

# BANDEROLEUSE BRAS TOURNANT ECONOMIQUE BOBINE 17 KG

## MASTERWRAP HD PLUS XL PGS (PRE-ETIRAGE FIXE 250%)



Lien vidéo pour voir la filmeuse en action : [MASTERWRAP HD PGS BRAS TOURNANT PREETIRAGE](#)

## DESCRIPTIF TECHNIQUE

### STRUCTURE

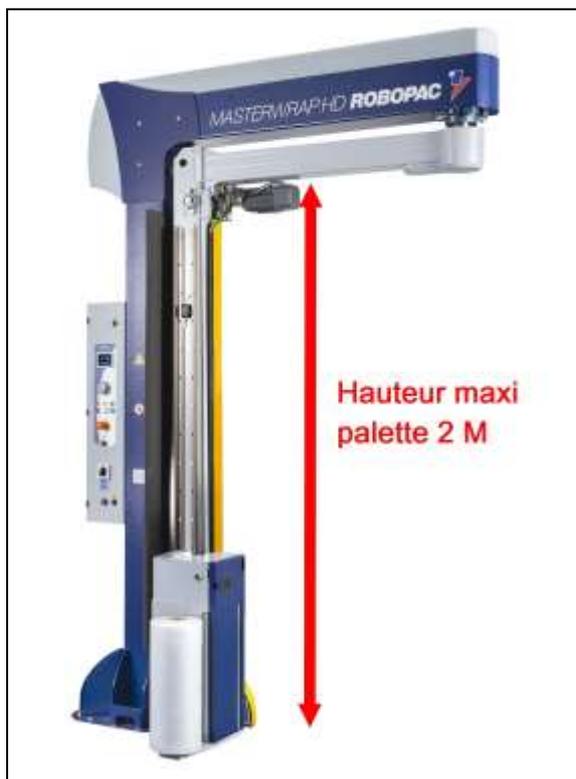
- Structure en acier mécano soudé.
- Colonne verticale avec embase pour fixation au sol de la machine par huit chevilles mécanique ou chimique M12. Epaisseur d'encrage minimum de 150 mm dans dalle béton de bonne qualité.
- Bras fixe horizontal fixé sur la colonne verticale.

### BRAS TOURNANT

- Dimensions des palettes 1000 x 1200 mm.
- En acier mécano soudé, solidaire du bras fixe horizontal.
- Vitesse de rotation ajustable par variateur de fréquence de 7 à 11 tours/mn.
- Rampe d'accélération par variateur de fréquence.
- Rampe de décélération par variateur de fréquence.
- Entraînement par motoréducteur frein et chaîne.
- Support par roulement à billes à haute résistance.
- Arrêt indexé automatique.

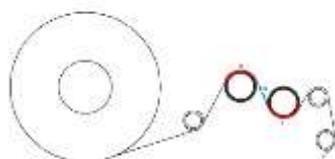
### MAT PORTE BOBINE DE FILM

- En aluminium.
- Hauteur de banderolage utile : **2 000 mm** (en option 2400 mm).
- Vitesse de déplacement du chariot variable de 2,6 à 6 m/min.
- Actionnement par moto réducteur et courroie crantée.
- Réglage de la hauteur de banderolage automatique par cellule photoélectrique ou à hauteur déterminée par l'opérateur (fonction altimètre excluant la cellule).
- Réglage de la position basse minimum par came mécanique.



## CHARIOT FREIN – PGS – PRE ETIRAGE MOTORISE FIXE ET ASSERVI

- Pré-étirage motorisé fixe du film à **250 %** en standard (150% et 200% en option par jeu d'engrenages différents)
- Pré-étirage réalisé par deux rouleaux en acier recouvert de caoutchouc antidérapant, tournant à des vitesses différentes par un jeu d'engrenages. Le film est selon ce principe, allongé entre les deux rouleaux. Les deux rouleaux très proches l'un de l'autre assurent une perte de laize très faible (# 15 à 20 mm maximum en haut et en bas du film)..
- La fonction de pré-étirage du film garantie une économie de film importante jusqu'à plus de 50% par rapport aux chariots classiques à frein mécanique.
- Réglage de la force de dépose du film (ou force de serrage de la charge par le film) assurée par un asservissement de la vitesse de défilement du film piloté par une **jauge de contrainte** qui mesure en permanence la force exercée par le film sur la charge et corrige automatiquement la vitesse de déroulement du film en fonction du réglage de la force de dépose pour assurer une tension du film constante. Cette fonction est indépendante de la fonction pré-étirage.
- Cette fonction permet de filmer des charges instables et légères tout en conservant l'avantage économique et technique du pré-étirage du film ce qui n'est pas possible avec des chariots classiques à frein ou à pré-étirage mécanique.
- Sécurité anti écrasement située sous le chariot permettant en présence d'un obstacle d'arrêter immédiatement ce dernier lors de sa descente.
- Passage du film rapide et direct par ouverture d'une porte sur le chariot.



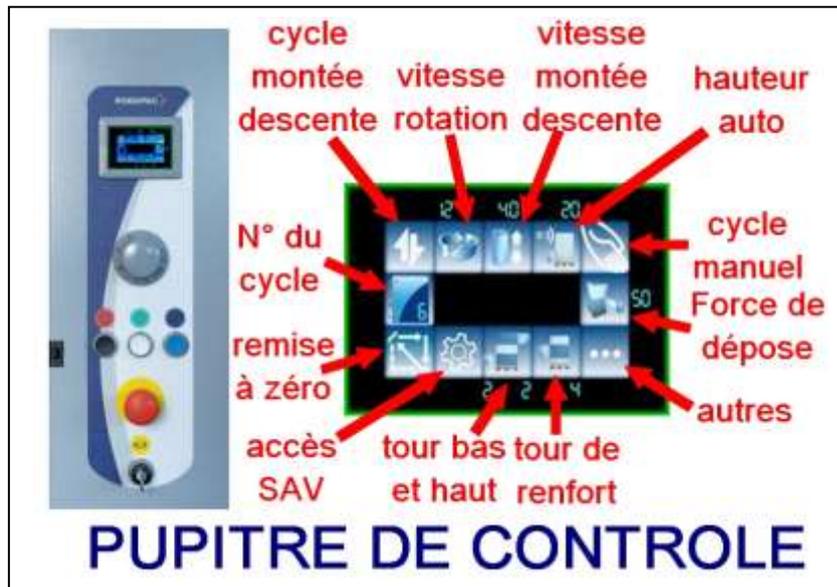
- Chargement de la bobine de film par simple dépose sur un axe du haut vers le bas
- Ces chariots acceptent des films pré-étirables adaptés au taux retenu (150%, 200% ou 250%).
- Avec collant double face, collant interne ou collant externe.
  - o Laize du film : 250 à 500mm.
  - o Epaisseur du film : jusqu'à 35 microns.
  - o Diamètre externe maxi : 275mm.
  - o Diamètre interne du mandrin : 76 mm (50 mm en option).
  - o Poids maximum de la bobine : 20 kg.



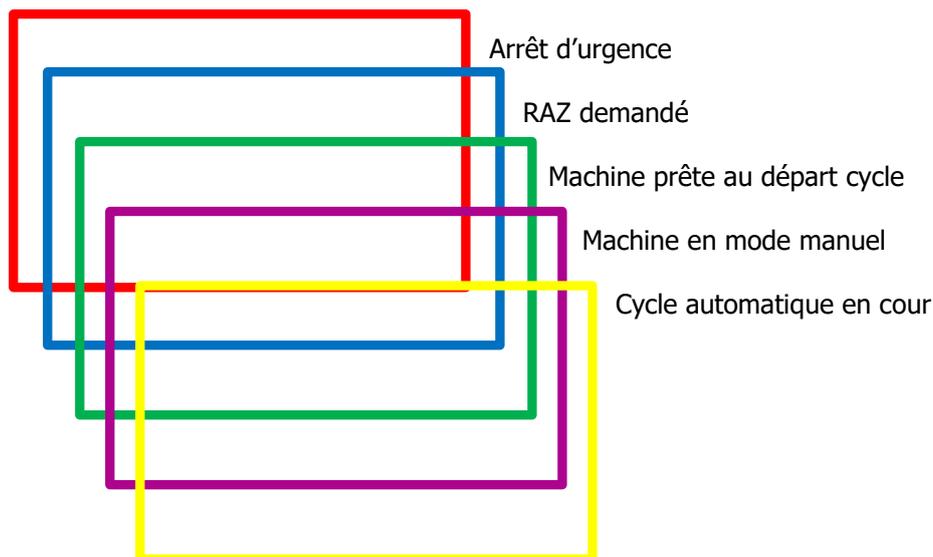
## PANNEAU DE COMMANDE

- Ecran graphique LCD couleur 3,5 pouces (73 mm x 50 mm) et sélecteur multifonctions rotatif pour sélectionner et modifier les paramètres représentés par des icônes explicites.

La grande convivialité de l'interface graphique permet d'avoir sur un seul écran la totalité des paramètres du programme sélectionné.



- Logique pilotée par microprocesseur programmable. Mise à jour des évolutions du logiciel par port USB standard.
- Un pourtour coloré de l'écran permet de signaler le statut de la machine.



- 6 programmes indépendant ayant chacun leurs propres paramètres.
- Cycle avec pilotage manuel de la machine.
- Cycle de « banderolage » personnalisé avec enregistrement d'un cycle spécifique faisant abstraction de la cellule de lecture palette.

- Paramètres cycle de la machine :

- Choix du programme **(1 à 6)**.
- Cycle de montée/descente, de montée seule ou avec dépose de coiffe.
- Réglage séparé du nombre de tours de renfort haut et bas : **0 à 10**.
- Réglage du nombre de tours de renfort milieu (nombre de tours **0 à 10** à une certaine hauteur).
- Vitesse de déplacement du chariot en montée/descente : **2,6 à 6 mètres/mn**.

La vitesse de déplacement du chariot est différentiable pour la montée et la descente.

- Réglage de la force de dépose du film : **0 à 100%**.
- La force de dépose est différentiable pour les tours bas, les tours hauts, la montée et la descente.
- Vitesse de rotation du bras : **7 à 11 tours / mn**.
- Choix du mode de détection de hauteur de banderolage, par cellule photoélectrique ou par affichage manuel de la hauteur souhaitée (fonction altimètre).
- Réglage du retard de lecture de la cellule photoélectrique de détection de hauteur de palette permettant d'obtenir un débordement du film sur le haut de la charge : **0 à 100mm**.
- Réglage de la hauteur de départ du chariot : **0 à 150 cm**.
- Réglage de la hauteur de la remontée **ergonomique** du chariot en fin de cycle : **0 à 100mm**.

- Commandes manuelles de rotation du bras, de montée et descente du chariot porte bobine et de remise en phase de la machine.

- Boutons électromécaniques classiques pour les fonctions répétitives suivantes :

- Sectionneur électrique général.
- Bouton d'arrêt d'urgence à verrouillage.
- Bouton de départ cycle de banderolage.
- Bouton d'arrêt du cycle.
- Bouton de remise à zéro (RAZ ou reset).



- Clé de débrayage de la sécurité anti écrasement pour remontée manuelle du chariot porte bobine.

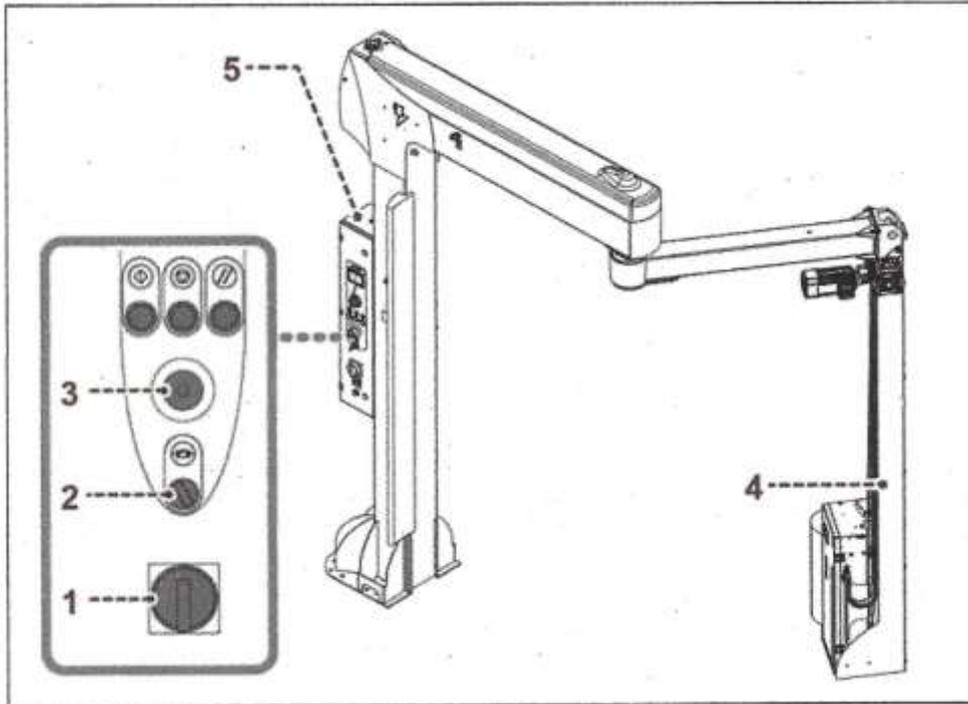
- Fonctions annexes :

- Possibilité de verrouillages de tous les paramètres sur le panneau de commande par mot de passe.
- Compteur du nombre de charges filmées journalière et total machine.
- Codes d'alarmes éventuelles sur l'afficheur permettant un diagnostic facile.
- Ecrans d'aides aux diagnostics de dysfonctionnements.
- Journal des alarmes.



**Tous les paramètres et toutes les fonctions sont mémorisables de manière différenciée dans les 6 programmes.**

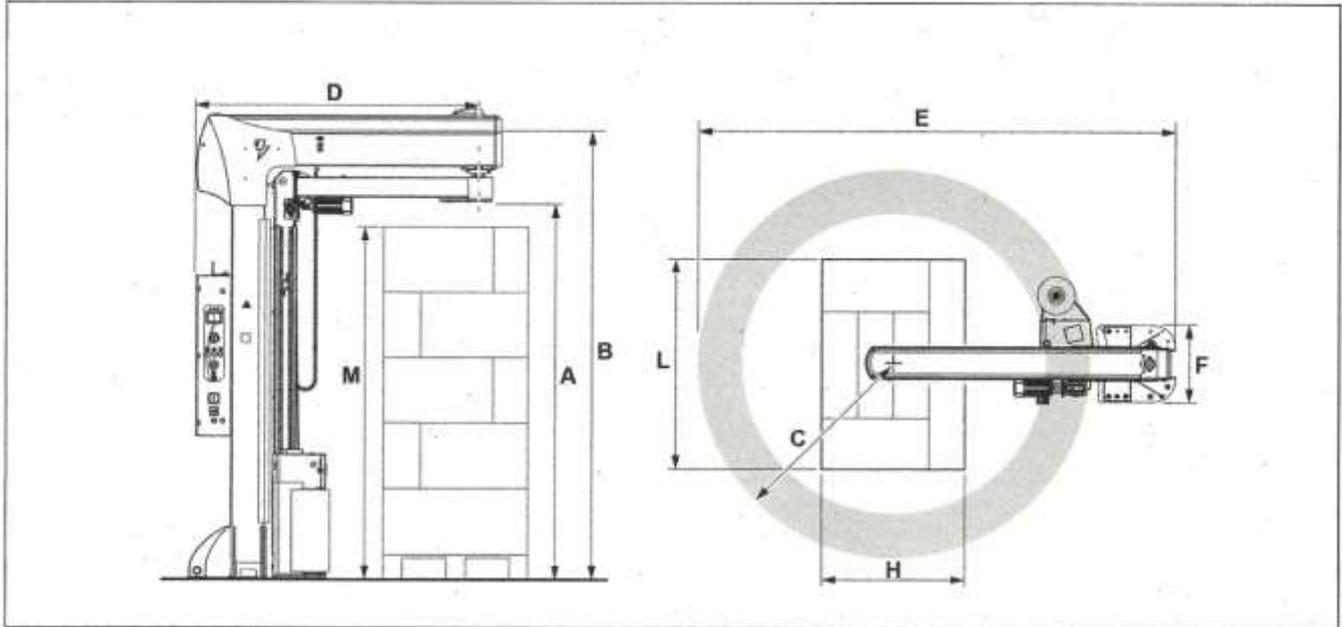
## DISPOSITIFS DE SECURITE



- Sectionneur général pouvant être verrouillé **(1)**.
- Bouton à action maintenue pour déplacement manuel du bras **(2)**.
- Bouton d'arrêt d'urgence à verrouillage **(3)**.
- Détecteur de chocs (bord sensible) arrêtant la rotation du bras instantanément en cas de collision **(4) photo ci-dessous.**
- Signal acoustique avant démarrage du cycle de « banderolage » **(5)**.



## DIMENSIONS MACHINE



	Unité de mesure	Masterwrap HD XL Plus h=2000	Masterwrap HD XL Plus h=2400
A	mm	2301	2701
B	mm	2868	3268
C	mm	1260	1260
D	mm	1703	1703
E	mm	3005	3005
F	mm	470	470
H	mm	1200	1200
L	mm	1200	1200
M	mm	2000	2400



## **ENERGIES ET CARACTERISTIQUES ELECTRIQUES**

- Tension d'alimentation électrique : 230 V monophasé + terre / 50 HZ.
- Puissance installée : 1,4 kW.
- Courant absorbé : 9,5 Ampères maximum.
- Protection électrique : IP 54.
- 

## **TEMPERATURE AMBIANTE DE FONCTIONNEMENT**

- 5 à 40 ° Celsius.
- Atmosphère sèche.

## **POIDS DE LA MACHINE**

- 350 kg (365 kg en hauteur utile de banderolage de 2400 mm).

## **NIVEAU D'EMISSION SONORE**

Les valeurs relatives à l'émission du bruit aérien sont conformes aux normes :

- UNI EN SOI 3744
- EN ISO 11201

Description	Niveau moyen de pression sonore (Lpm)	Niveau de puissance sonore émise (Lw)	Niveau au poste opérateur (Lop)
Fonctionnement en conditions de travail	73,7 dB (A)	89,1 dB (A)	74,2 dB (A)



**Le niveau de bruit est indépendant de l'éventuel bruit généré par le film.**

## **COMPOSANTS DE LA MACHINE :**

- Armoire électrique : ROBOPAC (IP54)
- Interrupteur principal : ABB/BRETER
- Contacteurs : SIEMENS/SCHNEIDER
- Protections thermiques : SIEMENS/SCHNEIDER
- Boutons poussoirs : EATON
- Cellules photoélectriques : DATASENSOR
- Carte électronique : ROBOPAC
- Afficheur opérateur : ROBOPAC
- Micro-interrupteurs : PIZZATO
- Moteurs: BONFIGLIOLI / BONORA
- Centrale de sécurité : PIZZATO
- Alimentations : WAGO/ADELSYSTEM

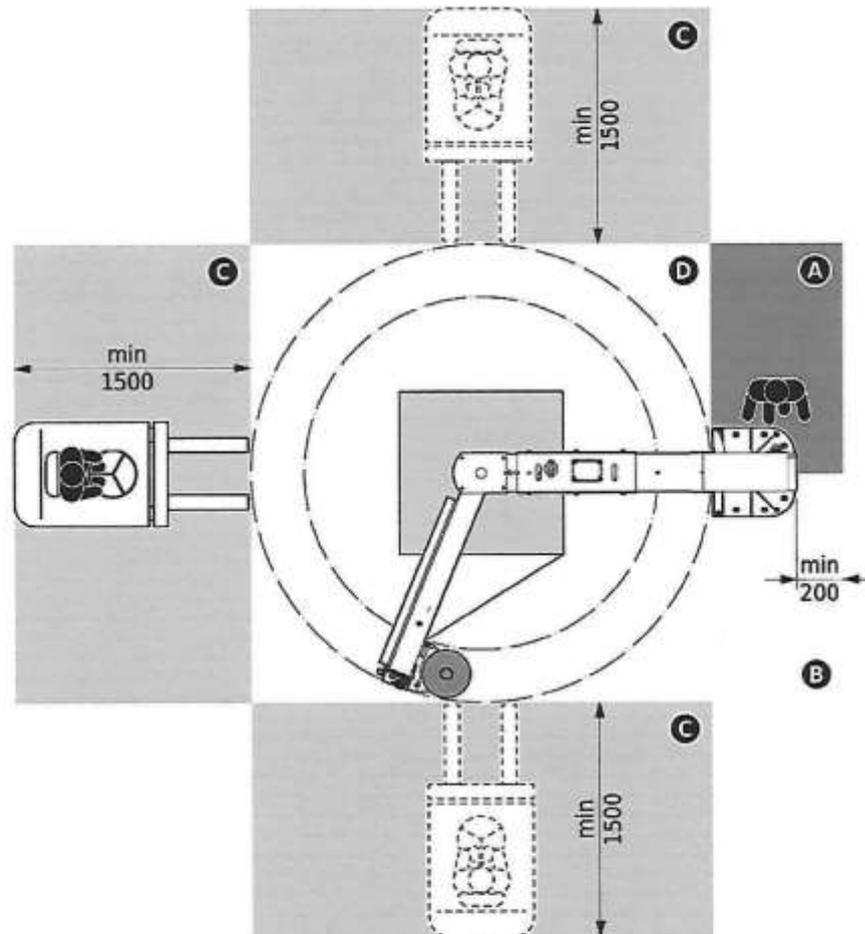
### MATERIEL CONFORME AUX NORMES CE

- Directive 2006/42/CE du Parlement Européen et du Conseil du 17 mai 2006 relative aux machines et qui modifie la directive 95/16/CE.
- Directive 2014/30/UE du Parlement Européen et du Conseil du 26 février 2014 concernant l'harmonisation des législations des Etats membres relatives à la compatibilité électromagnétique.

### **Référence aux normes harmonisées et relatives annexes, dans les points applicables suivants :**

- EN ISO 12100 :2010, EN 60204-1 :2006/A1 :2009, EN 415-5 :2010, EN 415-6 :2013, EN 415-10 :2014.

## ZONES DE FONCTIONNEMENT DE LA MACHINE



- A) Zone de stationnement de l'opérateur.  
Zone d'approvisionnement en bobine.
- B) Zone d'accès pour intervalles d'entretien.
- C) Zone de chargement/ déchargement palettes.
- D) Zone opérationnelle de la machine.



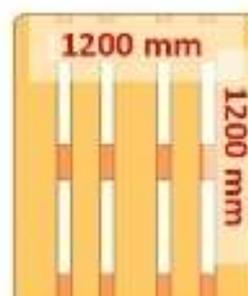
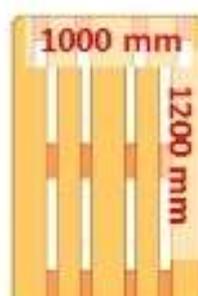
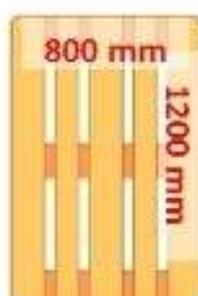
Dans le cadre de sa politique de développement, d'amélioration constante de ses produits et du respect des normes en vigueur, AETNAGROUP se réserve le droit de modifier sans préavis certaines spécifications, performances ou pièces de ses machines sans en altérer leurs performances globales.

## FONCTIONNEMENT DE LA BANDEROLEUSE AVEC UN CYCLE STANDARD (MONTE/DESCENTE)

- La MASTERWRAP HD est une machine complète de filmage de palettes de type « bras tournant » avec une colonne à fixer au sol.
- La charge doit être déposée à même le sol en vérifiant son bon positionnement à l'intérieur du périmètre de rotation du bras avec une marge de sécurité.
- Il est préférable de tracer au sol avec de la peinture ou de l'adhésif l'emplacement de la palette pour faciliter son positionnement par l'opérateur.
- Vous pouvez également opter pour l'une de nos deux options :
  - La butée d'arrêt pour chargement frontal.
  - La butée d'arrêt pour chargement longitudinal.
- En cas de mauvais positionnement, des détecteurs de chocs de sécurité fixés sur la partie verticale et horizontale du bras tournant arrête la machine.
- Accrocher l'extrémité du film à la charge. Le film est disponible à une hauteur souhaitée et configurable lors de l'arrêt de la machine en fin de banderolage.
- Lancer le cycle qui se déroule automatiquement comme suit :
  - Rotation du bras avec une rampe d'accélération par variateur de fréquence jusqu'à atteindre la vitesse de rotation sélectionnée.
  - Réalisation du nombre de tours droits inférieurs programmés.
  - Montée du chariot à une vitesse programmée jusqu'à la détection du haut de la charge par la cellule photo électrique (cellule pour lecture produits noirs disponible en option).
  - Réalisation du nombre de tours droits supérieurs programmés.
  - Descente du chariot jusqu'à sa détection par le fin de course inférieur.
  - Arrêt du bras en position d'origine après une rampe de décélération par variateur de fréquence.
  - Remontée du chariot porte bobine dans sa position d'attente.
- Couper le film et dégager la charge « banderolée », positionner une autre charge et la machine est prête pour un autre cycle.

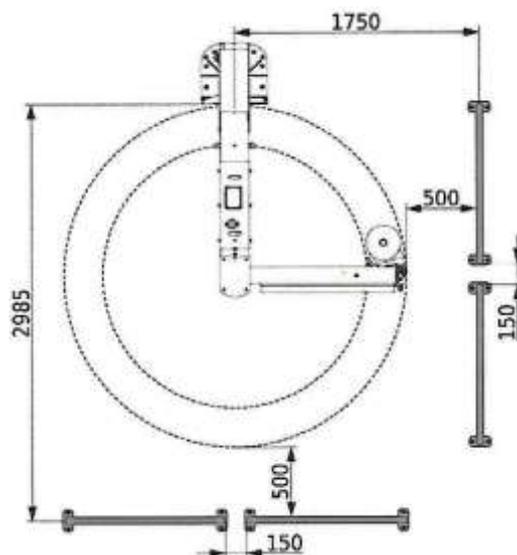
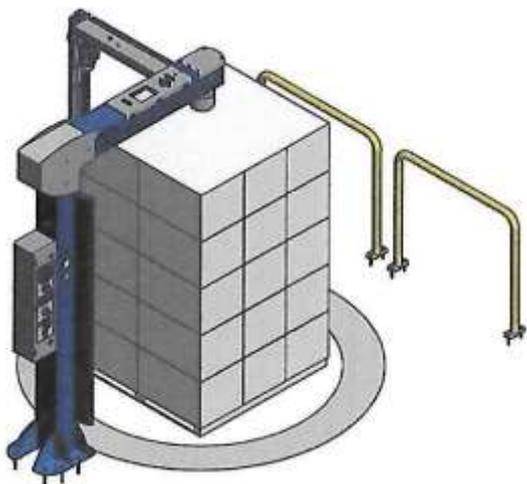


**compatible tout format de palette**

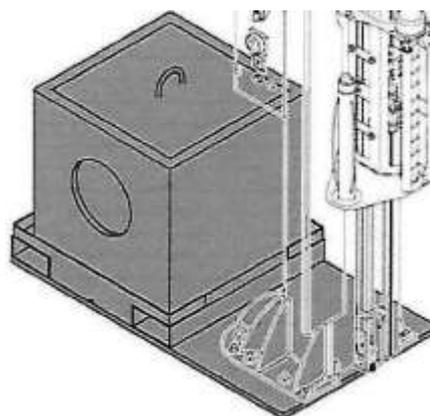
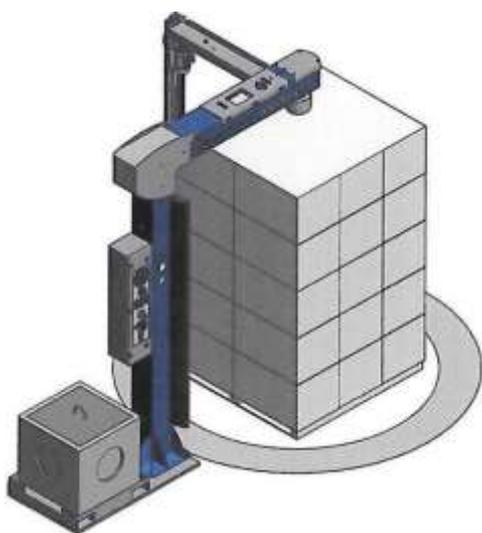


## OPTIONS POSSIBLES SUR LA MASTERWRAP

- Double barrière de protection de zone.

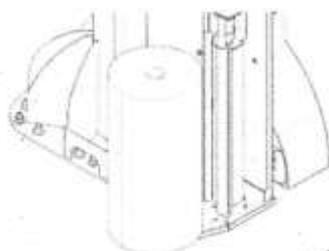


- Support machine avec contrepoids.

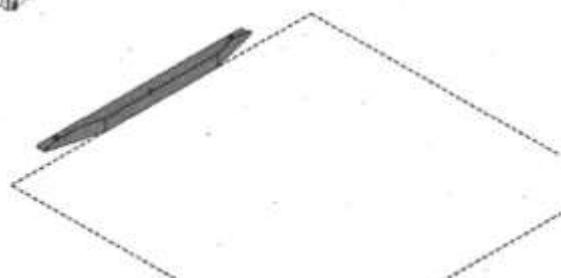
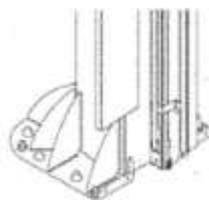


### **Options buttées de chargement :**

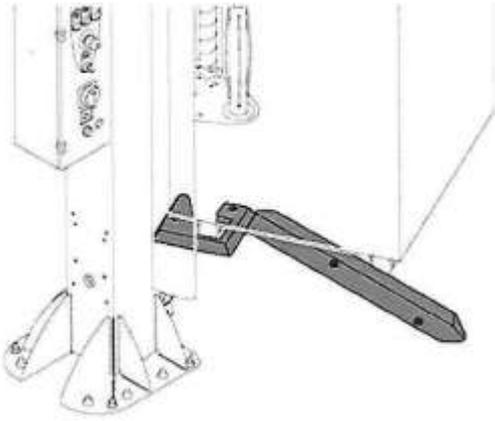
- Buttée palette frontale.



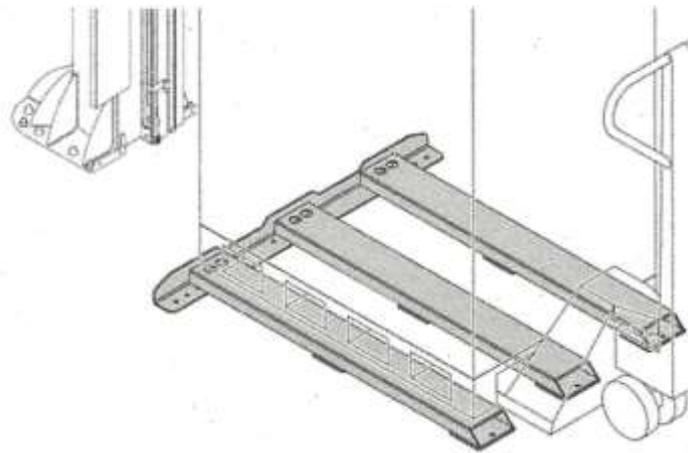
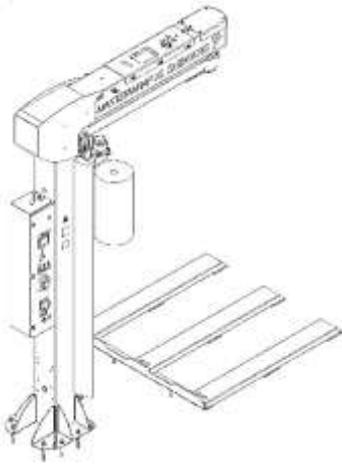
- Buttée palette longitudinale.



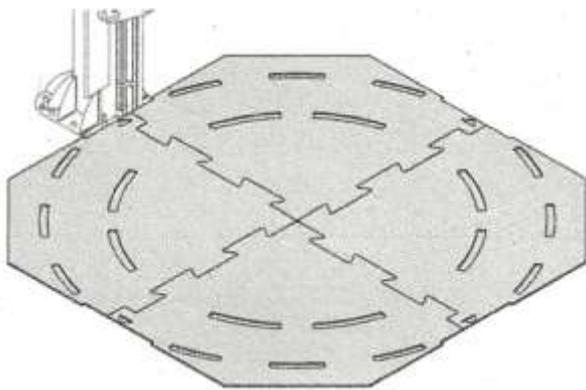
- Kit Roll ou caddie.



- Surélévation palette pour transpalette, gerbeur ou chariot élévateur.



- Patron pour marquage emplacement palette au sol.

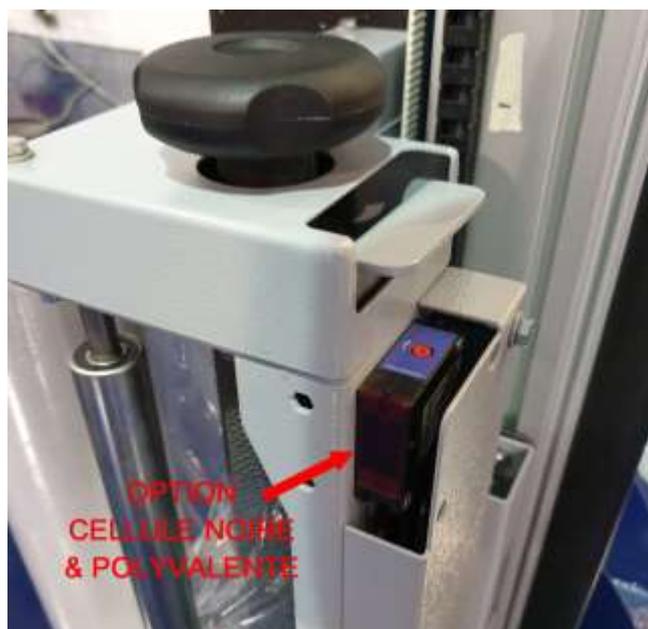


### **Options chariot porte bobine :**

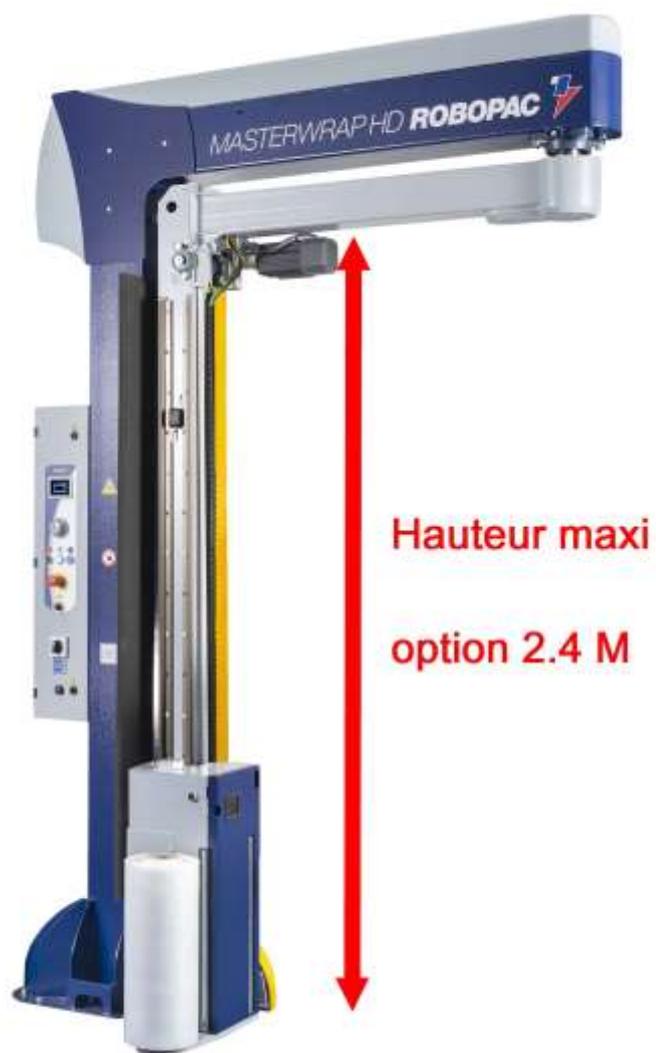
- Rouleau porte bobine pour film sans mandrin diamètre intérieur de 50 mm **(2)** en remplacement du standard **(3)**.
- Rouleau porte bobine pour film avec mandrin diamètre intérieur de 50 mm **(1)** en remplacement du standard **(3)**.
- Taux de pré-étirage de 150% ou 200 % (250% en standard).



- Cellule de détection palette pour produits noirs et gilets de sécurité.



- Structure pour hauteur utile de banderolage de 2400mm.



## FILM ETIRABLE COMPATIBLE

Film machine pré-étirage 250% - 300% en transparent ou coloré

Consultez-nous : [info@sofracfilm.com](mailto:info@sofracfilm.com)

Épaisseur de 12, 17, 20, 23, et 30μ pour toutes les application et poids de palette

Recommandé pour des POIDS de PALETTE de 25 kg à 1500 KG



## SACHEZ TOUT SUR VOTRE BANDEROLEUSE avec R-CONNECT

Avec **R-CONNECT** vous profitez d'une innovation unique dans le monde de la machine d'emballage en étant connecté à votre parc de machine ROBOPAC en temps réel, pour améliorer votre productivité grâce à une surveillance constante du bon fonctionnement de vos banderoleuses ( cycles choisis / SAV / consommation du film sur chaque palette en option ).

**R-CONNECT** transmission des données prod + SAV à distance 3 ans

**R-CONNECT** transmission des données prod + SAV + conso film 3 ans

Voici une vidéo explicative : [présentation R CONNECT liaison parc ROBOPAC](#)

