

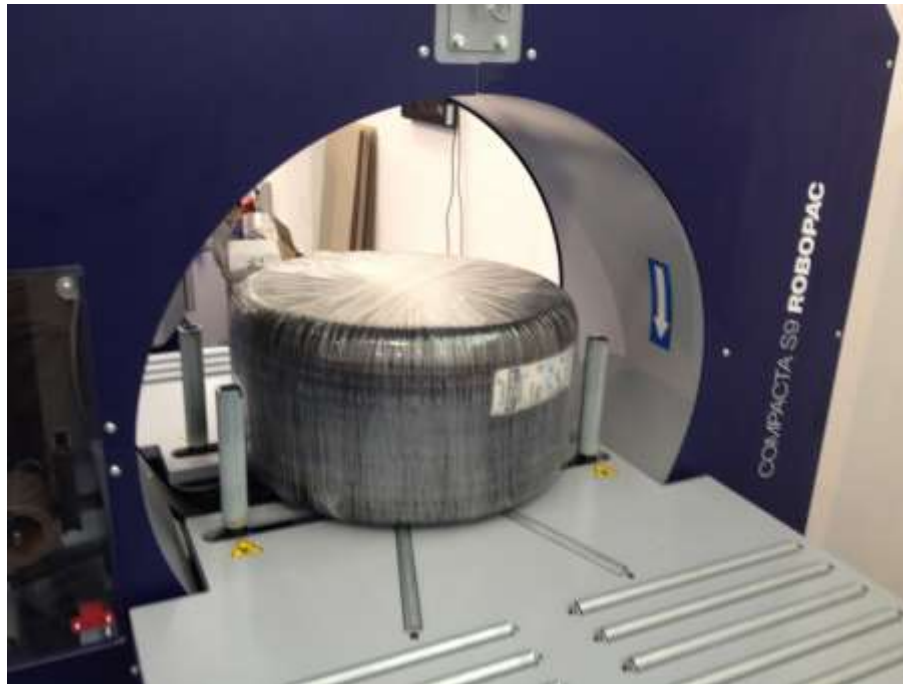
COMPACTA S9-125 ou S12-125 Produit rond ou cylindrique

La COMPACTA S9-125 ou S12-125 permet à l'opérateur d'augmenter considérablement sa capacité d'emballage sans augmenter son effort et de travailler dans des conditions ergonomiques idéales (limite les TMS).



Lien vidéo pour mieux voir la capacité de la machine : [COMPACTA S9 S12 produit cylindrique rond](#)

COMPACTA S9 ou S12 produit rond



Cette machine d'emballage sous étirable est conçue pour emballer à l'horizontale des produits ronds ou cylindriques qu'il faut regrouper et/ou protéger individuellement.

MODE OPERATOIRE AUTOMATIQUE :

L'opérateur pose sur le plateau de la banderoleuse horizontale le(s) produit(s) qu'il veut emballer, choisit sur l'écran tactile le mode AUTOMATIQUE (si pas déjà activé) , lance le processus de banderolage AUTOMATIQUE en appuyant sur le bouton « START » du pupitre tactile ou au moyen de la pédale située au niveau du sol.

Dans le cas d'une intégration dans la ligne de production, la machine devra être connectée avec les systèmes en amont et aval qui existent chez l'utilisateur ou qui peuvent également être fournis par **ROBOPAC-AETNAGROUP** , moyennant une étude approfondie pour une intégration réussie . Un simple échange de signaux sera alors établi entre les convoyeurs externes et l'ensemble de la ligne d'emballage, dont notre COMPACTA S12 – 125 .

MODE OPERATOIRE MANUEL :

L'opérateur pose sur le plateau de la banderoleuse horizontale le(s) produit(s) qu'il veut emballer, choisit sur l'écran tactile le mode MANUEL (si pas déjà enclenché) , lance le processus de banderolage en appuyant sur le bouton « START » du pupitre tactile ou au moyen de la pédale située au niveau du sol , et il tourne le(s) produits(s) comme il veut dans tous les sens souhaités pour obtenir le filmage sous étirable voulu .

COMPACTA S9 ou S12 produit rond

SECURITE ...NOTRE SOUCI PRINCIPALE :

Comme toutes nos machines d'emballage, la **COMPACTA S9 ou S12** est prévue de toutes les protections nécessaires pour correspondre aux exigences des normes CE les plus strictes concernant la sécurité pour l'utilisateur.

Toutes nos machines ont été conçues selon des calculs FEM et dessinées en 3D CAD afin de produire une construction résistante aux forces centrifuges et donner une fiabilité et longévité optimale. Le processus de production est certifié ISO 9001 et chaque machine est testée avec du film étirable dans notre laboratoire d'essai avant d'être envoyé aux clients finaux.

L'anneau tournant...le plus important :

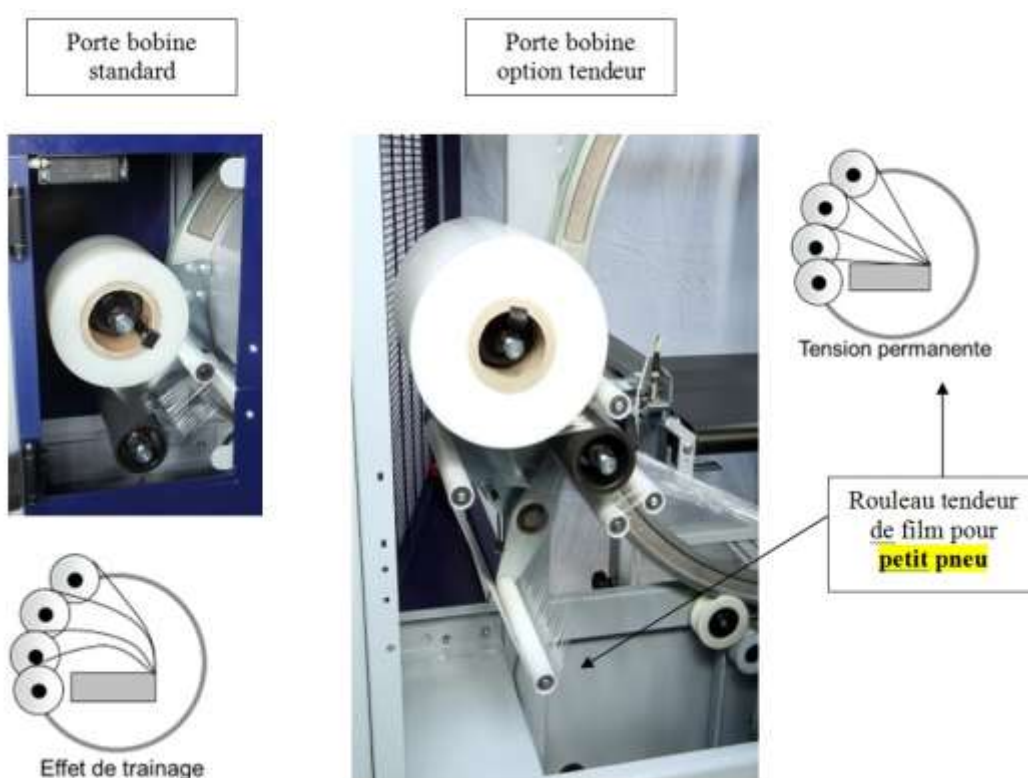
Il est évident que dans ce genre de machines, l'anneau tournant qui porte le chariot de film étirable et qui a une rotation à grande vitesse, doit être conçu de façon à résister dans le temps aux forces centrifuges et les frictions qui s'en suivent.

L'anneau de la « **COMPACTA S9 ou S12** » est fabriqué sur mesure en aluminium afin de palier plus facilement à la force centrifuge. L'entraînement de l'anneau se fait par courroie renforcée plate en polyéthylène avec tendeurs latéraux afin d'éviter tout glissement incontrôlé et d'assurer un arrêt précis et des accélérations bien gérées.

L'ensemble est naturellement motorisé par variateur de fréquence pour permettre une régulation de la vitesse de rotation ainsi que des accélérations et décélérations contrôlées.

Diamètre de l'anneau tournant : 1200 mm

Vitesse de rotation : 58 tours / minute maximum



COMPACTA S9 ou S12 produit rond

Film étirable utilisable :

Diamètre interne du mandrin : 76 mm
Largeur du film (laize) : 125 mm
Diamètre externe max : 200 mm
Epaisseur du film conseillé : 17 μ – 50 μ

Film étirable standard sur le marché , bien évidemment lors de l'installation nous apportons des échantillons pour procéder à plusieurs essais comparatifs en terme d'optimisation de la consommation de film mais aussi pour la protection de vos produits .

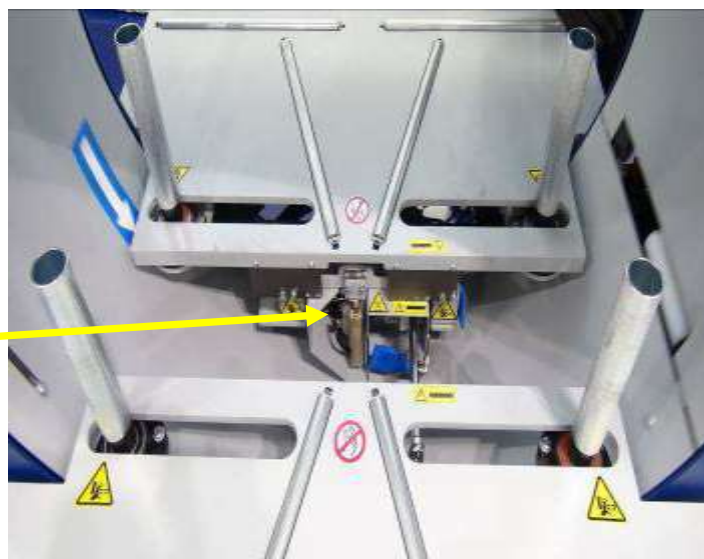
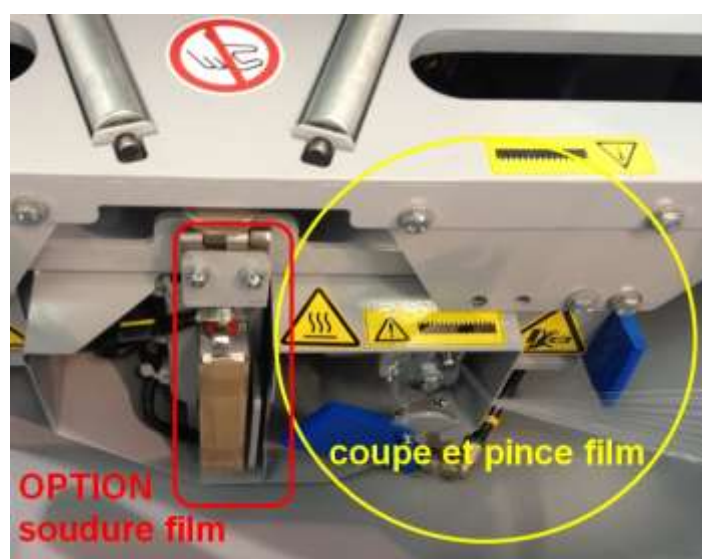
Système de coupe et prise du film :

Notre filmeuse de pneu est un modèle automatique , en conséquence le film étirable est maintenu au démarrage , puis coupé et pincé automatiquement.

Le système de coupe et de pincement du film étirable est fixé à la structure de la machine, en dessous de la table d'entrée.

La pince s'actionne de façon pneumatique et vient prendre le film en fin de cycle pour l'amener vers la base où se trouve une lame froide de coupe qui assure une coupe parfaite sans manutention et avec une grande longévité.

En option, il est possible de mettre un système de soudure de film pour un emballage parfaitement fini (encadré en rouge ci-dessous)



INTERFACE OPERATEUR = ECRAN TACTILE COULEUR :

La **COMPACTA S12 – 125 PNEU** dispose d'un panneau de contrôle du type « TOUCH-SCREEN » (alias écran tactile) qui répond aux besoins simples de l'opérateur et qui permet une programmation extrêmement aisée, visuelle, compréhensible facilement par des pictogrammes représentatifs de la fonction et fiable pour garantir le banderolage adapté à tous les modèles de produits . Il existe plusieurs programmes pour configurer plusieurs banderolages différents selon le type de pneu , selon la forme du pneu , le poids du pneu, le pas de banderolage etc Tout est paramétrable à façon .



**NOM DU PROGRAMME
PERSONNALISABLE**

**TRAVAIL avec GANT sur
ECRAN TACTILE
+
Boutons mécaniques pour les
fonctions les plus utilisées**



Spécifications techniques :

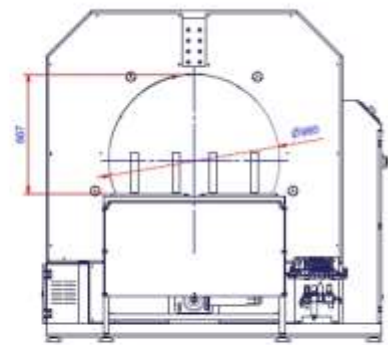
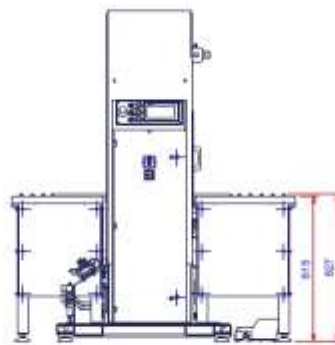
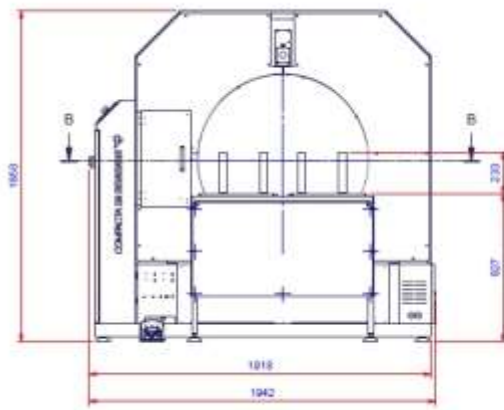
Ecran 7 pouces – 65.000 couleurs.

L'activation ou le changement des paramètres se fait par simple contact sur l'écran sur un des icônes qui visualisent clairement le paramètre que vous voulez changer ou activer .

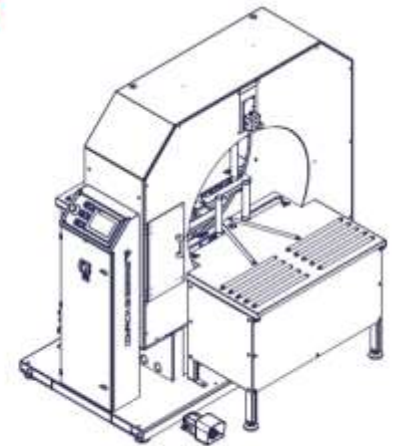
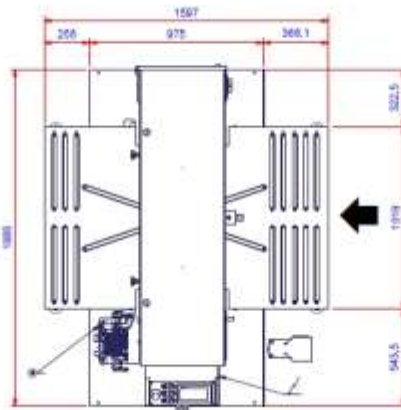
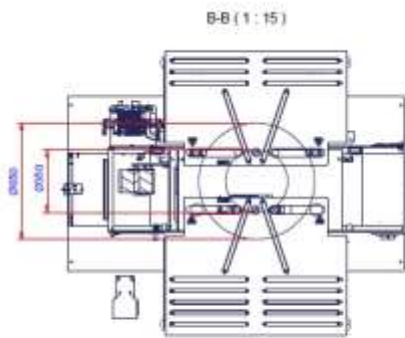
En plus, le panneau opérateur dispose bien évidemment de :

- Bouton « Arrêt d'urgence »
- Bouton « Arrêt cycle »
- Bouton « START »
- Bouton « RESET »

Pour voir la vidéo de la [COMPACTA S12–125 PNEUS](#) cliquez ci-contre sur la désignation du produit.



COMPACTA S9 PNEU



Spécifications techniques de la machine :

Alimentation électrique : 400 V 3 phases + Neutre + terre / 50 Hz

Puissance installée : 1,1 KW

Consommation électrique : 6 A

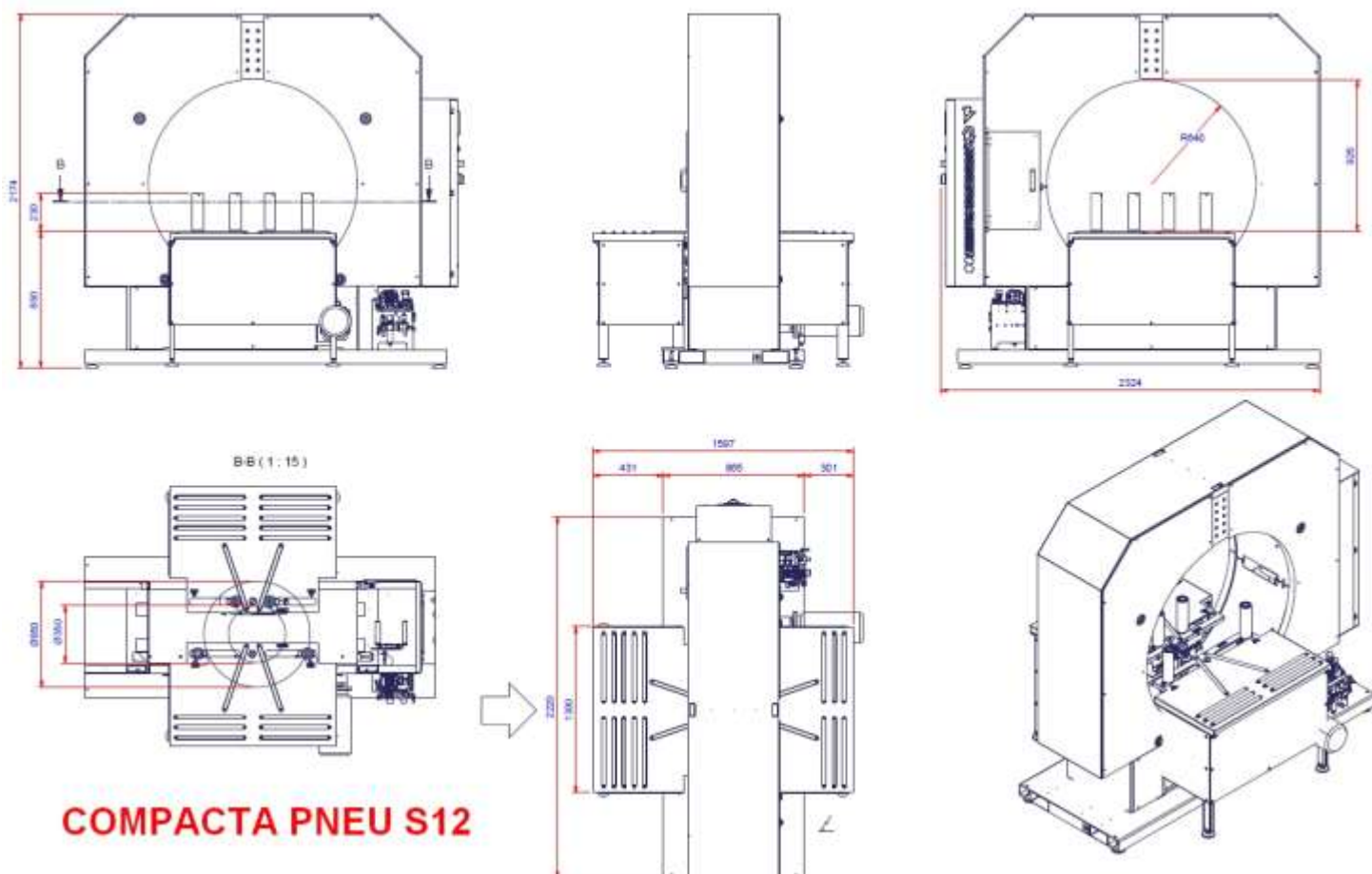
air vérins : 6 bars

Dimensions utiles produits :

Diamètre minimum des produits : 320 mm

Diamètre maximum des produits : 650 mm





Spécifications techniques de la machine :

Alimentation électrique : 400 V 3 phases + Neutre + terre / 50 Hz

Puissance installée : 1,9 KW

Consommation électrique : 11 A air vérins : 6 bars

Dimensions utiles produits :

Diamètre minimum des produits : 320 mm

Diamètre maximum des produits : 800 mm

