

SOFRA
ilm



Sadem

N°Azur 01.60.26.90.35
appel local

Banderoleuse verticale à plateau tournant Ligne ROTOPLAT LP AS 507 PDS

La gamme Rotoplat est une série complète de banderoleuses à plateau tournant conventionnelles et de transpalettes qui servent à stabiliser la charge à l'aide d'un film étirable. Leurs caractéristiques et prestations ont été développées à partir de la grande expérience de Robopac dans le domaine des banderoleuses à palettes. La qualité du matériel et les caractéristiques techniques sophistiquées de tous les composants mécaniques et électroniques utilisés s'unissent à l'attention et la précision des processus industriels et ont donné comme résultat des produits fabriqués à des niveaux très élevés en termes de prestations, de sécurité et de durabilité. Les banderoleuses Rotoplat sont depuis toujours synonyme de grande fiabilité opérationnelle, de simplicité d'usage et de maintenance mais aussi et surtout de respect rigoureux des normes de sécurité.



MAT

Le mât en acier est fabriqué en tôle laminée à froid et possède une structure tubulaire qui lui confère une grande rigidité contre torsions et flexions, ce qui le rend plus résistant.



ARRÊT EN PHASE

L'arrêt en phase permet à l'opérateur de reprendre la palette dans la position initiale de début de cycle et il augmente donc l'efficacité des opérations d'emballage.

L'inverseur contrôle le démarrage et l'arrêt de la table et, grâce à ce mécanisme, le processus d'emballage se termine toujours dans la même position que lors du démarrage. La présence du motoréducteur permet de manipuler la palette sans jamais perdre la phase correspondante.



PLATEAU TOURNANT

Le nouveau plateau, muni d'ouvertures pour chariots élévateurs à l'avant et à l'arrière, garantit une grande flexibilité pour la manipulation de la machine. Le plateau tournant est monté sur des rouleaux sphériques capables de supporter une charge importante.



PANNEAU DE CONTRÔLE Modèle 507

- Vitesse de rotation table
- Pourcentage pré-étirage du film
- Tension du film en montée/descente
- Banderolage à la base de la palette
- Banderolage au sommet de la palette
- Départ banderolage avec offset au sol
- Retard de cellule photoélectrique
- Kit télécommande



SYSTÈME PINCE, COUPE ET SOUDURE

Le groupe pince et coupe est innovateur toutes les opérations sont effectuées individuellement et avec la plus grande précision au moyen d'un système à actionnement pneumatique. Soude à chaud le film sans l'étirer à la fin du cycle de banderolage, le système de pince permet automatiquement de préparer la machine pour le cycle suivant.



3 - Chariot porte bobine PDS

CHARIOT PDS A DOUBLE PREETIRAGE MOTORISE ET ASSERVI :

Pré-étirage motorisé du film ajustable de 0 à 250 % par deux rouleaux en acier avec recouvrement caoutchouc antidérapant, tournant à des vitesses différentes par un jeu d'engrenages, provoquant ainsi l'allongement du film entre les deux rouleaux.

Le chariot est doté d'un Double pré étirage motorisé. Un fixe à 250 % et en activant la touche « **Double Stretch** » le chariot passe en pré étirage variable.

Embrayage électromagnétique disposé sur l'un des rouleaux de pré-étirage permettant de baisser le taux nominal de pré étirage, par friction entre le rouleau et son engrenage.

Cette fonction est utile en cas de mauvais approvisionnement de film et permet de passer des films de qualité inférieure ou bien opaque.

Asservissement de la vitesse de défilement du film par une **jauge de contrainte** qui mesure en permanence la force exercée par le film sur la charge et corrige automatiquement la vitesse du film en fonction du réglage de la force de dépose pour assurer une tension du film constante.

Réglage de la force de dépose du film pour les tours droits supérieurs et inférieurs.

Réglage de la force de dépose du film pour la montée et la descente du chariot.

Cette fonction permet de filmer des charges instables et légères tout en conservant l'avantage économique et technique du pré étirage du film ce qui n'est pas possible avec des chariots classiques à frein ou à pré étirage mécanique. Il est également possible de différencier la force de dépose du film entre les tours droits et la montée descente du chariot.

« Double Stretch » réglage du taux de pré étirage du film sur le panneau de commandes de 0 à 250 %.

Cette fonction assure une économie de film importante jusqu'à plus de 50% par rapport aux chariots classiques à frein et de plus permet de porter le film en phase plastique pour une meilleure stabilisation de la charge.

Alimentation progressive de l'embrayage en début de cycle pour éviter de tirer directement sur l'accroche du film.

SYSTEME " QLS " BREVET ROBOPAC permettant un chargement simple et rapide du film.

Chargement de la bobine de film par simple dépose sur un axe du haut vers le bas

Dispositif de sécurité protégeant toute la base du chariot.

Ces chariots acceptent toutes sortes de films étirables standards :

Avec autocollant double face, interne ou externe.



- Schéma porte bobine PDS

Pré-étirage motorisé avec embrayage électromagnétique
Et asservissement de la force de dépose du film



1 MT *	2 MT *	3 MT *	4 MT *	5 MT *
0%	100%	200%	300%	400%

Diagram illustrating the relationship between film length (MT) and pre-stretch percentage. The table shows that as the pre-stretch percentage increases, the equivalent film length (MT) also increases. Two white arrows point from left to right, indicating the direction of increasing pre-stretch and equivalent length.

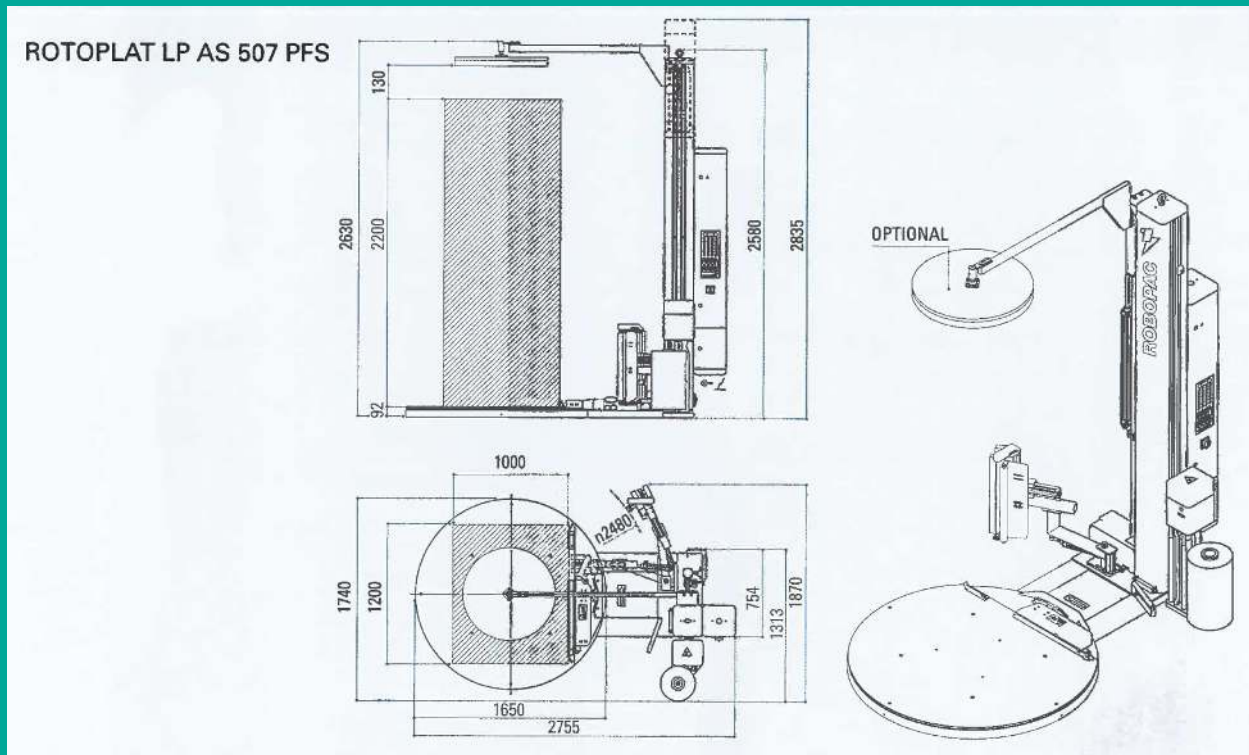
Exemple :

Avec un pré-étirage à 100% 1 m de film équivaut à 2 m
Plus le pourcentage est important plus vous économiser
sur le film

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

MACHINE	ROTOPLAT LP AS 307 FR	ROTOPLAT LP AS 507 PDS
Nombre de roues au plateau	8	8
Charge maximum plateau	2000 Kg	2000 Kg
Diamètre du plateau	1650 mm	1650 mm
Hauteur maximum banderolage	2200 mm	2200 mm
Type de chariot	FR	PFS
Introduction des fourches avant & arrière	STD	STD
CARACTERISTIQUES ELECTRIQUES		
Alimentation	230 Monophasé ($\pm 20\%$)	230 Monophasé ($\pm 20\%$)
Fréquence d'alimentation	50/60 Hz	50/60 Hz
Puissance installé	2.5	3.1
CONTRÔLE		
Kit dispositif de contrôle à distance	STD	STD
Arrêt de phase	STD	STD
Démarrage progressif	STD	STD
Vitesse montée/descente chariot	1÷4	1÷4
Cellule photoélectrique hauteur charge	STD	STD
Vitesse de rotation variable RPM	STD	STD

DIMENSIONS ET ENCOMBREMENT



Vidéo disponible sur : www.sofrafilm.com

SOFRAFILM 75-77 Rn3 Contre allée le bois fleuri – 77410 CLAYE SOUILLY
Tél : 01 60 26 90 35 – Fax : 01 60 26 90 36