

BRAS TOURNANT : ROTOWRAP C & W 1200 FR

**Modèle
Rotowrap W**



**Modèle
Rotowrap C**



ROTOWRAP 1200 FR C et 1200 FR W

□ 1 - DESCRIPTION DU FONCTIONNEMENT

- Le modèle 1200 C est une machine complète avec une colonne à fixer au sol.
- Le modèle 1200 W ne possède pas de colonne verticale et est à fixer par des brides sur un poteau existant ou sur un mur.

NB : Dans cette configuration il est indispensable d'obtenir l'accord de l'architecte pour vérifier que le poteau ou le mur présentent les caractéristiques suffisantes pour supporter les contraintes de poids et de forces d'un tel montage.

- La charge doit être déposée à même le sol ou sur un convoyeur en vérifiant son bon positionnement à l'intérieur du périmètre de rotation du bras avec une marge de sécurité (**dimensions de la charge au sol : 1200 mm x 1200 mm maximum**).

Il est préférable de tracer au sol avec de la peinture l'emplacement de la palette pour faciliter à l'opérateur le positionnement correct de la charge.

En cas de mauvais positionnement un pare chocs de sécurité fixé en partie inférieure du bras de rotation arrête la machine mais risque de s'endommager rapidement en cas d'arrêts de ce type trop fréquents.

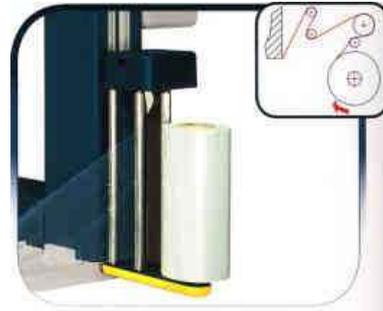
- Accrocher l'extrémité du film à la charge.
- Choisir l'un des 4 programmes mémorisables
- Lancer le cycle qui se déroule automatiquement comme suit :
 - Rotation du bras avec une rampe d'accélération par variateur de fréquence jusqu'à atteindre la vitesse de rotation sélectionnée.
 - Réalisation du nombre de tours droits inférieurs programmés
 - Montée du chariot à une vitesse variable jusqu'à la détection du haut de la charge par la cellule photo électrique.
 - Réalisation du nombre de tours droits supérieurs programmés.
 - Descente du chariot jusqu'à sa détection par un fin de course inférieur.
 - Arrêt du bras en position d'origine après une rampe de décélération par variateur de fréquence.
 - Dégager la charge banderolée, positionner une autre charge et la machine est prête pour un autre cycle.

ROTOWRAP 1200 FR C et 1200 FR W

2 - CHARIOTS PORTE BOBINE DE FILM :

□ CHARIOT ‘ FR ‘ A FREIN ELECTROMAGNETIQUE :

- Frein électromagnétique à tension constante sur rouleau indépendant en acier avec garniture caoutchouc anti-dérapant, et démultiplication par engrenages assurant un freinage régulier et sans à-coups (Brevet ROBOPAC).
- Réglage de la tension de film sur le panneau de commandes.
- **Alimentation progressive du frein** en début de cycle pour éviter de tirer directement sur l'accroche du film.
- **SYSTEME ‘ QLS ‘ BREVET ROBOPAC** permettant un chargement simple et rapide du film.
- Chargement de la bobine de film par simple dépose sur un axe du haut vers le bas
- Dispositif de sécurité protégeant toute la base du chariot.
- Ces chariots acceptent toutes sortes de films étirables standards :
 - Avec collant double face, interne ou externe.
 - Laize du film : 250 à 500 mm
 - Epaisseur du film : jusqu'à 35 microns
 - Diamètre externe maxi : 300 mm
 - Diamètre interne du mandrin : 76 mm



3 - PANNEAU DE COMMANDES :

□ Clavier à touches tactiles pour le réglage des paramètres et fonctions suivantes :

- Logique par microprocesseur programmable.
- Afficheur alphanumérique.
- Touches d'incrémentatation et décrémentation des paramètres.
- Réglage séparé du nombre de tours droits de renfort supérieurs et inférieurs : 1 à 10.
- Réglage de la vitesse de déplacement du chariot montée et descente de 1 à 4 Mt/mm.
- Choix du mode de détection de hauteur de banderolage, par cellule photoélectrique ou par affichage manuel de la hauteur souhaitée.
- Réglage de la hauteur de banderolage désirée en centimètres par affichage manuel.
- Réglage du retard de lecture de la cellule photoélectrique de détection de hauteur permettant d'obtenir un débordement du film sur le haut de la charge.
- Réglage de la hauteur basse de départ du chariot.
- Réglage de la vitesse de rotation du bras : 4 à 12 t/m.
- Choix du fonctionnement avec ou sans programme dépose de coiffe.
- Choix du fonctionnement avec cycle montée/descente, montée seule ou descente seule.
- Possibilité de verrouillages de toutes les fonctions sur le panneau de commande.
- Réglage du taux de freinage du film de 0 à 100 %.



ROTOWRAP 1200 FR C et 1200 FR W

- **Tous les paramètres et toutes les fonctions sont mémorisables dans 4 programmes.**
- **Touches présentes mais inactives sauf si l'option est retenue :**
 - Choix du fonctionnement avec ou sans plateau stabilisateur.
- **Boutons mécaniques classiques pour les fonctions répétitives suivantes :**
 - Bouton départ de cycle.
 - Remise à zéro du cycle.
 - Bouton d'arrêt du chariot porte bobine permettant d'effectuer des tours de renfort en cour de banderolage.
 - Bouton d'arrêt de cycle.
 - Descente manuelle du chariot.
 - Sectionneur général cadenassable.

□ **4 - DESCRIPTION TECHNIQUE DE LA MACHINE**

◆ **4/1 - STRUCTURE**

- En acier mécano soudé.
- **ROTOWRAP 1200 C :**
 - Colonne verticale avec embase pour fixation au sol.
 - Bras fixe horizontal fixé sur la colonne verticale.
- **ROTOWRAP 1200 W :**
 - Bras fixe horizontal uniquement à fixer par des brides sur un poteau ou un mur.

NB : Dans cette configuration il est indispensable d'obtenir l'accord de l'architecte pour vérifier que le poteau ou le mur présentent les caractéristiques suffisantes pour supporter les contraintes de poids et de forces d'un tel montage.

◆ **4/2 - BRAS TOURNANT**

- **Dimensions des palettes 1200 mm x 1200 mm maximum.**
- En acier mécano soudé, solidaire du bras fixe horizontal.
- Vitesse de rotation ajustable par variateur de fréquence jusqu'à 12 T/min.
- Rampe d'accélération par variateur de fréquence.
- Rampe de décélération par variateur de fréquence.
- Entraînement par moto réducteur.
- Support par roulement à billes à haute résistance.
- Arrêt indexé automatique.

◆ **4/3 - MAT PORTE BOBINE DE FILM**

- Hauteur de banderolage utile : 2 000 mm.
- Vitesse de déplacement du chariot variable de 1 à 4 Mt/min.
- Actionnement par moto réducteur.
- Réglage de la hauteur de banderolage automatique par cellule photoélectrique.



ROTOWRAP 1200 FR C et 1200 FR W

◆ 4/4 ENERGIES

- Tension électrique : 230 V Monophasé + terre / 50 Hz.
- Puissance installée : 1,1 kw.
- Protection électrique : IP 54.

◆ 4/5 MATERIEL CONFORME AUX NORMES CE

- ROBOPAC S.A. déclare que la machine est conforme aux conditions essentielles requises concernant la sécurité et la prévention de la santé. Conformément aux directives 2006/42/CE, 2006/95/CE, 2004/108/CE et modifications correspondantes pour une utilisation artisanale et industrielle.

▪ Travaux aux soins du client :

- Déchargement du matériel.
- Acheminer les éléments de l'installation sur le lieu d'utilisation.
- Acheminer les énergies électrique et pneumatique auprès de la machine (Si nécessaire).
- Travaux de maçonnerie. (Si nécessaire).
- Mise à disposition d'un engin de manutention de type chariot élévateur.
- Libérer l'espace d'installation avant le montage

▪ 5 – DIMENSIONS MACHINE

La cote D correspond à la hauteur de palette

