

TECHNOPLAT série 8 CS ou CW

508 PDS = Pré-étirage motorisé 0-250%

OU

708 PVS = Pré-étirage motorisé 150-250%

TECHNOPLAT 508 PDS coupe et plaquage film

- ECRAN TACTILE
- PRE-ETIRAGE 250% + FORCE DEPOSE
- COUPE DU FILM AUTOMATIQUE



Lien vidéo pour découvrir la [TECHNOPLAT SERIE 8 CS BROSSE - CW SOUDURE](#)

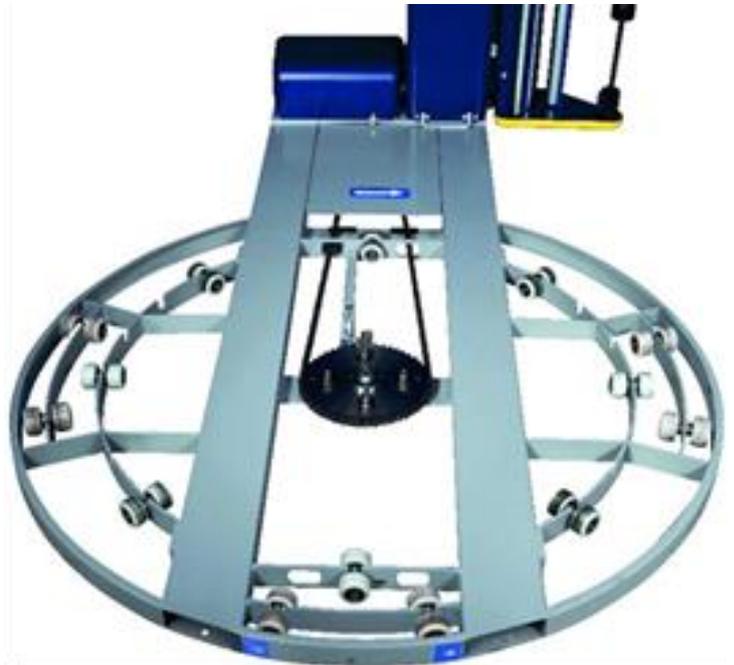
DESCRIPTIF TECHNIQUE

PLATEAU TOURNANT

- Structure en acier mécano soudé.
- Peinture époxy RAL 7040 et RAL 5013.
- Hauteur du plateau : 93 mm.
- Disque d'acier **lisse** diamètre : 1 650 mm.
- Dimensions maximales des charges 1000 x 1200 mm.
- Epaisseur du disque d'acier : **8+2 mm.**
- Entraînement par moto réducteur et **chaîne.**
- Support du disque par **14 doubles galets nylon, à double roulements à billes.**
- Rampe d'accélération électronique par variateur de fréquence.
- Rampe de décélération électronique par variateur de fréquence.
- Arrêt indexé automatique de précision : **+/- 20 mm.**



- Poids maximum de la charge admissible : **2 000 Kg** (2 500 Kg en option).
- Logements de fourches intégrés sur le devant et sur l'arrière pour faciliter son déplacement (**ci-contre**)
- Machine encastrable dans le sol ou rehaussé suivant options retenue.
- Système d'accroche film à ressort.



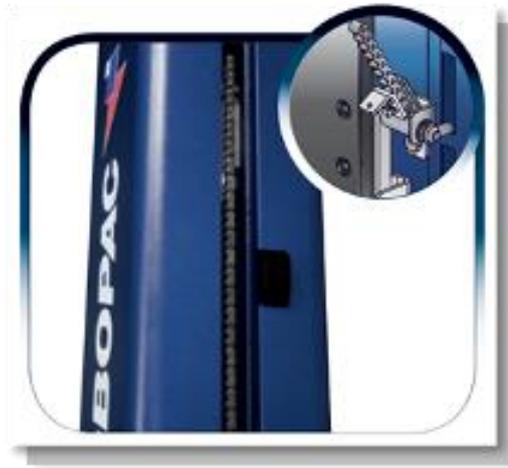
SYSTEME DE COUPE ET D'ACCROCHE FILM (modèle CS = placage et CW = soudure)

- Pince pneumatique à ciseaux disposée sur la table permettant de maintenir le film en attente de filmage d'une palette.
- Bras pneumatique de positionnement du film dans la zone de la pince.
- Fil de coupe du film par impulsion.
- Dispositif pneumatique avec support de **placage (CS)** OU de **soudure (CW)** du film par patins chauffants.



MAT PORTE CHARIOT

- Structure en acier mécano soudé.
- Peinture époxy couleur bleue ral. n° 5013.
- Hauteur de banderolage **utile** : 2200 mm.
- Actionnement par moto réducteur et **chaîne fermée**.
- Dispositif anti-chute mécanique en cas de rupture de chaîne.
- Réglage de la hauteur de banderolage automatique par cellule photoélectrique ou manuelle par affichage de la hauteur en centimètres avec une précision de **+/- 5 mm** par encodeur.
- Mat sur charnière facilitant sa levée et son abaissement au montage et lors d'un déplacement éventuel.



CHARIOT – 508 PDS ou 708 PVS – PRE ETIRAGE MOTORISE ET ASSERVI

- Pré-étirage motorisé variable du film de **0 à 150 %** en **PDS**
- Pré-étirage variable du film à 2 moteurs de **150 à 400 %** en **PVS**
- Pré-étirage réalisé par deux rouleaux en acier recouvert de caoutchouc antidérapant, tournant à des vitesses différentes. Chaque rouleau est piloté indépendamment par son propre moteur. Le film est selon ce principe, allongé entre les deux rouleaux. Les deux rouleaux très proches l'un de l'autre assurent une perte de laize très faible.
- La fonction de pré-étirage du film garantit une économie de film importante jusqu'à plus de 50% par rapport aux chariots classiques à frein mécanique.
- Ce chariot doté d'un pré-étirage variable de façon linéaire de 150% à 400% permet de travailler le film de manière optimale en phase élastique ou en phase plastique suivant l'application. De même la machine accepte tous les films pré-étirables de 150% à 400%.
- Réglage de la force de dépose du film (ou force de serrage de la charge par le film) assurée par un asservissement de la vitesse de défilement du film piloté par une **jauge de contrainte** qui mesure en permanence la force exercée par le film sur la charge et corrige automatiquement la vitesse de déroulement du film en fonction du



réglage de la force de dépose pour assurer une tension du film constante. Cette fonction est indépendante de la fonction pré-étirage.

- Cette fonction permet de filmer des charges instables et légères tout en conservant l'avantage économique et technique du pré-étirage du film ce qui n'est pas possible avec des chariots classiques à frein ou à pré-étirage mécanique.

- Sécurité anti écrasement située sous le chariot permettant en présence d'un obstacle d'arrêter immédiatement ce dernier lors de sa descente.

- **Le SYSTEME " QLS " (Quick Load System) BREVET ROBOPAC** permet un chargement simple et rapide du film.

- Chargement de la bobine de film par simple dépose sur un axe du haut vers le bas

- Ces chariots acceptent des films pré-étirables de 150% à 400%.

- Avec collant double face, collant interne ou collant externe.

- o Laize du film : 250 à 500 mm.
- o Epaisseur du film : jusqu'à 35 microns.
- o Diamètre externe maxi : 300 mm.
- o Diamètre interne du mandrin : 76 mm
- o Poids maximum de la bobine : 20 kg.



PANNEAU DE COMMANDE



Ecran tactile couleur 7 pouces de diagonale (17,8 cm).

- Logique pilotée par microprocesseur programmable. Mise à jour des évolutions du logiciel de fonctionnement aisée par clé USB.

- Chaque fonction ou paramètre est représenté par un icône explicite et est activable ou modifiable directement sur l'écran.



- Choix du programme (**1 à 12**). Un nom peut être donné à chaque programme.
- L'écran est blocable pour éviter les changements des paramètres par les opérateurs

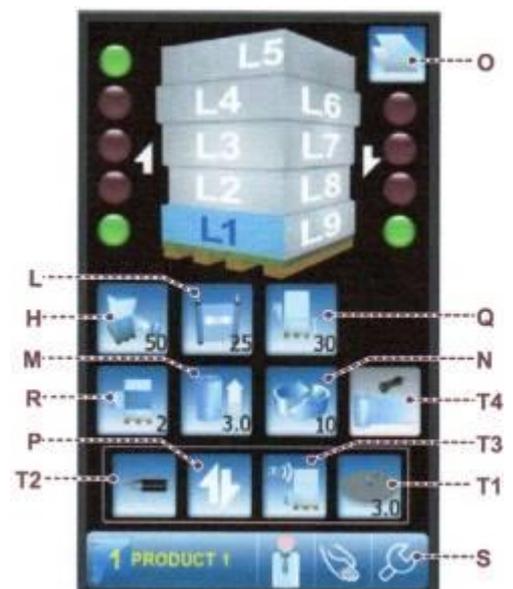
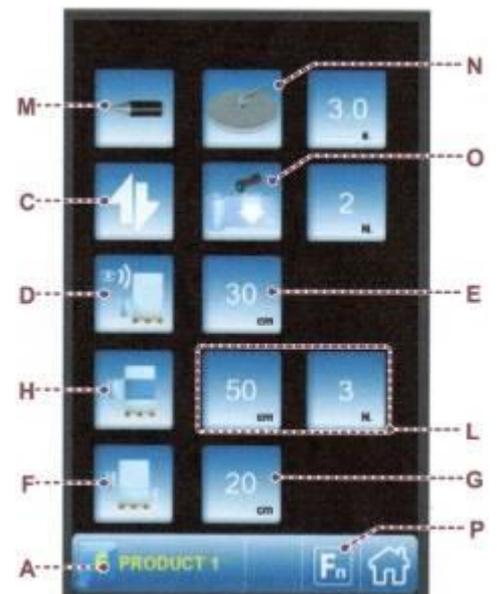
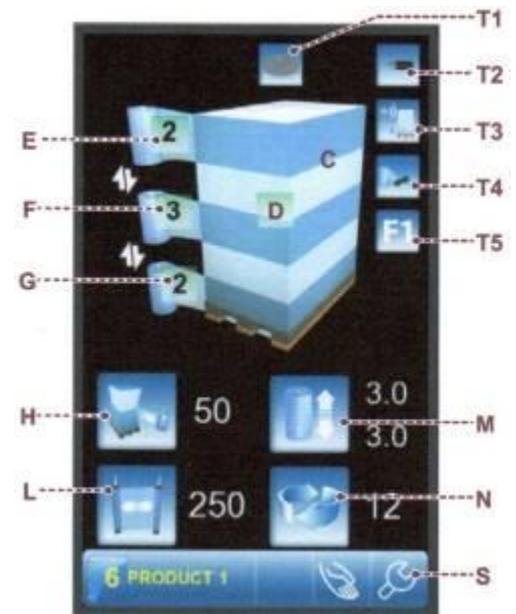
Paramètres cycle standard :

- Réglage séparé du nombre de tours renforts haut et bas (**E/G**) : **0 à 10**.
- Réglage de la vitesse de déplacement du chariot séparée montée / descente (**M**) de **1,5 à 5,5** mètres/mn permettant de déterminer le taux de recouvrement du film entre deux tours.
- Réglage de la vitesse de rotation de la table (**N**) : **5 à 12 tours /mn**.
- Réglage du taux de pré-étirage du film (**L**) de **150 à 400%**.
- Réglage de la force de dépose du film (**H**) : **0 à 100%**.

- Choix du fonctionnement avec coupe automatique par déchirure (**M**). **Cette fonction est une option tarifaire.**
- Choix du fonctionnement avec cycle montée/descente, montée seule/descente seule ou avec dépose de coiffe (**C**).
- Choix du mode de détection de hauteur de banderolage, par cellule photoélectrique ou par affichage manuel de la hauteur souhaitée avec une précision de +/- 5 mm (fonction altimètre) (**D**).
- Réglage du retard de lecture de la cellule photoélectrique de détection de hauteur permettant d'obtenir un débordement du film sur le haut de la charge (**E**).
- Réglage de la hauteur basse de départ du chariot (**F**).
- Réglage de tours de renfort intermédiaires (hauteur et nombre de tours) (**H**).
- Copie d'une recette sur une autre pour éviter de ressaisir l'ensemble des paramètres.

Paramètres cycle multi-niveaux :

- Les cycles multi-niveaux (**MLC : Multi Level Control technologie**) permettent d'offrir toutes les latitudes et configurations de réglages sur **9** niveaux de la charge.
- Par niveau :
 - o Hauteur de départ du niveau (**Q**).
 - o Force de dépose du film (**H**).
 - o Taux de pré-étirage du film (**L**).
 - o Vitesse de rotation du plateau (**N**).
 - o Vitesse de montée ou descente du chariot porte bobine (**M**).
 - o Nombre de tours de film (**R**).
 - o Réduction de laize (en option) (**T4**).



Fonctions manuelles :

- Montée et descente du chariot porte bobine **(A/B)**.
- Rotation et rotation inverse plateau **(C/D)**.
- Montée et descente presseur (si option retenue) **(E/F)**.
- Actionnement réduction de laize (si option retenue) **(G/H)**.
- Coupe automatique par déchirure (si option retenue) **(L)**.
- Remise en phase machine **(M)**.
- **Pilotage de l'ouverture / fermeture de la pince de maintien du film.**
- **Pilotage du bras de coupe et soudure du film.**

Fonctions annexes :

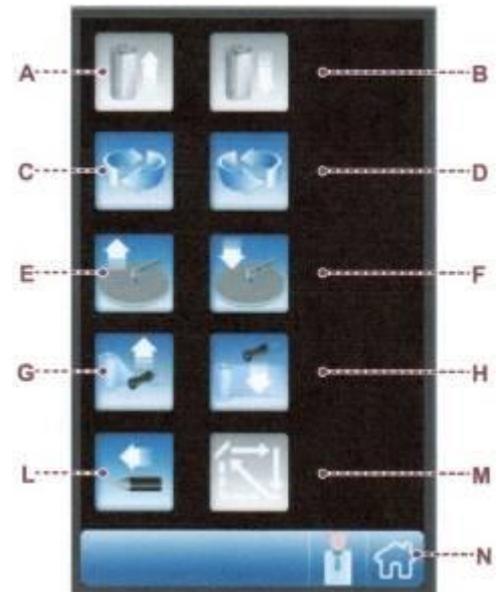
- Possibilité de verrouillages par mot de passe de toutes les fonctions sur le panneau de commande.
- Fonction compteur de cycles machine et compteur de cycles partiel (avec remise à zéro possible).
- Journal des alarmes.
- Aide au diagnostic de panne.

Boutons mécaniques classiques pour les fonctions répétitives suivantes :

- Bouton départ de cycle.
- Remise à zéro du cycle.
- Bouton d'arrêt de cycle.
- Arrêt d'urgence ré-armable.
- Sectionneur général cadenassable.
- Télécommande radio de lancement de cycle (1 incluse).

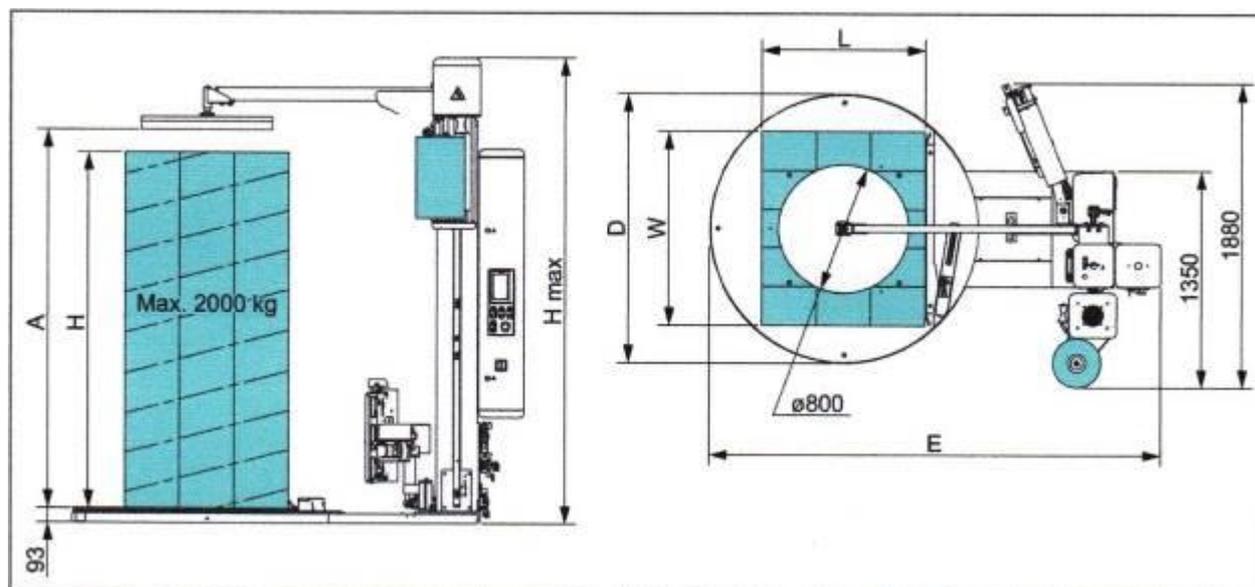


Tous les paramètres et toutes les fonctions sont mémorisables de manière différenciée dans les 12 programmes (cycle standard, cycle multi-niveaux, presseur (si option présente))



DIMENSIONS, ENERGIES ET COMPOSANTS

DIMENSIONS MACHINE



H (mm)	A (mm)	H Max (mm)	D (mm)	L (mm)	W (mm)	E (mm)
2200	2350	2890	1650	1000	1200	2780
2400	2550	3090				
2800	2950	3490				
3100	3250	3790	1800	1200	1200	2855

ENERGIES ET CARACTERISTIQUES ELECTRIQUES

- Tension d'alimentation électrique : 230 V monophasé + terre / 50 HZ.
- Puissance installée : 2,9 kW.
- Courant consommé : 12 A.
- Protection électrique : IP 54.

ENERGIE PNEUMATIQUE

- Pression d'air à fournir : 6 Bar.
- Consommation d'air : 5 NI/min.
 - o + 11 NI/min supplémentaire avec option presseur pneumatique.
 - o + 2 NI/min supplémentaire avec option réduction de laize.

TEMPERATURE AMBIANTE DE FONCTIONNEMENT

- 5 à 40 ° Celsius.

POIDS DE LA MACHINE

- 600 kg à 760 kg suivant modèle et options.

NIVEAU DE BUIT (conforme aux normes ISO 4871 et ISO 11201)

- 69,3 dB (A) durant le conditionnement.

COMPOSANTS DE LA MACHINE :

- Armoire électrique : ROBOPAC (IP54)
- Interrupteur principal : ABB/BRETER
- Contacteurs: SIEMENS/SCHNEIDER/EATON
- Protections thermiques : SIEMENS/SCHNEIDER/EATON
- Boîtier de commande: MOELLER/EATON
- Capteurs de proximité : CARLO GAVAZZI, SELET, MICRO DETECTORS
- Cellules photoélectriques : DATALOGIC
- Carte api: SELCOM
- Carte inverseur: SELCOM
- Afficheur opérateur : KINCO
- Micro-interrupteurs : PIZZATO
- Moteurs: BONFIGLIOLI / ELECTROADDA (ISO) BONORA
- Moteurs auto-freinés : BONFIGLIOLI / ELECTROADDA
- Vannes à air : PNEUMAX
- Vérins pneumatiques: PNEUMAX
- Système d'alimentation en air : PNEUMAX

NORMES ET SECURITES

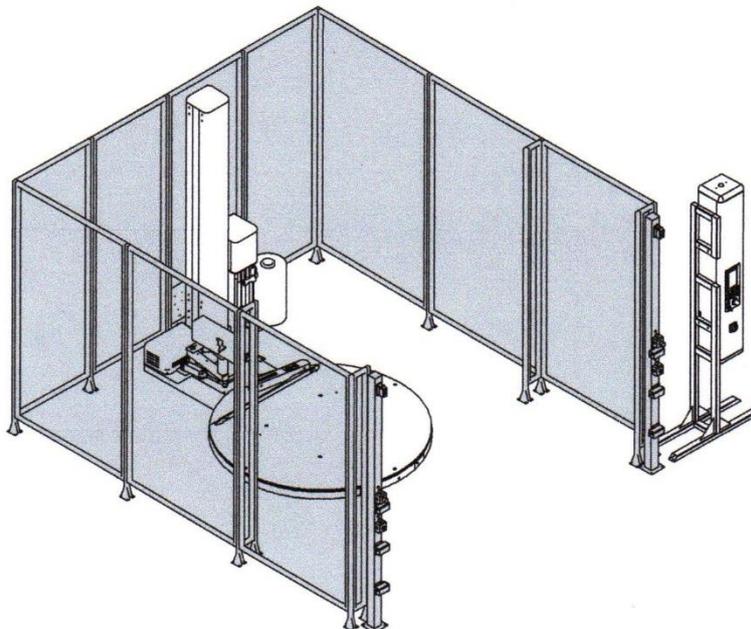
MATERIEL CONFORME AUX NORMES CE

- Robopac S.A. déclare que la machine est conforme aux conditions essentielles requises concernant la sécurité et la prévention de la santé. Conformément aux directives 2006/42/CE, 2006/95/CE, 2004/108/CE et modifications correspondantes pour une utilisation artisanale et industrielle.



Dans le cadre de sa politique de développement, d'amélioration constante de ses produits et du respect des normes en vigueur, AETNAGROUP se réserve le droit de modifier sans préavis certaines spécifications, performances ou pièces de ses machines sans en altérer leurs performances globales.

Pour une protection optimale, nous proposons en option le pupitre déporté et les grilles métalliques de protection (+ barrière immatérielle , comme ci-dessous)



FONCTIONNEMENT DE LA BANDEROLEUSE AVEC UN CYCLE STANDARD

- La charge peut être déposée sur la table de trois façons :
 - Par chariot élévateur.
 - Par transpalette manuel ou électrique si la machine est encastrée dans le sol ou avec une rampe proposée en option.
 - Par gerbeur électrique avec un kit de rehausse proposé en option.
- L'extrémité du film est maintenue dans la pince à ciseaux située sur la table tournante.
- Le cycle automatique est lancé par l'opérateur depuis le poste de conduite de son chariot élévateur, via une télécommande ou un tiré lâché (en option).
- La table tournante entre progressivement en rotation grâce à une rampe d'accélération obtenue par un variateur de fréquence, pour atteindre la vitesse sélectionnée.
- Cette fonction permet un **démarrage en douceur** et évite la décomposition des charges instables.
- Le chariot porte bobine reste immobile en position basse pour réaliser le nombre de tours droits sélectionnés et nécessaires à la cohésion du pied de la charge avec la palette bois.
- Lorsque les tours droits inférieurs sont réalisés, le chariot monte pour effectuer le banderolage avec une vitesse sélectionnée et un taux de recouvrement défini.
- Le chariot s'arrête automatiquement en partie haute de la charge pour réaliser le nombre de tours droits supérieurs sélectionnés nécessaires à la cohésion du haut de la charge. L'arrêt du chariot peut s'effectuer de deux façons :
 - Soit par la cellule photoélectrique plus un temps de retard ajustable, qui permet d'obtenir un débordement du film sur le haut de la charge.
 - Soit par l'affichage sur le panneau de commande de la hauteur désirée en cm. Cette fonction est utile dans le cas de charges ou la cellule photoélectrique à des difficultés de lecture (couleur noire, jours importants dans la charge etc ...).
- Lorsque les tours droits supérieurs sont réalisés, le chariot descend pour effectuer le banderolage et obtenir un croisement avec celui de montée pour une bonne stabilisation totale de la charge.
- Quand le chariot atteint son fin de course inférieur la table cherche sa phase et s'arrête progressivement grâce à une rampe de décélération obtenue par un variateur de fréquence, qui assure un **arrêt de précision** indispensable pour reprendre la charge correctement, notamment lorsque la machine est équipée d'une rampe pour transpalette manuel.
- Le bras de coupe se porte en avant en plaquant le film sur la palette.
- La pince se ferme pour récupérer le film.
- Le fil chauffant coupe le film
 - Sur le modèle **CS** le film est seulement plaqué sur la palette
 - Sur le modèle **CW** le système de soudure par impulsion soude la queue de film sur la palette.
- L'opérateur, qui n'a pas eu besoin de descendre de son chariot, n'a plus qu'à décharger la palette.
- La machine est prête à recevoir une autre palette après dégagement de la précédente.

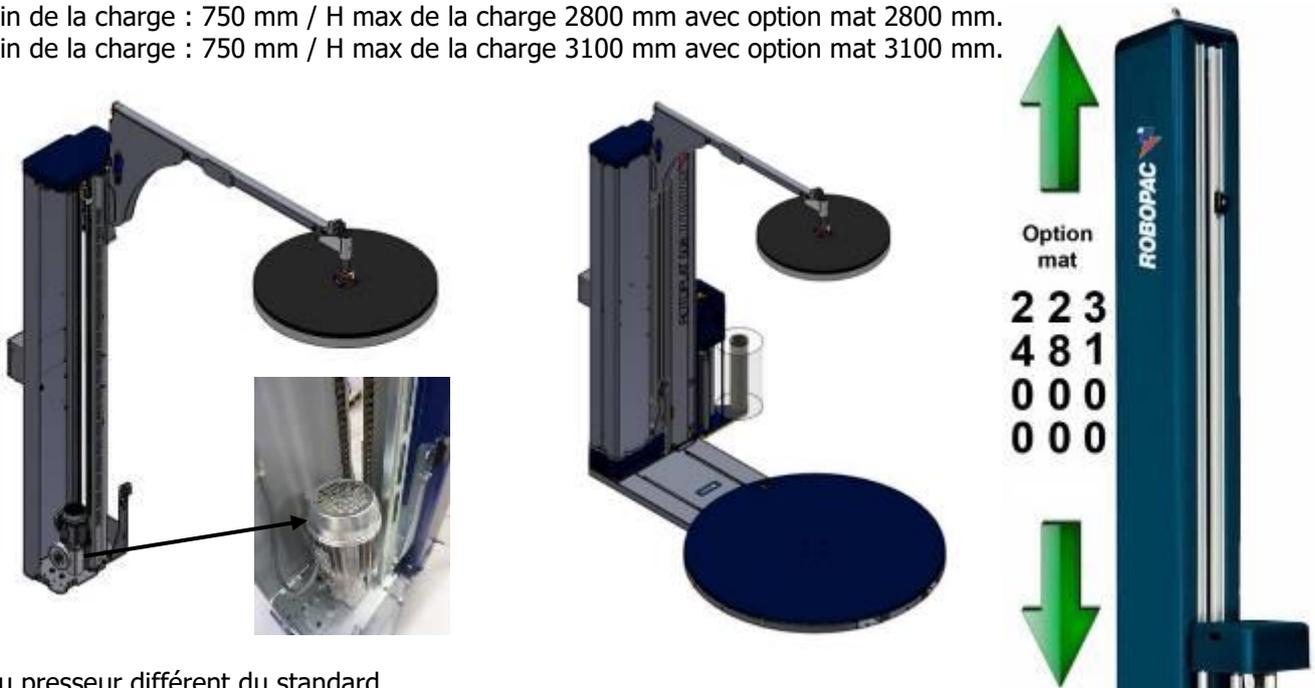
OPTIONS MACHINE

Options hauteur de banderolage et presseurs palette légère ou instable :

- Mat pour hauteur de banderolage **utile** de **2400 mm, 2800 mm** ou **3100 mm** (2200 mm en standard).
- Presseur pneumatique à vérin à tige de course **800 mm**, diamètre du plateau presseur de 800 mm.
 - o H min de la charge : 1400 mm / H max de la charge 2200 mm avec **mat standard** de 2200 mm.
 - o H min de la charge : 1400 mm / H max de la charge 2400 mm avec option mat 2400 mm.
 - o H min de la charge : 1400 mm / H max de la charge 2800 mm avec option mat 2800 mm.
 - o H min de la charge : 1400 mm / H max de la charge 3100 mm avec option mat 3100 mm.

Nota : le réglage des hauteurs minimums des presseurs pneumatique est mécanique. La course du vérin sera toujours de 800 mm.

- Presseur mécanique motoréducteur / chaîne, diamètre du plateau presseur de 800 mm.
 - o H min de la charge : 750 mm / H max de la charge 2200 mm avec **mat standard** de 2200 mm.
 - o H min de la charge : 750 mm / H max de la charge 2400 mm avec option mat 2400 mm.
 - o H min de la charge : 750 mm / H max de la charge 2800 mm avec option mat 2800 mm.
 - o H min de la charge : 750 mm / H max de la charge 3100 mm avec option mat 3100 mm.



- Plateau presseur différent du standard.

Options disponibles sur porte bobine :

- Support bobine pour film sans mandrin de 76 mm ou de 50 mm.
- Kit chariot PLURIBALL (emballage simultané avec du film à bulle ou mousse PEBD).
- Renfort de laize fixe inférieure permettant de générer une corde en base de palette.



Système de réduction de laize pneumatique (alias ROPING => lien vidéo : [ROTOPLAT 508 PDS avec ROPING](#)).



Options disponibles en général :

- Plateau tournant en 1800 mm pour palette 120 x 120 cm / 2000 kg



- Mat raccourci à hauteur voulue / butées réglables
- Cellule détection hauteur spécial produit NOIR / coiffe noire



L'option R-CONNECT peut être installé directement sur la machine ou intégré ultérieurement. En fait, les machines Robopac sont déjà configurées pour installer une passerelle spéciale qui envoie toutes les informations en temps réel, en la rendant disponible dans le Cloud, avec des statistiques qui peuvent ensuite être utilisées via une simple connexion Internet depuis n'importe quel périphérique (PC, tablette, smartphone, etc.).

Ce système, qui fait partie des nouvelles technologies V4.0, permet également à Robopac d'avoir une meilleure compréhension de l'utilisation de ses machines, fournissant des informations utiles pour le développement constant de ses technologies afin de répondre pleinement aux besoins réels des utilisateurs et ainsi satisfaire leurs besoins.

Voici une vidéo explicative : [présentation R CONNECT liaison parc ROBOPAC](#)

FILM ETIRABLE COMPATIBLE

Film machine pré-étirage 250% - 300% en transparent ou coloré

Consultez-nous : info@sofracfilm.com

Épaisseur de 12, 17, 20, 23, et 30µ pour toutes les application et poids de palette

Recommandé pour des POIDS de PALETTE de 25 kg à 1500 KG

