

EMBALLAGE ou MISE SOUS FILM POLYOLEFINE

Nos films rétractables peuvent être employés sur différents types de machines tels que machine sous cloche, soudeuse en L manuelle ou automatique, soudure continue, barre de soudure accompagnante, machines flowpack rétractables...

Les films en **polyoléfine rétractables** sont utilisés pour le regroupement d'objets, les promotions, le fardelage de lot, la mise en valeur et la protection sous film de vos produits.

Propriété: rétraction idéale sur toutes formes, brillance, transparence, et résistance mécanique,
Machines : Manuelle, semi-automatique, et automatique.

Longueur de bobine : de 750 ml à 3000ml.

Forme bobine : A plat ou dossé (= plié en 2).

Epaisseur disponible : de 9 à 25 μ

Largeur ou Laize : de 150 à 1200 mm



Exemples d'application



Traitements spécifiques : antibuée, microperforation, irradié, etc

Fabrications possibles : 3 couches jusqu'à 5 couche

PRINCIPALES QUALITES :

- Très solide : excellente résistance à la déchirure. Très bonne tenue des soudures.
- Ultra souple : il épouse toutes les formes de produits sans les déformer ni les écraser.
- Très brillant et très translucide pour une belle présentation de vos produits.
- Agréé pour le contact directe avec les aliments.

Avec ce **film Polyoléfine thermo-rétractable** nous avons développé une gamme de film innovant couvrant tous les besoins en la matière , par exemple : filmage manuel à l'emballage automatique haute cadence, de l'alimentaire frais, aux articles divers en passant par les DVD / livres/ jeux, il y a un film polyoléfine pour tous vos besoins.

Caractéristiques :

Film alimentaire recyclable, brillant, transparent

Films pliés et à plats bi-orientés : (60% - 55% à 120°C)

Epaisseurs disponibles : 9, 11, 13, 15, 19, et 25 μ

Diamètre intérieur du mandrin : (3'' = 76mm)



DIMENSIONS STANDARDS en POLYOLEFINE

Dimensions en stock à notre usine et à notre entrepôt



Longueur	Laize / Largeur	Epaisseur
1250, 1000, 800 m	100 mm	15,19 ou 25 microns (μ)
1250, 1000, 800 m	200 mm	15,19 ou 25 microns (μ)
1250, 1000, 800 m	250 mm	15,19 ou 25 microns (μ)
1250, 1000, 800 m	300 mm	15,19 ou 25 microns (μ)
1250, 1000, 800 m	350 mm	15,19 ou 25 microns (μ)
1250, 1000, 800 m	400 mm	15,19 ou 25 microns (μ)
1250, 1000, 800 m	450 mm	15,19 ou 25 microns (μ)
1250, 1000, 800 m	500 mm	15,19 ou 25 microns (μ)
1250, 1000, 800 m	550 mm	15,19 ou 25 microns (μ)
1250, 1000, 800 m	600 mm	15,19 ou 25 microns (μ)
1250, 1000, 800 m	650 mm	15,19 ou 25 microns (μ)
1250, 1000, 800 m	700 mm	15,19 ou 25 microns (μ)
1250, 1000, 800 m	750 mm	15,19 ou 25 microns (μ)
1250, 1000, 800 m	800 mm	15,19 ou 25 microns (μ)
1250, 1000, 800 m	850 mm	15,19 ou 25 microns (μ)

1250 m en 15 μ

1000 m en 19 μ

800 m en 25 μ

Pour toute demande de prix et de disponibilité, nous consulter : info@sofracfilm.com

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Propriétés	Unités de mesure	Méthodes	Valeurs		
			15μ	19μ	25μ
Longueur dossé	en ml	-	1250	1000	800
Densité	kg/dm ³	ASTM D 1505	0,91	0,91	0,91

TRACTION

Résistance à la traction	(sens MD)	N/mm ²	ASTM D 882	110	110	95
	(sens TD)	N/mm ²	ASTM D 882	105	105	90
Allongement	(sens MD)	N/mm ²	ASTM D 882	120	125	130
	(sens TD)	N/mm ²	ASTM D 882	115	115	125

RESISTANCE A LA DECHIRURE

Résistance à la déchirure	(sens MD)	gr	ASTM D 1922	14,5	17,5	23,5
	(sens TD)	gr	ASTM D 1922	13,5	16	23

RESISTANCE A LA SOUDURE

Résistance à la soudure	(sens MD)	N/mm	F88	0,81	1,03	1,25
	(sens TD)	N/mm	F88	0,86	1,06	1,30

COEFFICIENT DE FRICTION

Dynamique	-	D1894	0,22	0,22	0,25
Statique	-	D1894	0,23	0,24	0,26

PROPRIETES OPTIQUES

«Haze» (Netteté)	-	D1003	2,6	3,2	3,9
Transparence	-	D1746	98,0	97,0	95,0
Brillance	-	D2457	87,0	83,5	81,5

BARRIERE

Oxygène	cc/m ² /24h	D3985	10800	7200	5400
Vapeur d'eau	gm/m ² /24h	F1249	38,5	26,5	22,5

PROPRIETES DE RETRACTION

Rétraction libre	%	100°C	MD	TD	MD	TD	MD	TD	
			22	31	20	28	20	28	
			110°C	38	45	34	45	34	45
			120°C	58	63	57	60	57	60
			130°C	65	67	64	65	64	65
Force de rétraction	%	100°C	MD	TD	MD	TD	MD	TD	
			1,80	2,65	1,85	2,55	1,85	2,55	
			110°C	2,70	3,50	2,85	3,65	2,85	3,65
			120°C	2,80	3,65	2,90	3,6	2,90	3,60
			130°C	2,60	3,15	2,70	3,05	2,70	3,05

Ces données sont des valeurs typiques résultant de tests sur des échantillons de film selon les Méthodes internes, mais celles-ci peuvent varier. Ainsi, cette fiche NE DOIT PAS ETRE considérée comme une base de limites.