



sadem



Vos spécialistes en
Matériels et consommables d'emballages

N°Azur 01.60.26.90.35
appel local



BANDEROLEUSE ROTOPLAT 107 XL FRD



2 – FONCTIONNEMENT DE LA MACHINE AVEC UN CYCLE CLASSIQUE :

- La charge peut être déposée sur la table de trois façons :
 - Par chariot élévateur.
 - Par transpalette manuel ou électrique si le plateau est encastré dans le sol.
 - Par transpalette manuel ou électrique et une rampe d'accès proposée en option.
- Le film doit être accroché manuellement par un nœud sur la palette bois ou sur le dispositif de blocage du film sur la table.
- L'opérateur choisit l'un des **quatre programmes** de travail qu'il aura préalablement mémorisé.
- Une impulsion sur le départ cycle déclenche un signal sonore pour informer les opérateurs de la mise en marche du cycle automatique de la machine.
- La table tournante entre progressivement en rotation grâce à une rampe d'accélération obtenue par un variateur de fréquence, pour atteindre la vitesse sélectionnée.

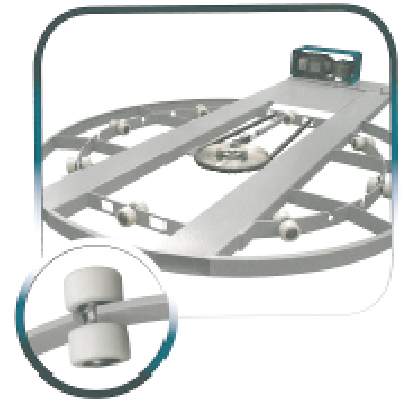
Cette fonction permet un **démarrage en douceur** et évite la décomposition des charges instables.
- Le chariot porte bobine reste immobile en position basse pour réaliser le nombre de tours droits sélectionnés et nécessaires à la cohésion du pied de charge avec la palette bois.
- Lorsque les tours droits inférieurs sont réalisés, le chariot monte pour effectuer le banderolage avec une vitesse sélectionnée.
- Le chariot s'arrête automatiquement en partie haute de la charge pour réaliser le nombre de tours droits supérieurs sélectionnés nécessaires à la cohésion du haut de la charge. L'arrêt du chariot peut s'effectuer de deux façons :
 - Soit par la cellule photoélectrique plus un temps de retard ajustable, qui permet d'obtenir un débordement du film sur le haut de la charge.
 - Soit par l'affichage sur le panneau de commande de la hauteur désirée en cm. Cette fonction est utile dans le cas de charges ou la cellule photoélectrique à des difficultés de lecture (couleur noire, jours importants dans la charge etc ...).
- Lorsque les tours droits supérieurs sont réalisés, le chariot descend pour effectuer le banderolage et obtenir un croisement avec celui de montée pour une bonne stabilisation totale de la charge.
- Quand le chariot atteint son fin de course inférieur la table cherche sa phase et s'arrête progressivement grâce à une rampe de décélération obtenue par un variateur de fréquence, qui assure un **arrêt de précision** indispensable pour reprendre la charge correctement, notamment lorsque la machine est équipée d'une rampe pour transpalette manuel.
- Couper le film, dégager la charge filmée, et la machine est prête pour un autre cycle.

BANDEROLEUSE ROTOPLAT 107 XL FRD

3 – DESCRIPTIF TECHNIQUE DE LA MACHINE STANDARD :

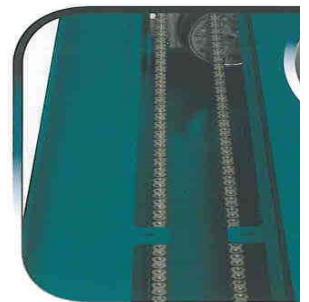
3/1 – PLATEAU TOURNANT :

- Structure en acier mécano soudé
- Peinture époxy couleur gris ral. n° 7040
- Peinture époxy couleur bleue (plateau) ral. n° 5020
- Hauteur du plateau : 80 mm +/- 3
- Disque d'acier larme diamètre : **1 800 mm** (option 2 200 et 2 400 mm)
- Epaisseur du disque d'acier : 8+2 mm
- Entraînement par moto réducteur et chaîne
- Support du disque par **8 doubles galets nylon, à double roulements à billes**
- Rampe d'accélération électronique par variateur de fréquence
- Rampe de décélération électronique par variateur de fréquence
- Arrêt indexé automatique de précision : +/- 20 mm
- Poids maximum de la charge admissible : 2000 kg (**2 500 Kg en option**)
- Dimensions maximales des charges : 1200 x 1200 mm
- Logements de fourches intégrés sur le devant et sur l'arrière pour faciliter son déplacement
- Machine encastrable dans le sol.



3/2 – MAT PORTE BOBINE DE FILM :

- Structure en acier mécano soudé
- Peinture époxy couleur bleue ral. n° 5020
- Hauteur de banderolage utile : 2200 mm
- Actionnement par moto réducteur et chaîne fermée
- Dispositif anti-chute mécanique
- Réglage de la hauteur de banderolage automatique par cellule photoélectrique ou manuelle par affichage de la hauteur en centimètres.
- Mat sur charnière facilitant sa levée et son abaissement au montage et lors d'un déplacement éventuel.



3/3- CHARIOTS PORTE BOBINE DE FILM :

□ROTOPLAT 107 – CHARIOT “ FRD ” A FREIN MECANIQUE :

- Frein mécanique à tension constante sur rouleau indépendant en acier avec garniture caoutchouc anti-dérapant,
- Réglage de la tension de film sur le chariot par volant avec indication de position
- Volant de débrayage du frein pour faciliter l'accrochage du film

□ CARACTERISTIQUES :

- SYSTÈME “ QLS ” BREVET ROBOPAC permettant un chargement simple et rapide du film.
- Dispositif de sécurité protégeant toute la base du chariot.
- Ces chariots acceptent toutes sortes de films étirables standards :
 - Avec autocollant double face, interne ou externe.
 - Avec autocollant une face interne.
 - Avec autocollant une face externe.
- Laize du film : 250 à 500 mm
- Epaisseur du film : jusqu'à 35 microns
- Diamètre externe maxi : 300 mm
- Diamètre interne du mandrin : 76 mm
- Chargement de la bobine de film par simple dépose sur un axe du haut vers le bas



3/4 - PANNEAU DE COMMANDES :

□ Clavier à touches tactiles pour le réglage des paramètres et fonctions suivantes :

- Logique par microprocesseur programmable
- Afficheur alphanumérique
- Touches d'incrément et de décrément des paramètres
- Réglage séparé du nombre de tours droits supérieurs et inférieurs : 1 à 10
- Choix du mode de détection de hauteur de banderolage, par cellule photoélectrique ou par affichage manuel de la hauteur souhaitée.
- Réglage de la vitesse de déplacement du chariot commune montée / descente : 1 à 4 Mt/mm.
- Réglage de la hauteur de banderolage désirée en centimètres par affichage manuel
- Réglage du retard de lecture de la cellule photoélectrique de détection de hauteur permettant d'obtenir un débordement du film sur le haut de la charge
- Réglage de la hauteur basse de départ du chariot
- Réglage de la vitesse de rotation de la table : 4 à 12 t /m
- Choix du fonctionnement avec ou sans programme dépose de coiffe
- Choix du fonctionnement avec cycle montée/descente, montée seule ou descente seule
- Possibilité de verrouillages de toutes les fonctions sur le panneau de commande.
- Choix du programme de travail quantité : 4 programmes

BANDEROLEUSE ROTOPLAT 107 XL FRD

❑ Touches présentes mais inactives sauf si l'option est retenue :

- Choix du fonctionnement avec ou sans plateau stabilisateur.

❑ Boutons mécaniques classiques pour les fonctions répétitives suivantes :

- Bouton départ de cycle
- Remise à zéro du cycle
- Bouton d'arrêt du chariot porte bobine permettant d'effectuer des tours de renfort
- Bouton d'arrêt de cycle
- Descente manuelle du chariot
- Montée / descente manuelle du plateau stabilisateur (si option retenue)
- Sectionneur général cadenassable



3/5 – ENERGIES ET CARACTERISTIQUES ELECTRIQUES

- Tension d'alimentation électrique : 230 V monophasé + terre / 50 HZ
- Puissance installée : 1.7 KW
- Puissance nécessaire : 6,5 Ampère
- Protection électrique : IP 54

3/6 – ENERGIE PNEUMATIQUE (Nécessaire uniquement avec l'option plateau stabilisateur)

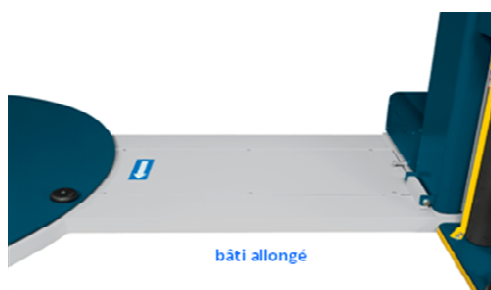
- Pression d'air à fournir : 6 Bar
- Consommation d'air à fournir : variable selon la course voir tarif options chapitre 4

3/7 MATERIEL CONFORME AUX NORMES CE

- ROBOPAC S.A. déclare que la machine est conforme aux conditions essentielles requises concernant la sécurité et la prévention de la santé. Conformément aux directives 2006/42/CE, 2006/95/CE, 2004/108/CE et modifications correspondantes pour une utilisation artisanale et industrielle.

▪ Travaux aux soins du client :

- Déchargement du matériel.
- Acheminer les éléments de l'installation sur le lieu d'utilisation.
- Acheminer les éléments de la ligne électrique et d'air comprimé (Si nécessaire).
- Travaux de maçonnerie. (Si nécessaire).
- Mise à disposition d'un engin de manutention de type chariot élévateur.
- Libérer l'espace d'installation avant le montage.



ROTOPLAT XL

