les 3 programmes.



Le clavier est blocable, dans ce cas seul le choix des cycles mémorisés est possible

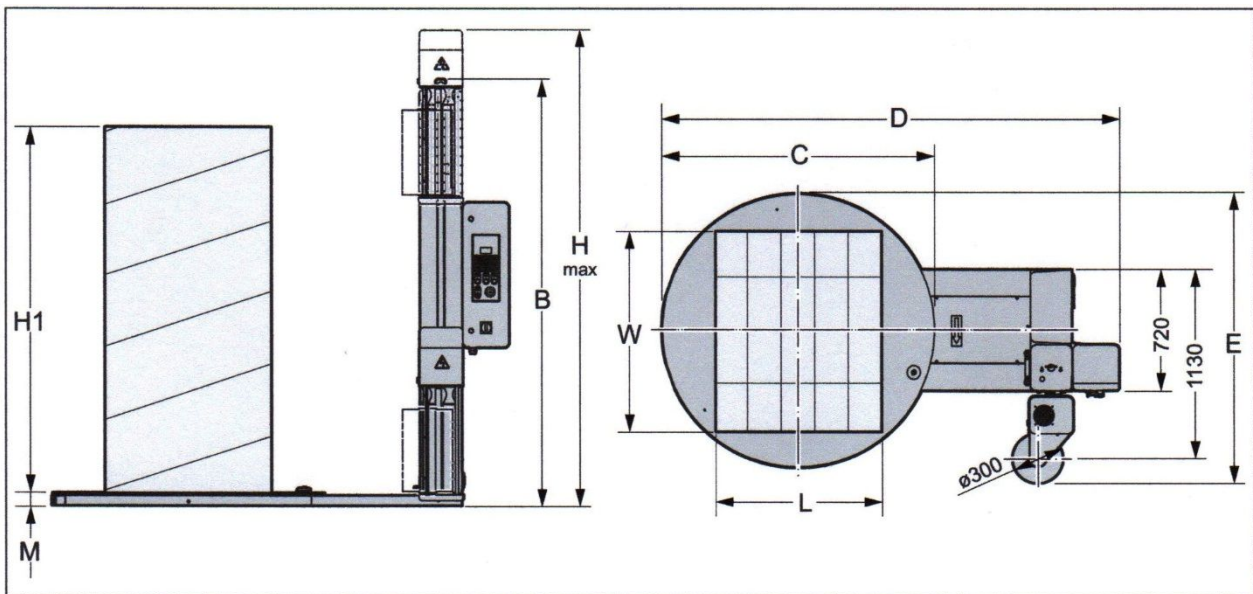
Verrou ouvert = paramètres modifiables

Verrou fermé = paramètres bloqués



DIMENSIONS, ENERGIES ET COMPOSANTS

DIMENSIONS MACHINE



Modèle machine	Masterplat	
	Std.	Opt.
Hauteur	2200	2400
A		
H max chariot	2530	2730
B	2560	2760
H1	2200	2400
M	77,5	77,5
Encombrement du charge	ø1650	-
C	1650	-
D	2760,5	-
E	1715	-
L	1000	-
W	1200	-
Poids (kg)	2000	-

ENERGIES ET CARACTERISTIQUES ELECTRIQUES

- Tension d'alimentation électrique : 230 V monophasé + terre / 50 HZ.
- Puissance installée : 1,8 kW.
- Courant absorbé : 6.5 A.
- Protection électrique : IP 65.

TEMPERATURE AMBIANTE DE FONCTIONNEMENT

- -30 à + 40° Celsius (atmosphère sèche).

POIDS DE LA MACHINE

- 395 kg à 455 kg suivant modèle et options.

NIVEAU DE BUIT (conforme aux normes ISO 4871 et ISO 11201)

- 69,3 dB (A) durant le conditionnement.

COMPOSANTS DE LA MACHINE :

- Armoire électrique : ROBOPAC (IP54)
- Interrupteur principal : ABB/BRETER
- Boîtier de commande: EATON
- Capteurs de proximité : SELET/MICRO DETECTORS
- Cellules photoélectriques : DATALOGIC
- Cartes électroniques : ROBOPAC
- Carte inverseur pré-étirage : ROBOPAC
- Afficheur opérateur : ROBOPAC
- Micro-interrupteurs : PIZZATO
- Moteurs / réducteurs : BONFIGLIOLI
- Moteurs auto-freinés : BONFIGLIOLI / BONORA
- Vannes à air : PNEUMAX
- Vérins pneumatiques: PNEUMAX
- Système d'alimentation en air : PNEUMAX

NORMES ET SECURITES

MATERIEL CONFORME AUX NORMES CE

- Robopac S.A. déclare que la machine est conforme aux conditions essentielles requises concernant la sécurité et la prévention de la santé. Conformément aux directives 2006/42/CE, 2006/95/CE, 2004/108/CE et modifications correspondantes pour une utilisation artisanale et industrielle.



Dans le cadre de sa politique de développement, d'amélioration constante de ses produits et respect des normes en vigueur, AETNAGROUP se réserve le droit de modifier sans préavis certaines spécifications, performances ou pièces de ses machines sans en altérer leurs performances globales.

Travaux aux soins du client :

- Déchargement du matériel avec chariot élévateur obligatoire .
- Acheminer les éléments de l'installation sur le lieu d'utilisation.
- Acheminer les éléments de la ligne électrique et d'air comprimé (Si nécessaire).
- Travaux de maçonnerie. (Si nécessaire).
- Mise à disposition d'un engin de manutention de type chariot élévateur.

FONCTIONNEMENT DE LA BANDEROLEUSE AVEC UN CYCLE STANDARD

- La charge peut être déposée sur la table de trois façons :
 - Par chariot élévateur.
 - Par transpalette manuel ou électrique si la machine est encastrée dans le sol ou avec une rampe proposée en option.
 - Par gerbeur électrique avec un kit de rehausse proposé en option.
- Le film doit être accroché manuellement par un nœud sur la palette.
- L'opérateur choisit l'un des **trois programmes** de travail qu'il aura préalablement mémorisés.
- Une impulsion sur le départ cycle déclenche un signal sonore pour informer les opérateurs de la mise en marche du cycle automatique de la machine.
- La table tournante entre progressivement en rotation grâce à une rampe d'accélération obtenue par un variateur de fréquence, pour atteindre la vitesse sélectionnée.
- Cette fonction permet un **démarrage en douceur** et évite la décomposition des charges instables.
- Le chariot porte bobine reste immobile en position basse pour réaliser le nombre de tours droits sélectionnés et nécessaires à la cohésion du pied de la charge avec la palette bois.
- Lorsque les tours droits inférieurs sont réalisés, le chariot monte pour effectuer le banderolage avec une vitesse sélectionnée et un taux de recouvrement défini.
- Le chariot s'arrête automatiquement en partie haute de la charge pour réaliser le nombre de tours droits supérieurs sélectionnés nécessaires à la cohésion du haut de la charge. L'arrêt du chariot peut s'effectuer de deux façons :
 - Soit par la cellule photoélectrique plus un temps de retard ajustable, qui permet d'obtenir un débordement du film sur le haut de la charge.
 - Soit par l'affichage sur le panneau de commande de la hauteur désirée en cm. Cette fonction est utile dans le cas de charges ou la cellule photoélectrique à des difficultés de lecture (couleur noire, jours importants dans la charge etc ...).
- Lorsque les tours droits supérieurs sont réalisés, le chariot descend pour effectuer le banderolage et obtenir un croisement avec celui de montée pour une bonne stabilisation totale de la charge.
- Quand le chariot atteint son fin de course inférieur la table cherche sa phase et s'arrête progressivement grâce à une rampe de décélération obtenue par un variateur de fréquence, qui assure un **arrêt de précision** indispensable pour reprendre la charge correctement, notamment lorsque la machine est équipée d'une rampe pour transpalette manuel.
- Couper le film, dégager la charge filmée, et la machine est prête pour un autre cycle.

BANDEROLEUSE MASTERPLAT FREEZER -30°C

TRAVAIL AMBIANCE FROIDE NEGATIVE

□ Cycles particuliers mais disponibles en standard :

▪ Cycle simple banderolage :

Ce cycle permet d'effectuer un demi-banderolage :

- En montée : tours droits inférieurs, montée, tours droits supérieurs, fin de cycle.
- En descente : tours droits supérieurs, descente, tours droits inférieurs, fin de cycle.

▪ Tours de renforts :

Durant le déplacement du chariot, soit en montée, soit en descente, il est possible d'arrêter sa progression par un bouton électrique à présence d'homme permettant d'effectuer des tours droits de renfort indépendamment de ceux inférieurs et supérieurs à l'endroit désiré.

▪ Cycle dépose de coiffe étanche :

Lorsque la cellule photoélectrique détecte le haut de la charge le chariot descend pour un temps fixe, puis s'arrête en même temps que la rotation de la table.

Ceci permet de dégager le haut de la charge facilitant la dépose de la coiffe. Une autre impulsion sur le départ cycle fait repartir la rotation de la table et remonter le chariot qui réalise les tours droits supérieurs pour bloquer la coiffe puis descend pour terminer le cycle de banderolage.

▪ Arrêt de cycle :

Cette fonction permet d'interrompre momentanément le cycle pour réaliser une intervention sur la charge, une nouvelle impulsion sur le départ cycle permet de continuer le cycle à partir du point d'arrêt.

□ Cycles programmables :

La machine offre la possibilité de mémoriser Trois cycles différents par une programmation très simple des divers paramètres à partir du panneau de commandes.

Cette fonction assure un gain de temps important et permet d'éviter la modification intempestive des paramètres qui peut influencer sur la consommation de film et la bonne stabilisation des charges. Les cycles peuvent ainsi être personnalisés à quatre types de charges différentes selon leur poids, leur hauteur, leur destination etc...