

FILMEUSE PALETTE ECOPLAT + à plateau tournant
Pour FILM pré-étiré 8 μ ou étirable CAST 150 - 180%
ECOPLAT + FRD (FRD = freinage manuel débrayable)

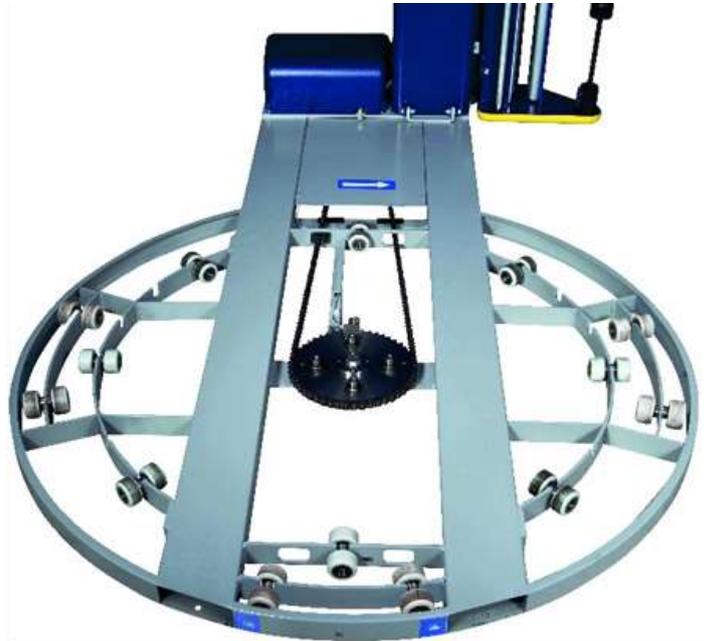


Lien vidéo pour découvrir notre [ECOPLAT PLUS FRD](#)

DESCRIPTIF TECHNIQUE

PLATEAU TOURNANT

- Structure en acier mécano soudé.
- Peinture époxy RAL 7040 et RAL 5013.
- Hauteur du plateau : 73,5mm.
- Disque d'acier **lisse** diamètre : **1 500 mm** (1650 mm en option).
- Dimensions maximales des charges 800 x 1200mm (1000 x 1200 mm avec option plateau 1650 mm).
- Epaisseur du disque d'acier : **8mm**.
- Entraînement par moto réducteur et **chaîne**.
- Support du disque par **9 doubles galets nylon, à double roulements à billes**.
- Rampe d'accélération électronique par variateur de fréquence.
- Rampe de décélération électronique par variateur de fréquence.
- Arrêt indexé automatique de précision : **+/-20mm**.



- Poids maximum de la charge admissible : **2 000 Kg**.
- Logements de fourches intégrés sur le devant et sur l'arrière pour faciliter son déplacement
- Machine encastrable dans le sol ou rehaussé suivant option retenue.

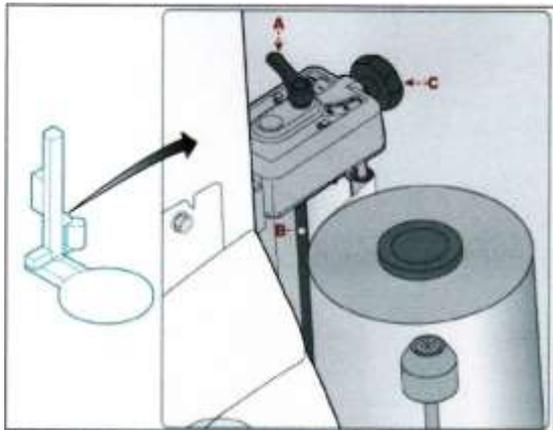
MAT PORTE CHARIOT

- Structure en acier mécano soudé.
- Peinture époxy couleur bleue RAL. n° 5013.
- Hauteur de banderolage **utile** : 2200mm.
- Actionnement par moto réducteur et **chaîne fermée**.
- Dispositif antichute mécanique en cas de rupture de chaîne.
- Réglage de la hauteur de banderolage automatique par cellule photoélectrique.
- Mat sur charnière facilitant sa levée et son abaissement au montage et lors d'un déplacement éventuel.



CHARIOT FREIN – FRD – FREIN MECANIQUE A REGLAGE MANUEL

- Frein mécanique sur rouleau indépendant en acier recouvert de caoutchouc antidérapant assurant un freinage constant.
- Réglage de la tension de film sur le chariot par volant avec vernier d'indication du taux de freinage (C).
- Poignée de commande de débrayage du frein pour faciliter l'accrochage du film (A).



- Sécurité anti écrasement située sous le chariot permettant en présence d'un obstacle d'arrêter immédiatement ce dernier lors de sa descente.
- Chargement de la bobine de film par simple dépose sur un axe du haut vers le bas
- Ce chariot accepte tous les films étirables standards ou préétirés.
- Avec collant double face, collant interne ou collant externe.
 - Laize du film : 250 à 500mm.
 - Epaisseur du film : **du film préétiré 8μ** au 35 microns.
 - Diamètre externe maxi : 300mm.
 - Diamètre interne du mandrin : 76mm (50mm en option).
 - Poids maximum de la bobine : 20 kg.



NOTA : Pour cette technologie de chariot le poids minimum des charges à banderoler est de 70 kg. Pour toute valeur inférieure à 70 kg, une expertise par ROBOPAC devra être réalisée pour validation.

PANNEAU DE COMMANDE AVEC AFFICHEUR

Cinq cycles possibles de « banderolage » (F1) :

- Cycle de montée / descente.
- Cycle de montée seule et/ou descente seule.
- Cycle de dépose de coiffe (coiffe étanche).
- Cycle avec pilotage manuel de la machine.
- Cycle de « banderolage » personnalisé avec enregistrement d'un cycle spécifique faisant abstraction de la cellule de lecture palette (cycle ECO).

Paramètres réglables de la machine :

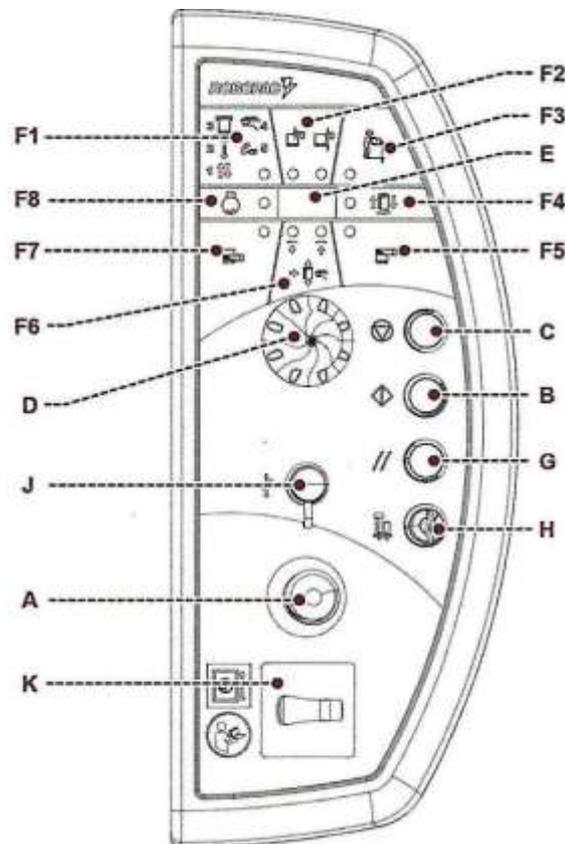
- Réglage séparé du nombre de tours renforts haut et bas : 0 à 10 (**F5 et F7**).
- Tours de renfort supplémentaires en cour de banderolage à présence de l'opérateur (**impulsion sur D / 5 tours de renfort maximum**).
- Réglage de la vitesse de déplacement du chariot en montée et en descente (**indissociable**) de **1,4 à 4 mètres/mn** permettant de déterminer le taux de recouvrement du film entre deux tours (**F4**).
- Réglage de la vitesse de rotation du plateau : **4 à 10 tours /mn** (**F8**).
- Réglage du taux de recouvrement film en fin de palette avec l'utilisation de la cellule de détection ou banderolage sur une hauteur donnée avec abstraction de la cellule (fonctionnement en altimètre) (**F2**).
- Réglage de la hauteur de remontée ergonomique du chariot en fin de cycle : **0 à 100 cm** (**F3**).

Fonction manuelle :

- Montée et descente du chariot porte bobine (**F6**).

Fonctions annexes :

- Possibilité de verrouillages des paramètres afin d'éviter toute modification accidentelle.
- Fonction compteur de cycles machine et compteur de cycles partiel (avec remise à zéro possible).
- Port USB en façade pour effectuer la mise à jour du logiciel de la machine (**J**).



Boutons électromécaniques pour les fonctions répétitives suivantes :

- Sectionneur électrique général **(K)**.
- Bouton d'arrêt d'urgence à verrouillage mécanique **(A)**.
- Bouton de remise à zéro (RAZ ou reset) **(G)**.
- Bouton de départ cycle **(B)**.
- Bouton d'arrêt cycle **(C)**.
- Clé impulsionnelle de débrayage anti-écrasement pour effectuer la remontée manuelle du chariot porte bobine **(H)**.

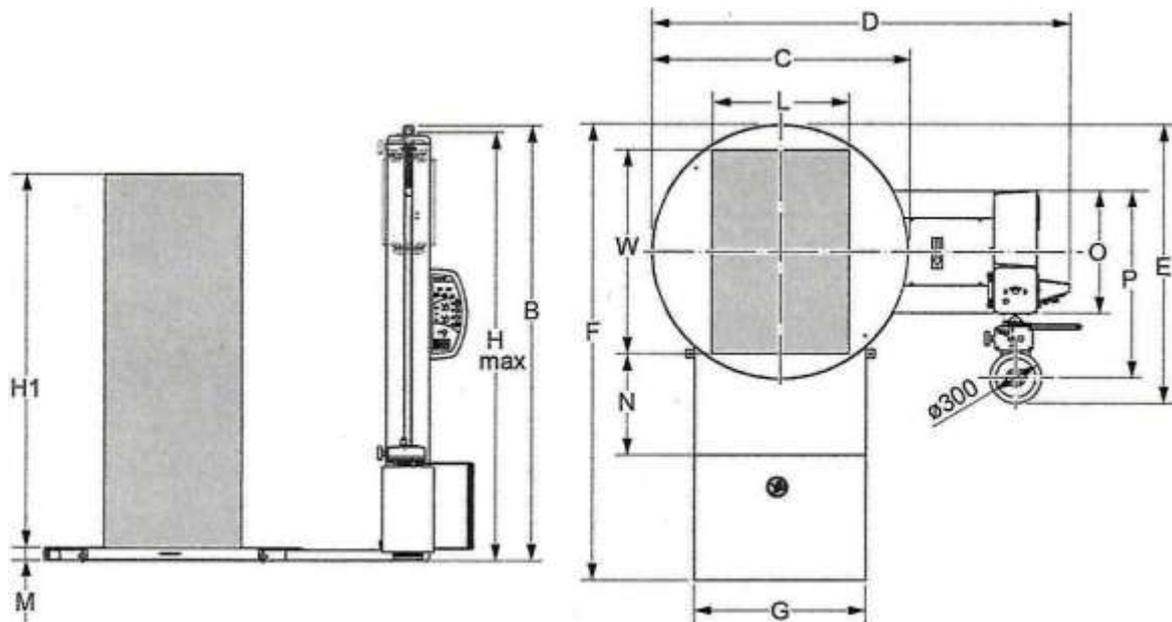


FREINAGE MANUEL FRD



DIMENSIONS, ENERGIES ET COMPOSANTS

DIMENSIONS MACHINE



Description	Unité de mesure	Modèle de la machine	
		Ecoplat FRD	
		Std.	Opt.
Hauteur arbre	mm	2200	2400
A	mm	-	-
H max (chariot)	mm	2490	2690
B	mm	2560	2760
H1	mm	2200	2400
M	mm	73.5	77.5

Encombrem ent charge	mm	Ø 1500	Ø 1650
C	mm	1500	1650
D	mm	2490	2720
E	mm	1640	1715
F (std)	mm	2690	2910
F (XL)	mm	3845	3645
F (XXL)	Mm	4775	4860
G	mm	1000	1000
N	mm	1500	1600
L	mm	800	1000
W	mm	1200	1200
O	mm	720	720
P	mm	1100	1100
Poids	kg	2000	2000

ENERGIES ET CARACTERISTIQUES ELECTRIQUES

- Tension d'alimentation électrique : 230 V monophasé + terre/ +/-10% / 50/60 Hz.
- Puissance installée : 1,1 kW (1,5 kW en version de plateau 1650 mm).
- Protection électrique : IP 54.

TEMPERATURE AMBIANTE DE FONCTIONNEMENT

- 0 à 40 ° Celsius en atmosphère sèche.

POIDS DE LA MACHINE

- 315 kg à 400 kg suivant options.

NIVEAU DE BUIT (conforme aux normes ISO 4871 et ISO 11201)

- 69,2 dB (A) durant le conditionnement.

COMPOSANTS DE LA MACHINE :

- Armoire électrique : ROBOPAC (IP54)
- Interrupteur principal : ABB/LOVATO
- Boîtier de commande: EATON/PIZZATO
- Capteurs de proximité : MICRO DETECTORS/OMRON
- Cellules photoélectriques : DATALOGIC
- Carte électronique : ROBOPAC
- Afficheur opérateur : ROBOPAC
- Variateur de fréquence : ROBOPAC
- Micro-interrupteurs : PIZZATO
- Moteurs: BONFIGLIOLI/BONORA/CEG/FIR

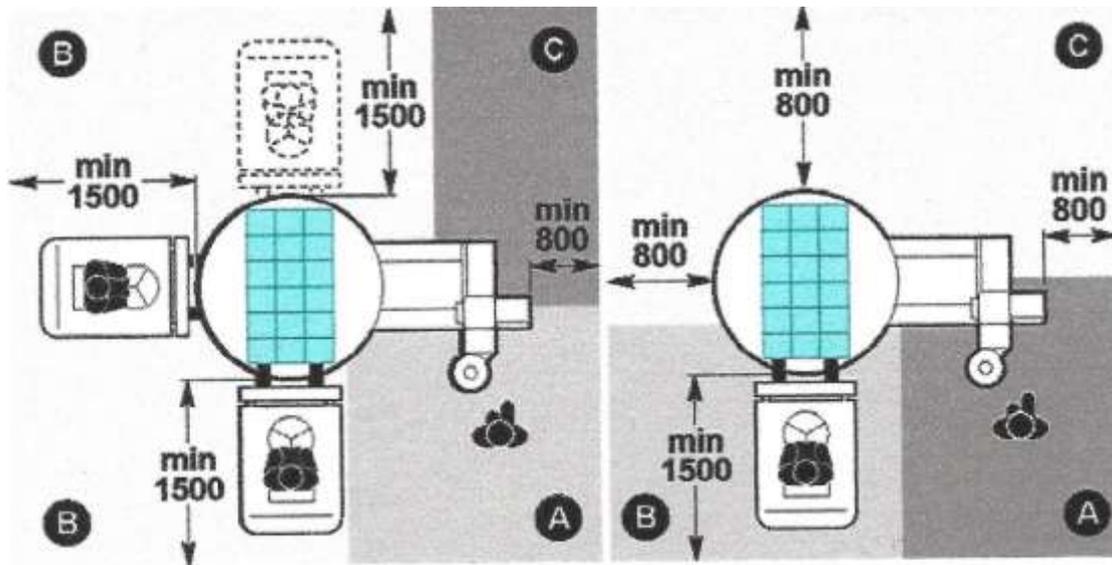
NORMES ET SECURITES

MATERIEL CONFORME AUX NORMES CE

- Directive 2006/42/CE du Parlement Européen et du Conseil du 17 mai 2006
- Directive 2014/30/UE du Parlement Européen et du Conseil du 26 février 2014
- Référence aux normes harmonisées et annexes relatives, dans les points applicables suivants:
EN ISO 12100:2010, EN 60204-1:2006/A1:2009, EN 415-5:2010, EN 415-6:2013, EN 415-10:2014.



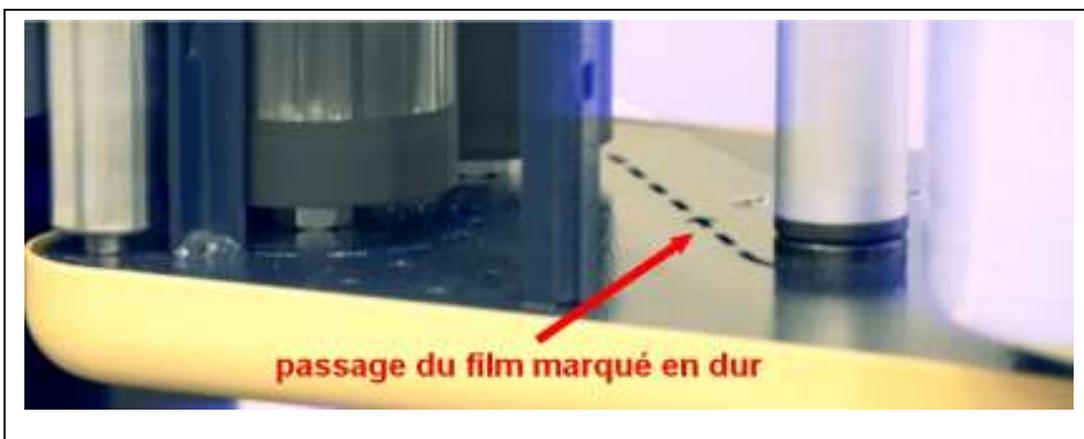
ZONES DE FONCTIONNEMENT DE LA MACHINE



- A) Zone de stationnement de l'opérateur.
- B) Zone de chargement/ déchargement palettes.
- C) Périmètre.



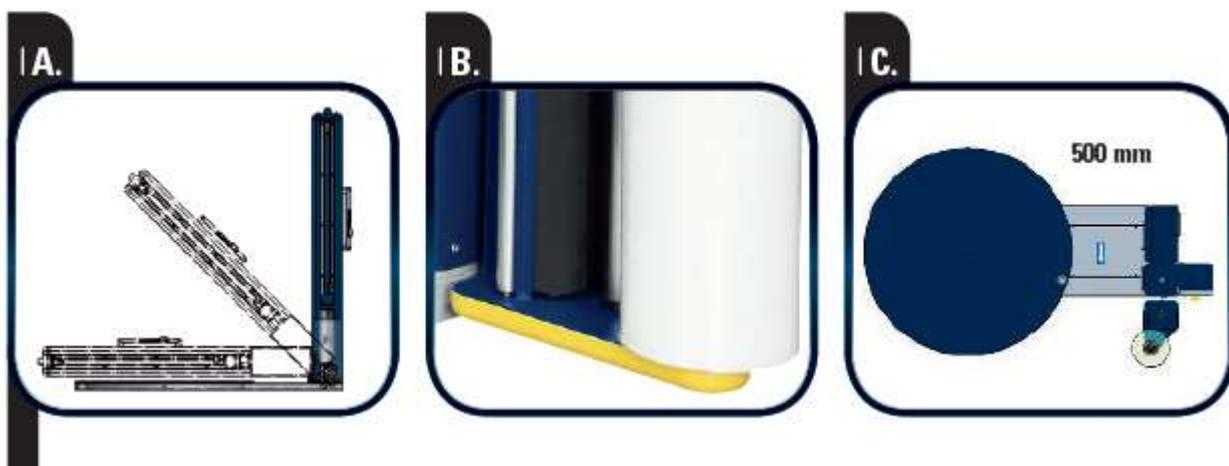
Dans le cadre de sa politique de développement, d'amélioration constante de ses produits et du respect des normes en vigueur, AETNAGROUP se réserve le droit de modifier sans préavis certaines spécifications, performances ou pièces de ses machines sans en altérer leurs performances globales.



FONCTIONNEMENT DE LA BANDEROLEUSE AVEC UN CYCLE STANDARD

- La charge peut être déposée sur la table de trois façons :
 - Par chariot élévateur.
 - Par transpalette manuel ou électrique si la machine est encastrée dans le sol ou avec une rampe proposée en option.
 - Par gerbeur électrique avec un kit de rehausse proposé ou une rampe XXL en option.
- Le film doit être accroché manuellement par un nœud sur la palette bois ou sur le dispositif de blocage du film situé sur le plateau tournant.
- Une impulsion sur le départ cycle déclenche un signal sonore pour informer les opérateurs de la mise en marche du cycle automatique de la machine.
- La table tournante entre progressivement en rotation grâce à une rampe d'accélération obtenue par un variateur de fréquence, pour atteindre la vitesse sélectionnée.
- Cette fonction permet un **démarrage en douceur** et évite la décomposition des charges instables.
- Le chariot porte bobine reste immobile en position basse pour réaliser le nombre de tours droits sélectionnés et nécessaires à la cohésion du pied de la charge avec la palette bois.
- Lorsque les tours droits inférieurs sont réalisés, le chariot monte pour effectuer le banderolage avec une vitesse sélectionnée et un taux de recouvrement défini.
- Le chariot s'arrête automatiquement en partie haute de la charge pour réaliser le nombre de tours droits supérieurs sélectionnés nécessaires à la cohésion du haut de la charge.
- Lorsque les tours droits supérieurs sont réalisés, le chariot descend pour effectuer le banderolage et obtenir un croisement avec celui de montée pour une bonne stabilisation totale de la charge.
- Quand le chariot atteint son fin de course inférieur la table cherche sa phase et s'arrête progressivement grâce à une rampe de décélération obtenue par un variateur de fréquence, qui assure un **arrêt de précision** indispensable pour reprendre la charge correctement, notamment lorsque la machine est équipée d'une rampe pour transpalette manuel.
- Couper le film, dégager la charge filmée, et la machine est prête pour un autre cycle.

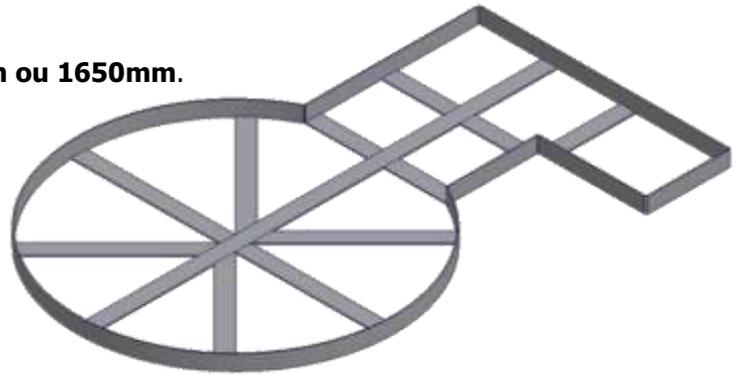
(A) Mat rabattable , (B) protection anti coincement sur bas du porte bobine ,
(C) passage de 500 mm entre le mat et le plateau pour laisser de la place au passage des opérateurs même avec une palette sur le plateau .



OPTIONS MACHINE

Options plateau et mode de chargement :

- Diamètre de plateau de 1500 mm avec charge maximum de 2000 kg (1200 kg en standard).
- Diamètre de plateau de 1650 mm permettant des charges de dimensions maximum de 1000mmx1200mm. Le plateau de 1650 mm est un disque d'acier **larmé**.
- Rampe **standard** pour plateau de **1500 ou 1650 mm**, portée **1000 kg**.
- Rampe **standard** pour plateau de **1500 ou 1650 mm**, portée **2000 kg**.
- Rampe **Allongée XL** pour plateau de **1500 ou 1650 mm**, portée **1000 kg**.
- Rampe **Allongée XL** pour plateau de **1500 ou 1650 mm**, portée **2000 kg**.
- Rampe **Allongée avec plan horizontal XXL** pour plateau de **1500 ou 1650 mm**, portée **2000 kg**.
- Rampe **standards, allongées et allongées avec plan horizontal** pour plateau de **1650 mm** portées **1000 kg et 2000 kg**.
- Kit d'encastrement pour diamètre **1500mm ou 1650mm**.



- Kit de rehausse pour diamètre 1500 mm ou 1650mm.



Options hauteur de banderolage :

- Mat pour hauteur de banderolage **utile** de **2400 mm** (2200 mm en standard).

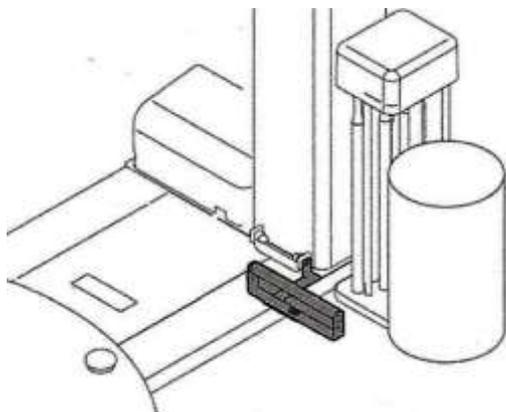


Options chariot :

- Support bobine pour mandrin de 50mm.
- Cellule de détection produits noirs et gilets de sécurité.
- Chariot FRD pour utilisation film filet ou film macro perforé.



- Renfort de laize fixe inférieur permettant de générer une corde en base de palette.



Le **R-CONNECT** permet une connexion distante avec la machine facilitant la maintenance préventive et curative, les conditions d'exploitation (consommation de film étirable) et la modification distante des paramètres.

Avec le **R-CONNECT** en option : Si votre entreprise compte moins de 50 salariés, l'**ECOPLAT PLUS** est agréée par la **CARSAT**, donc vous pouvez bénéficier d'une **SUBVENTION de 50%** sur l'ensemble du prix du matériel acheté.

OPTION PESAGE INTEGRE

- Système intégré sur la base de la machine, comprenant 6 cellules de pesage (peson).
- La fonction pesage est indépendante de la fonction banderolage .
- Le tarage de la machine est effectué en usine et peut être ajusté lors de la mise en service.
- Les machines équipées de ce kit ont une hauteur de plateau de 100 mm.
- Le poids de la palette (maximum 2000 kg) est déterminé avec une précision égale à + ou – 1 kg et la valeur du poids brut est visualisée sur l’afficheur déporté .
- A la fin du cycle, la machine réalise un tarage automatique.
- L’indicateur de poids est équipé avec une sortie RS232 qui peut dialoguer avec une imprimante ou 1 PC moyennant un logiciel adapté.
- **Le poids déterminé ne peut avoir de valeur fiscale et ne pourra être utilisée pour des transactions commerciales : le système de pesée utilisé est du type cellule de chargement non homologués par les organismes des poids et mesures. (Pesage homologué pour échanges commerciaux en option)**

