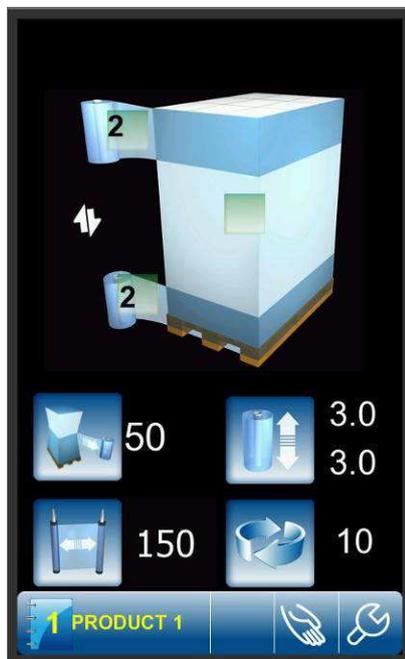


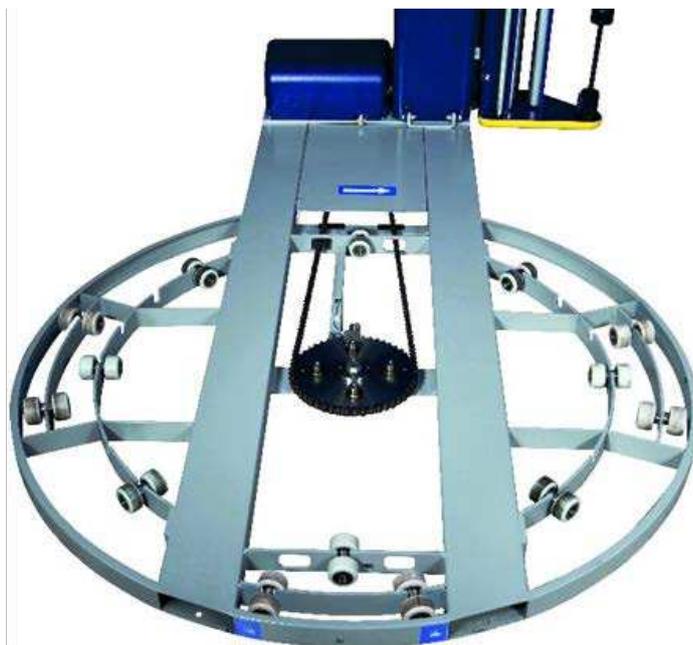
ROTOPLAT SERIE 8 308 FR = FREIN ELECTROMECHANIQUE A ECRAN TACTILE



DESCRIPTEUR TECHNIQUE

PLATEAU TOURNANT

- Structure en acier mécano soudé.
- Peinture époxy RAL 7040 et RAL 5013.
- Hauteur du plateau : 77 mm (+ 5 mm).
- Disque d'acier **larmé** diamètre : 1 650 mm.
- Dimensions maximales des charges 1000 x 1200 mm.
- Epaisseur du disque d'acier : **8+2 mm.**
- Entraînement par moto réducteur et **chaîne.**
- Support du disque par **14 doubles galets nylon, à double roulements à billes.**
- Rampe d'accélération électronique par variateur de fréquence.
- Rampe de décélération électronique par variateur de fréquence.
- Arrêt indexé automatique de précision : **+/- 20 mm.**



- Poids maximum de la charge admissible : **2 000 Kg** (2 500 Kg en option).
- Logements de fourches intégrés sur le devant et sur l'arrière pour faciliter son déplacement
- Machine encastrable dans le sol ou rehaussé suivant options retenue.
- Système d'accroche film à ressort.

MAT PORTE CHARIOT

- Structure en acier mécano soudé.
- Peinture époxy couleur bleue ral. n° 5013.
- Hauteur de banderolage **utile** : 2200 mm.
- Actionnement par moto réducteur et **chaîne fermée.**
- Dispositif anti-chute mécanique en cas de rupture de chaîne.
- Réglage de la hauteur de banderolage automatique par cellule photoélectrique ou manuelle par affichage de la hauteur en centimètres avec une précision de **+/- 5 mm** par encodeur.
- Mat sur charnière facilitant sa levée et son abaissement au montage et lors d'un déplacement éventuel.



CHARIOT FREIN – FR – FREIN ELECTROMAGNETIQUE

- Frein électromagnétique à poudre sur rouleau indépendant en acier recouvert de caoutchouc antidérapant assurant un freinage constant et linéaire .
- Le frein à poudre permet une excellente linéarité du taux de freinage en fonction de sa tension d'alimentation.



- Alimentation progressive du frein en début de cycle afin d'éviter de tirer directement sur l'accroche du film.
- Les films utilisables avec ce chariot sont les films préétirés et les films étirables standards (de 8 à 35 μ selon forme et poids de vos palettes .
- Sécurité anti écrasement située sous le chariot permettant en présence d'un obstacle d'arrêter immédiatement ce dernier lors de sa descente.



CHARGEMENT DU FILM

- Le **SYSTEME " QLS "** (Quick Load System) BREVET ROBOPAC permet un chargement simple et rapide du film.
- Chargement de la bobine de film par simple dépose sur un axe du haut vers le bas
- Ces chariots acceptent toutes sortes de films étirables standards ou préétirés.
- Avec collant double face, collant interne ou collant externe.
 - o Laize du film : 250 à 500 mm.
 - o Epaisseur du film : de 8 jusqu'à 35 microns.
 - o Diamètre externe maxi : 300 mm.
 - o Diamètre interne du mandrin : 76 mm (50 mm en option).
 - o Poids maximum de la bobine : 20 kg.



PANNEAU DE COMMANDE



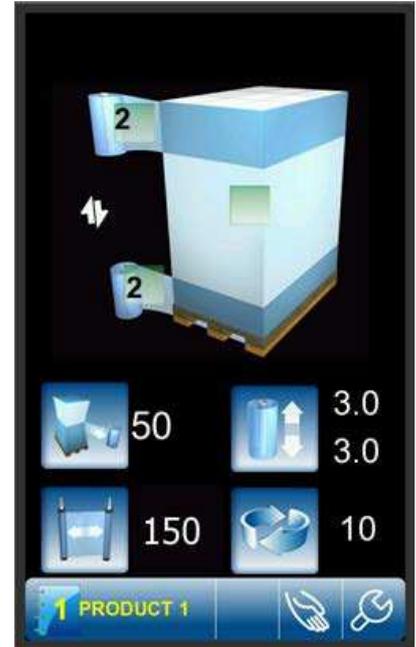
Ecran tactile couleur 7 pouces de diagonale (17,8 cm).

- Logique pilotée par microprocesseur programmable. Mise à jour des évolutions du logiciel de fonctionnement aisée par clé USB.
- Chaque fonction ou paramètre est représenté par un icone explicite et est activable ou modifiable directement sur l'écran.
- Choix du programme (1 à 6). Un nom peut être donné à chaque programme.

FONCTIONNEMENT

Paramètres du cycle standard :

- Réglage séparé du nombre de tours renforts haut et bas : 0 à 10.
- Réglage de la vitesse de déplacement du chariot séparée montée / descente de 1,5 à 5,5 mètres/mn permettant de déterminer le taux de recouvrement du film entre deux tours.
- Réglage de la vitesse de rotation de la table : 5 à 12 tours /mn.
- Réglage du taux de freinage : 0 à 100%.
- Choix du fonctionnement avec cycle montée/descente, montée seule ou descente seule.
- Choix du fonctionnement avec ou sans cycle de dépose de coiffe.
- Choix du mode de détection de hauteur de banderolage, par cellule photoélectrique ou par affichage manuel de la hauteur souhaitée avec une précision de +/- 5 mm (fonction altimètre).
- Réglage du retard de lecture de la cellule photoélectrique de détection de hauteur permettant d'obtenir un débordement du film sur le haut de la charge.
- Réglage de la hauteur basse de départ du chariot.
- Réglage de tours de renfort intermédiaires (hauteur et nombre de tours).



Paramètres du cycle multi-niveaux :

- Les cycles multi-niveaux (**MLC : Multi Level Control technologie**) permettent d'offrir toutes les latitudes et configurations de réglages sur **9** niveaux de la charge.
- Par niveau :
 - o Taux de freinage du film : 0 à 100%.
 - o Vitesse de rotation du plateau : 5 à 12 tours / mn.
 - o Vitesse de montée ou descente du chariot porte bobine.
 - o Nombre de tours de film.
 - o Réduction de laize (en option).

EXCLUSIVITE ROBOPAC :

Programme multi niveaux

Pour un banderolage parfait

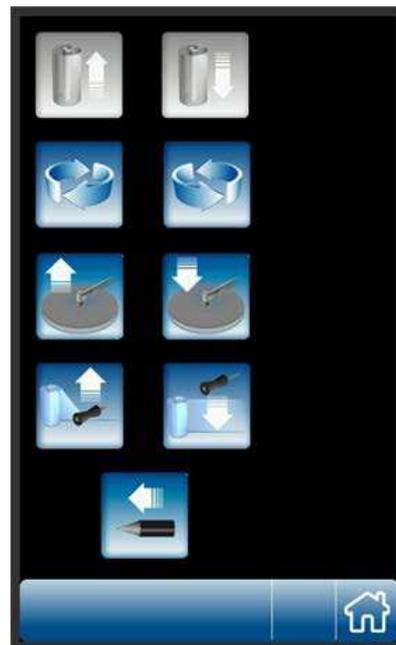
Plus de casse durant les transports

Respecte la nouvelle norme de transport



Fonctions manuelles :

- Montée et descente du chariot porte bobine.
- Rotation et rotation inverse plateau.
- Montée et descente presseur (si option retenue).
- Actionnement réduction de laize (si option retenue).



Fonctions annexes :

- Possibilité de verrouillages par mot de passe de toutes les fonctions sur le panneau de commande.
- Fonction compteur de cycles machine et compteur de cycles partiel (avec remise à zéro possible).
- Journal des alarmes.
- Aide au diagnostic de panne.

Boutons mécaniques classiques pour les fonctions répétitives suivantes :

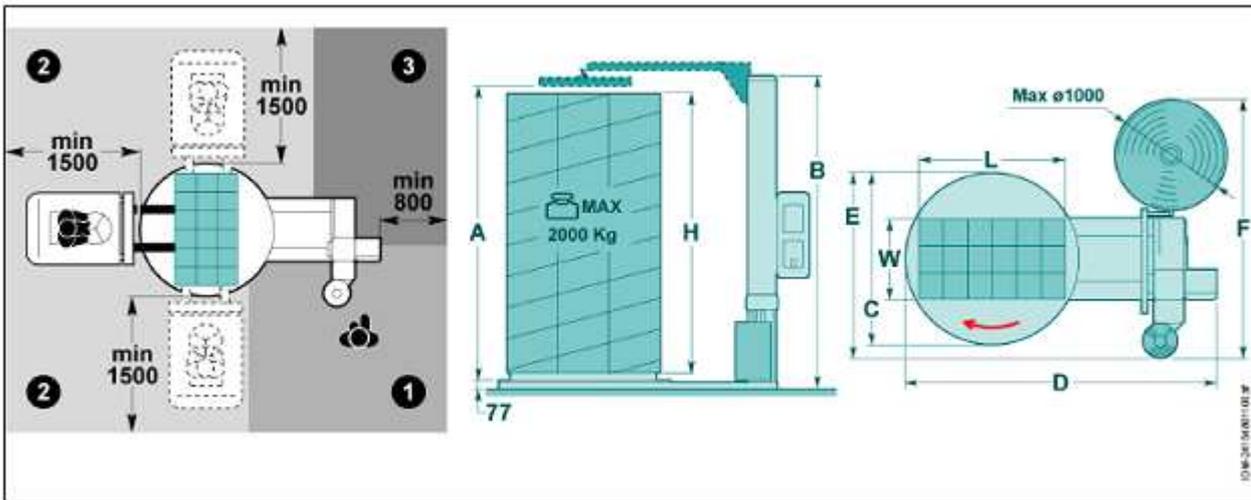
- Bouton départ de cycle.
- Remise à zéro du cycle.
- Bouton d'arrêt de cycle.
- Arrêt d'urgence ré-armable.
- Sectionneur général cadenassable.



Tous les paramètres et toutes les fonctions sont mémorisables de manière différenciée dans les 6 programmes (cycle standard, cycle multi-niveaux, presseur (si option présente

DI MENSIONI, ENERGIE E COMPONENTI

DI MENSIONI MACCHINA



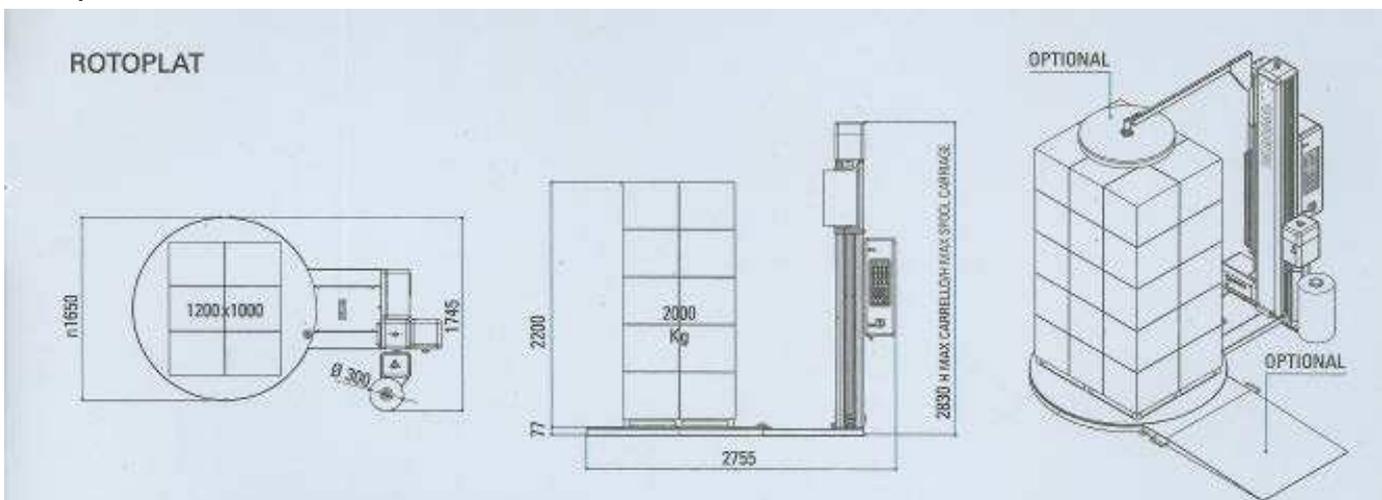
Légende

- 1) Zone de stationnement de l'opérateur
- 2) Zone de chargement/ déchargement palettes
- 3) Zone périmétrique

Tableau 3.3: Dimensions machine et palette

A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	LxW mm	H mm
		1650	2755	1790	2313	1000x1200	
		1800	2835	1865	2313	1200x1200	
2350 (H = 2200)	2580 (H = 2200)						2200 (B = 2580)
2550 (H = 2400)	2780 (H = 2400)						2400 (B = 2780)
2950 (H = 2800)	3180 (H = 2800)						2800 (B = 3180)
3250 (H = 3100)	3480 (H = 3100)						3100 (B = 3480)

NOTA : lire la première ligne du tableau pour la machine standard , plateau 1650 mm et hauteur palette = 2200 maxi ou ci-dessous dimensions en plateau de 1650 mm (palette maxi 100 x 120 cm) / mât de 2200 = 2580 mm maximum



ENERGIES ET CARACTERISTIQUES ELECTRIQUES

- Tension d'alimentation électrique : 230 V monophasé + terre / 50 HZ.
- Puissance installée : 1,5 kW.
- Protection électrique : IP 54.

ENERGIE PNEUMATIQUE (Nécessaire uniquement avec l'option plateau stabilisateur à vérin pneumatique ou l'option réduction de laize)

- Pression d'air à fournir : 6 Bar.
- Consommation d'air :
 - o 11 NI/min avec option presseur pneumatique.
 - o 2 NI/min avec option réduction de laize.

TEMPERATURE AMBIANTE DE FONCTIONNEMENT

- 0 à 40 ° Celsius.
- Kit température de fonctionnement – 5°C en option.

POIDS DE LA MACHINE

- 395 kg à 455 kg suivant modèle et options.

NIVEAU DE BRUIT (conforme aux normes ISO 4871 et ISO 11201)

- 69,3 dB (A) durant le conditionnement.
-

COMPOSANTS DE LA MACHINE :

- Armoire électrique : ROBOPAC (IP54)
- Interrupteur principal : ABB/BRETER
- Contacteurs: SIEMENS/SCHNEIDER/EATON
- Protections thermiques : SIEMENS/SCHNEIDER/EATON
- Boîtier de commande: MOELLER/EATON
- Capteurs de proximité : CARLO GAVAZZI, SELET, MICRO DETECTORS
- Cellules photoélectriques : DATALOGIC
- Carte api: SELCOM
- Carte inverseur: SELCOM
- Afficheur opérateur : KINCO
- Micro-interrupteurs : PIZZATO
- Moteurs: BONFIGLIOLI / ELECTROADDA (ISO) BONORA
- Moteurs auto-freinés : BONFIGLIOLI / ELECTROADDA
- Vannes à air : PNEUMAX
- Vérins pneumatiques: PNEUMAX
- Système d'alimentation en air : PNEUMAX

MATERIEL CONFORME AUX NORMES CE

- Robopac S.A. déclare que la machine est conforme aux conditions essentielles requises concernant la sécurité et la prévention de la santé. Conformément aux directives 2006/42/CE, 2006/95/CE, 2004/108/CE et modifications correspondantes pour une utilisation artisanale et industrielle.

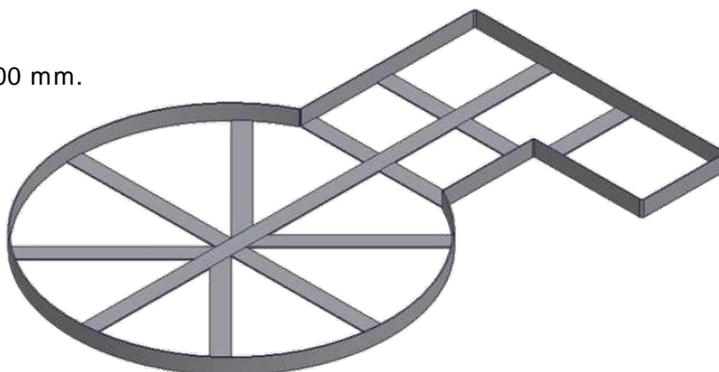
FONCTIONNEMENT DE LA BANDEROLEUSE AVEC UN CYCLE STANDARD

- La charge peut être déposée sur la table de trois façons :
 - Par chariot élévateur.
 - Par transpalette manuel ou électrique si la machine est encastrée dans le sol ou avec une rampe proposée en option.
 - Par gerbeur électrique avec un kit de rehausse proposé en option.
- Le film doit être accroché manuellement par un nœud sur la palette bois ou sur le dispositif de blocage du film situé sur le plateau tournant.
- L'opérateur choisit l'un des **six programmes** de travail qu'il aura préalablement mémorisés.
- Une impulsion sur le départ cycle déclenche un signal sonore pour informer les opérateurs de la mise en marche du cycle automatique de la machine.
- La table tournante entre progressivement en rotation grâce à une rampe d'accélération obtenue par un variateur de fréquence, pour atteindre la vitesse sélectionnée.
- Cette fonction permet un **démarrage en douceur** et évite la décomposition des charges instables.
- Le chariot porte bobine reste immobile en position basse pour réaliser le nombre de tours droits sélectionnés et nécessaires à la cohésion du pied de la charge avec la palette bois.
- Lorsque les tours droits inférieurs sont réalisés, le chariot monte pour effectuer le banderolage avec une vitesse sélectionnée et un taux de recouvrement défini.
- Le chariot s'arrête automatiquement en partie haute de la charge pour réaliser le nombre de tours droits supérieurs sélectionnés nécessaires à la cohésion du haut de la charge. L'arrêt du chariot peut s'effectuer de deux façons :
 - Soit par la cellule photoélectrique plus un temps de retard ajustable, qui permet d'obtenir un débordement du film sur le haut de la charge.
 - Soit par l'affichage sur le panneau de commande de la hauteur désirée en cm. Cette fonction est utile dans le cas de charges ou la cellule photoélectrique à des difficultés de lecture (couleur noire, jours importants dans la charge etc ...).
- Lorsque les tours droits supérieurs sont réalisés, le chariot descend pour effectuer le banderolage et obtenir un croisement avec celui de montée pour une bonne stabilisation totale de la charge.
- Quand le chariot atteint son fin de course inférieur la table cherche sa phase et s'arrête progressivement grâce à une rampe de décélération obtenue par un variateur de fréquence, qui assure un **arrêt de précision** indispensable pour reprendre la charge correctement, notamment lorsque la machine est équipée d'une rampe pour transpalette manuel.
- Couper le film, dégager la charge filmée, et la machine est prête pour un autre cycle.

OPTI ONS MACHI NE

Options plateau et mode de chargement :

- Diamètre de plateau de 1800 mm permettant des charges de dimensions maximum de 1200 mm x 1200 mm. Le plateau de 1800 mm est un disque d'acier lisse dont la vitesse de rotation maximum est de **11 tours** par minute (respect de la norme CE).
- Bâti pour portée maximum de **2500 kg**. Support du disque par **22 doubles galets nylon, à double roulements à billes**.
- Rampe **standard** pour plateau de **1650 mm**, portée **1000 kg**, hauteur réglable de 77 mm à 82 mm, longueur 1500 mm, largeur 1000 mm, pente 6,3 %, poids 70 kg. Rotation et rotation inverse plateau.
- Rampe **standard** pour plateau de **1650 mm**, portée **2000 kg**, hauteur réglable de 77 mm à 82 mm, longueur 1500 mm, largeur 1000 mm, pente 6,3 %, poids 70 kg. Rotation et rotation inverse plateau.
- Rampe **Allongée** pour plateau de **1650 mm**, portée **1000 kg**, hauteur réglable de 77 mm à 82 mm, longueur 2200 mm, largeur 1000 mm, pente 3,5 %, poids 100 kg. Rotation et rotation inverse plateau.
- Rampe **Allongée** pour plateau de **1650 mm**, portée **2000 kg**, hauteur réglable de 77 mm à 82 mm, longueur 2200 mm, largeur 1000 mm, pente 3,5 %, poids 100 kg. Rotation et rotation inverse plateau.
- Rampe **Allongée avec plan horizontal** pour plateau de **1650 mm**, portée **2000 kg**, hauteur réglable de 77 mm à 82 mm, longueur plan horizontal 1600 mm, longueur plan incliné 1600 mm, largeur 1200 mm, pente 6,3 %, poids 215 kg.
- Rampe **standards, allongées et allongées avec plan horizontal** pour plateau de **1800 mm** portées **1000 kg et 2000 kg**.
- Kit d'encastrement pour diamètre 1650 mm ou 1800 mm.



- Kit de rehausse pour diamètre 1650 mm ou 1800 mm.



Options hauteur de banderolage et presseurs :

- Mat pour hauteur de banderolage **utile** de **2400 mm**, **2800 mm** ou **3100 mm** (2200 mm en standard).

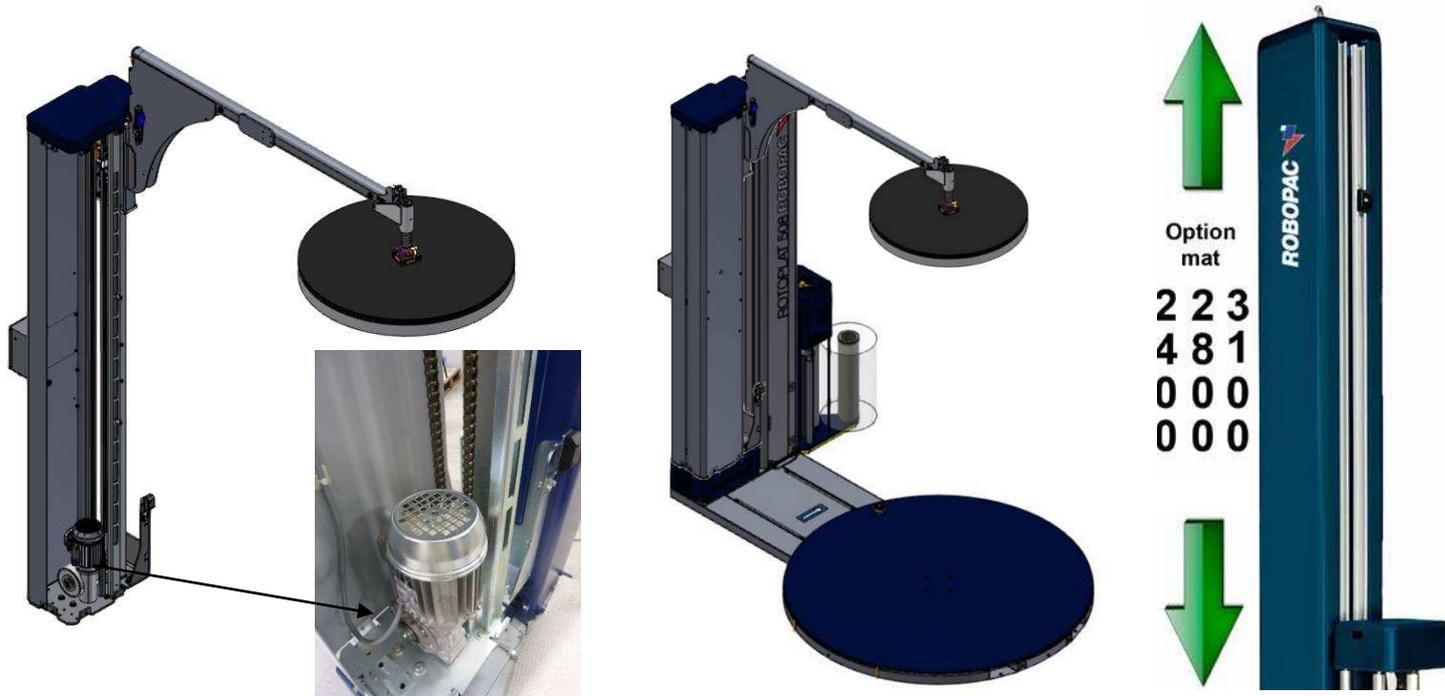
- Presseur pneumatique à vérin à tige de course **800 mm**, diamètre du plateau presseur de 800 mm.

- H min de la charge : 1400 mm / H max de la charge 2200 mm avec **mat standard** de 2200 mm.
- H min de la charge : 1400 mm / H max de la charge 2400 mm avec option mat 2400 mm.
- H min de la charge : 1400 mm / H max de la charge 2800 mm avec option mat 2800 mm.
- H min de la charge : 1400 mm / H max de la charge 3100 mm avec option mat 3100 mm.

Nota : le réglage des hauteurs minimums des presseurs pneumatiques est mécanique. La course du vérin sera toujours de 800 mm.

- Presseur mécanique motoréducteur / chaîne, diamètre du plateau presseur de 800 mm.

- H min de la charge : 750 mm / H max de la charge 2200 mm avec **mat standard** de 2200 mm.
- H min de la charge : 750 mm / H max de la charge 2400 mm avec option mat 2400 mm.
- H min de la charge : 750 mm / H max de la charge 2800 mm avec option mat 2800 mm.
- H min de la charge : 750 mm / H max de la charge 3100 mm avec option mat 3100 mm.



- Nous étudions tout plateau presseur différent du standard.

Options chariot :

- Support bobine pour mandrin de 50 mm.
- Support bobine pour film sans mandrin de 76 mm ou de 50 mm.
- Kit chariot PLURIBALL.
- Cellule de détection produits noirs ou pour utilisation avec coiffe noire.
- Renfort de laize fixe inférieure permettant de générer une corde en base de palette.



- Système de réduction de laize pneumatique pour un renfort en bas de palette.



- Kit pour température ambiante jusqu'à -5 ° C