

ECOWRAP XL + R-CONNECT

Filmeuse palette à bras tournant

palette maxi 120 x 120 cm / H = 200 cm



Pour découvrir notre ECOWRAP XL cliquez sur le lien suivant : [ECOWRAP XL R-CONNECT](#)

DESCRIPTIF TECHNIQUE

STRUCTURE

- Structure en acier mécano soudé.
- Colonne verticale avec embase pour fixation au sol de la machine par six chevilles mécanique ou chimique M12. Epaisseur d'encrage minimum de 150 mm dans dalle béton de bonne qualité.
- Bras fixe horizontal fixé sur la colonne verticale.

BRAS TOURNANT

- Dimensions des palettes **1000 mm x 1200 mm conseillé** (1200 mm x 1200 mm maximum).
- En acier mécano soudé, solidaire du bras fixe horizontal.
- Vitesse de rotation ajustable par variateur de fréquence de 7 à 11 tours/mn.
- Rampe d'accélération par variateur de fréquence.
- Rampe de décélération par variateur de fréquence.
- Entraînement par motoréducteur frein et chaîne.
- Support par roulement à billes à haute résistance.
- Arrêt indexé automatique.

MAT PORTE BOBINE DE FILM

- En aluminium.
- Hauteur de banderolage utile : **2 000mm**
- Vitesse de déplacement du chariot variable de 2,6 à 6 m/min.
- Actionnement par moto réducteur et courroie crantée.
- Réglage de la hauteur de banderolage automatique par cellule photoélectrique ou à hauteur déterminée par l'opérateur (fonction altimètre excluant la cellule).
- Réglage de la position basse minimum par came mécanique.

SECURITE OPERATEUR / ARRET IMMEDIAT DU BRAS ROTATIF

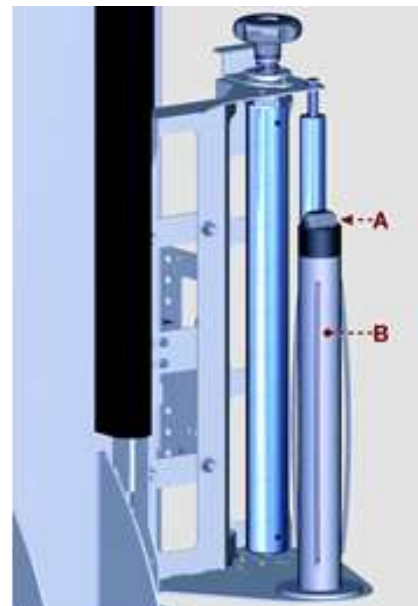
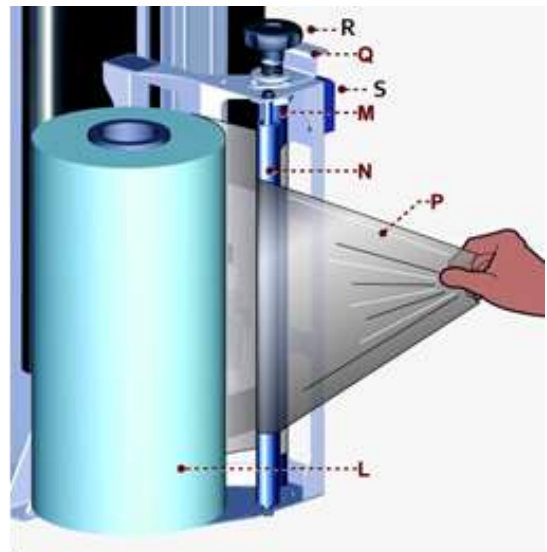


CHARIOT FREIN – FRD – FREIN MECANIQUE A REGLAGE MANUEL

- Frein mécanique à tension constante sur rouleau indépendant en acier avec garniture caoutchouc antidérapante **(M)**.
- Rouleau fou permettant une bonne application du film sur le rouleau de freinage caoutchouc **(N)**.
- Réglage manuel du taux de freinage (tension du film) sur le chariot par un volant **(R)**.
- Poignée de commande de débrayage du frein pour faciliter le déroulement manuel du film afin de réaliser l'accrochage à la palette **(Q)**.
- Chargement de la bobine du film par simple dépose sur un axe du haut vers le bas **(L)**.
- Freinage **(A)** du rouleau porte bobine **(B)**.
- Cellule de détection palette embarquée **(S)**.
- Sécurité anti écrasement située sous le chariot permettant en présence d'un obstacle d'arrêter immédiatement ce dernier lors de sa descente.
- Ce chariot accepte tous les films étirables standards ou préétirés.

Avec collant double face, collant interne ou collant externe.

- o Laize du film : 250 à 500mm.
- o Epaisseur du film : jusqu'à 35 microns.
- o Diamètre externe maxi : 275 mm.
- o Diamètre interne du mandrin : 76mm (50mm en option).
- o Poids maximum de la bobine : 8 kg.



NOTA : Pour cette technologie de chariot le poids minimum des charges à banderoler est de 70 kg. Pour toute valeur inférieure à 70 kg, une expertise par ROBOPAC devra être réalisée pour validation.



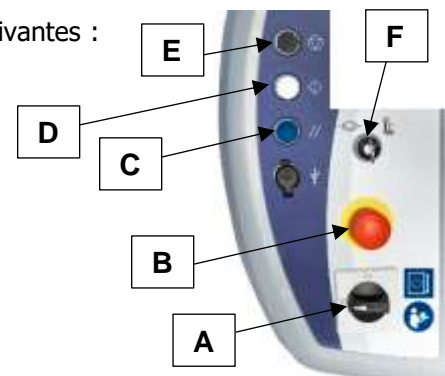
- Logique pilotée par microprocesseur programmable. Mise à jour des évolutions du logiciel par un port USB standard en façade du panneau de commande.
- Afficheur numérique permettant de visualiser la valeur des paramètres.
- Sélecteur multifonctions rotatif permettant d'accéder aux paramètres de configuration de la machine à savoir :
- Paramètres cycle de la machine :

- Cycle de montée/descente, de montée seule ou de dépose de coiffe.



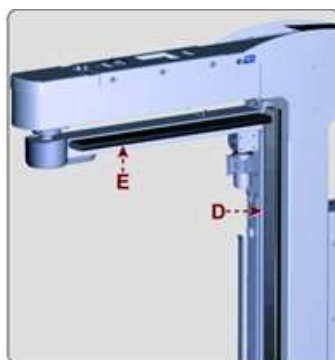
- Cycle avec pilotage manuel de la machine.
- Cycle de « banderolage » personnalisé avec enregistrement d'un cycle spécifique faisant abstraction de la cellule de lecture palette.
- Réglage séparé du nombre de tours de renfort haut et bas : **0 à 10**.
- Vitesse de déplacement du chariot en montée/descente : **2,6 à 6 mètres/mn.**
- Vitesse de rotation du bras : **7 à 11 tours / mn.**
- Choix du mode de détection de hauteur de banderolage, par cellule photoélectrique ou par affichage manuel de la hauteur souhaitée (fonction altimètre).

- Réglage du retard de lecture de la cellule photoélectrique de détection de hauteur de palette permettant d'obtenir un débordement du film sur le haut de la charge : **0 à 100 mm.**
- Réglage de la hauteur de la remontée du chariot en fin de cycle : **0 à 100 mm.**
- Commandes manuelles de montée et descente du chariot porte bobine.
- Boutons électromécaniques classiques pour les fonctions répétitives suivantes :
 - Sectionneur électrique général **(A)**.
 - Bouton d'arrêt d'urgence à verrouillage **(B)**.
 - Bouton de départ cycle de banderolage **(D)**.
 - Bouton d'arrêt du cycle **(E)**.
 - Bouton de remise à zéro (RAZ ou reset) **(C)**.
 - Bouton de débrayage du motoréducteur du bras (déplacement manuel) et de la sécurité anti écrasement pour la remontée manuelle du chariot porte bobine **(F)**.
- Fonctions annexes :
 - Tours de renfort droit en cour de banderolage (pilotage manuel).
 - Possibilité de verrouillages de tous les paramètres sur le panneau de commande.
 - Compteur du nombre de charges filmées journalière et total machine.
 - Codes d'alarmes éventuelles sur l'afficheur permettant un diagnostic facile.



DISPOSITIFS DE SECURITE

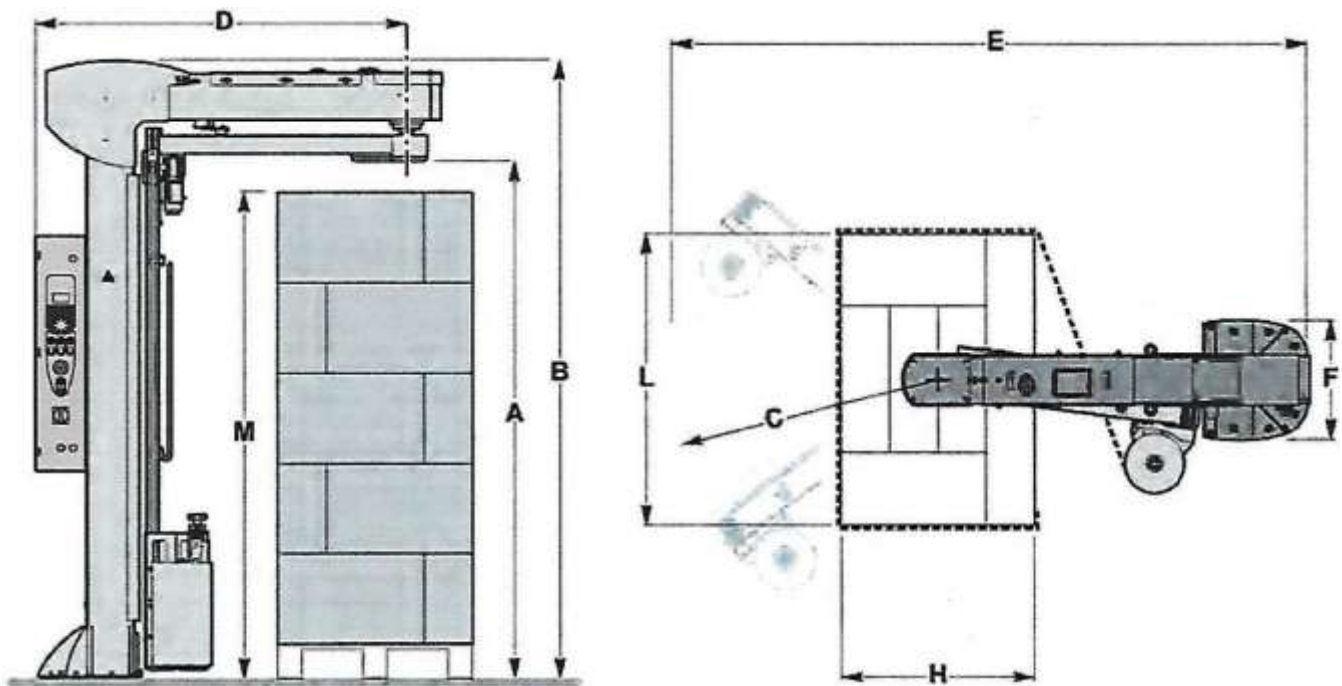
- Sectionneur général pouvant être verrouillé.
- Bouton d'arrêt d'urgence à verrouillage.
- Bouton à action maintenue pour déplacement manuel du bras.
- Détecteur de chocs arrêtant la rotation du bras instantanément en cas de collision **(D/E)**.



- Signal acoustique avant démarrage du cycle de « banderolage ».

DIMENSIONS, ENERGIES ET COMPOSANTS

DIMENSIONS MACHINE



Description

Unité de mesure

Valeur

Ecowrap XL

A	mm	2148
B	mm	2575
C	mm	1223
D	mm	1673
E	mm	2896
F	mm	470
H	mm	1200
L	mm	1200
M	mm	2000

ENERGIES ET CARACTERISTIQUES ELECTRIQUES

- Tension d'alimentation électrique : 230 V monophasé + terre / 50 HZ.
- Puissance installée : 0,7 kW.
- Courant absorbé : 4,7 Ampères maximum.
- Protection électrique : IP 54.

TEMPERATURE AMBIANTE DE FONCTIONNEMENT

- 4 à 40 ° Celsius.
- Atmosphère sèche.



Pour des températures inférieures à 4°C et supérieur à 0°C, merci consulter ROBOPAC pour validation.

POIDS DE LA MACHINE

- 200 kg.

NIVEAU D'EMISSION SONORE

Les valeurs relatives à l'émission du bruit aérien sont conformes aux normes :

- **UNI EN ISO 3744**
- **EN ISO 11201**

<i>Description</i>	<i>Niveau moyen de pression sonore (Lpm)</i>	<i>Niveau de puissance sonore (Lw)</i>	<i>Niveau maximum de pression acoustique (Lpo)</i>
Durant le conditionnement	62,8 dB (A)	79,8 dB (A)	69,2 dB (C)



Le niveau de bruit est indépendant de l'éventuel bruit généré par le film.

COMPOSANTS DE LA MACHINE :

- Armoire électrique : ROBOPAC (IP54)
- Interrupteur principal : ABB/BRETER
- Contacteurs: SIEMENS/SCHNEIDER
- Protections thermiques : SIEMENS/SCHNEIDER
- Boutons poussoirs : EATON/SCHNEIDER
- Capteurs de proximité : SELET/MICRO DETECTORS/OMRON
- Cellules photoélectriques : DATALOGIC
- Carte électronique : ROBOPAC
- Afficheur opérateur : ROBOPAC
- Micro-interrupteurs : PIZZATO
- Moteurs: ROSSI MOTORIDUTTORI / BONORA
- Centrale de sécurité : PIZZATO
- Alimentations : ROBOPAC

NORMES ET SECURITES

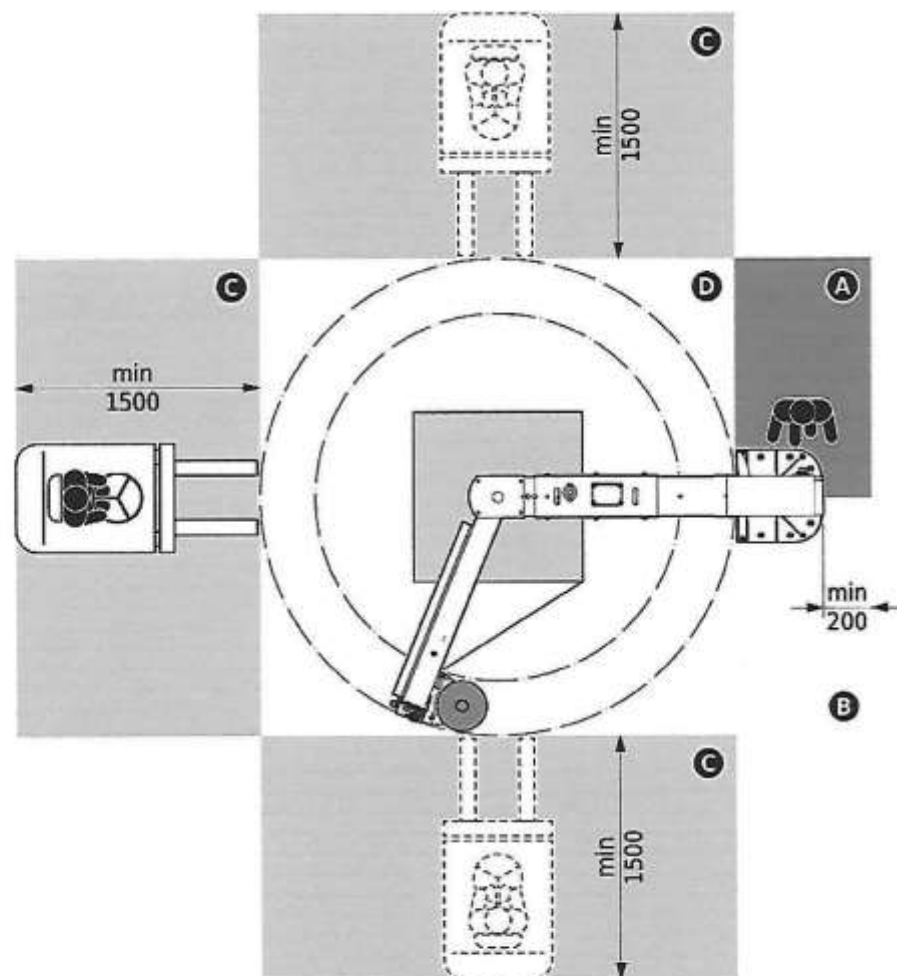
MATERIEL CONFORME AUX NORMES CE

- Directive 2006/42/CE du Parlement Européen et du Conseil du 17 mai 2006 relative aux machines et qui modifie la directive 95/16/CE.
- Directive 2014/30/UE du Parlement Européen et du Conseil du 26 février 2014 concernant l'harmonisation des législations des Etats membres relatives à la compatibilité électromagnétique.

Référence aux normes harmonisées et relatives annexes, dans les points applicables suivants:

- EN ISO 12100:2010, EN 60204-1:2006/A1:2009, EN 415-5:2010, EN 415-6:2013, EN 415-10:2014.

ZONES DE FONCTIONNEMENT DE LA MACHINE



- A) Zone de stationnement de l'opérateur.
Zone d'approvisionnement en bobine.
- B) Zone d'accès pour intervalles d'entretien.
- C) Zone de chargement/ déchargement palettes.
- D) Zone opérationnelle de la machine.



Dans le cadre de sa politique de développement, d'amélioration constante de ses produits et du respect des normes en vigueur, ROBOPAC se réserve le droit de modifier sans préavis certaines spécifications, performances ou pièces de ses machines sans en altérer leurs performances globales.

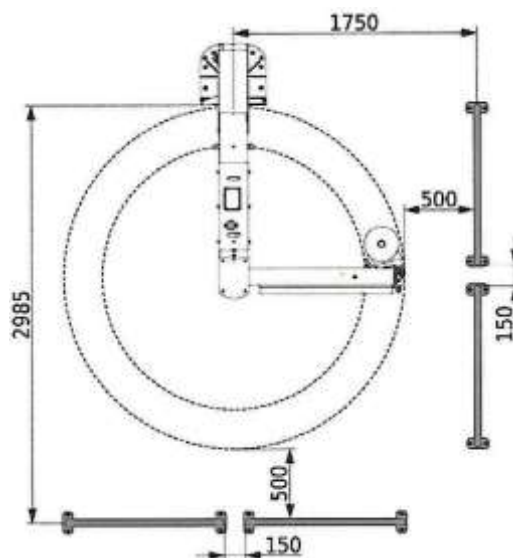
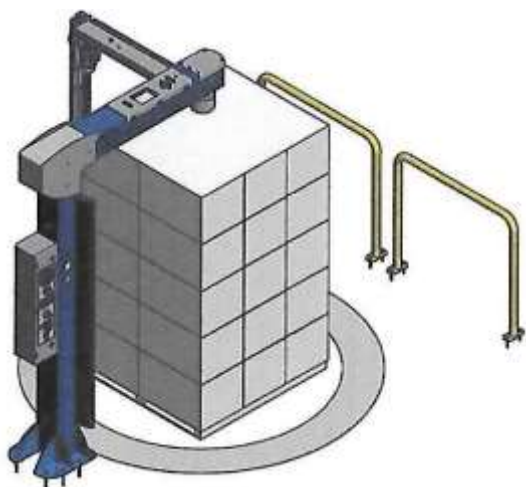
FONCTIONNEMENT DE LA BANDEROLEUSE AVEC UN CYCLE STANDARD (MONTE / DESCENTE)

- La ECOWRAP XL PLUS est une machine complète de filmage de palettes de type « bras tournant » avec une colonne à fixer au sol.
- La charge doit être déposée à même le sol en vérifiant son bon positionnement à l'intérieur du périmètre de rotation du bras avec une marge de sécurité.
- Il est préférable de tracer au sol avec de la peinture ou de l'adhésif l'emplacement de la palette pour faciliter son positionnement par l'opérateur.
- Vous pouvez également opter pour l'une de nos deux options :
 - La butée d'arrêt pour chargement frontal.
 - La butée d'arrêt pour chargement longitudinal.
- En cas de mauvais positionnement, des détecteurs de chocs de sécurité fixés sur la partie verticale et horizontale du bras tournant arrête la machine.
- Accrocher l'extrémité du film à la charge. Le film est disponible à une hauteur souhaitée et configurable lors de l'arrêt de la machine en fin de banderolage.
- Lancer le cycle qui se déroule automatiquement comme suit :
 - Rotation du bras avec une rampe d'accélération par variateur de fréquence jusqu'à atteindre la vitesse de rotation sélectionnée.
 - Réalisation du nombre de tours droits inférieurs programmés.
 - Montée du chariot à une vitesse programmée jusqu'à la détection du haut de la charge par la cellule photo électrique (cellule pour lecture produits noirs disponible en option).
 - Réalisation du nombre de tours droits supérieurs programmés.
 - Descente du chariot jusqu'à sa détection par le fin de course inférieur.
 - Arrêt du bras en position d'origine après une rampe de décélération par variateur de fréquence.
 - Remontée du chariot porte bobine dans sa position d'attente.
- Couper le film et dégager la charge « banderolée », positionner une autre charge et la machine est prête pour un autre cycle.
-

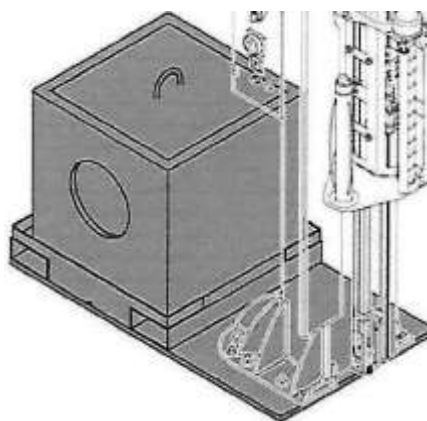
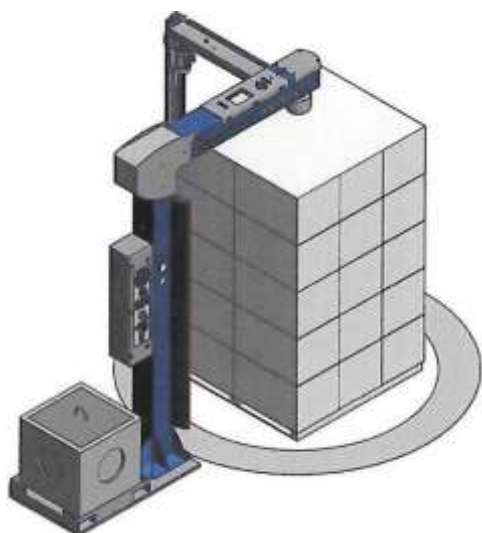


OPTIONS MACHINE

- Double barrière de protection de zone.

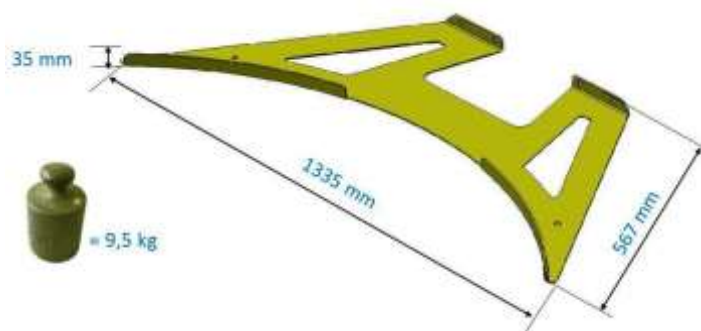
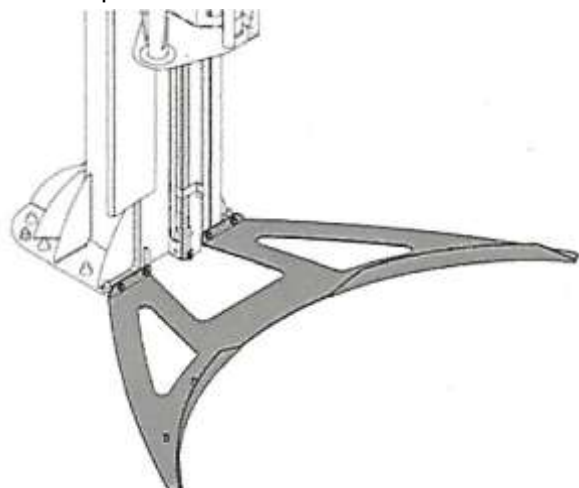


- Support machine avec contrepoids.

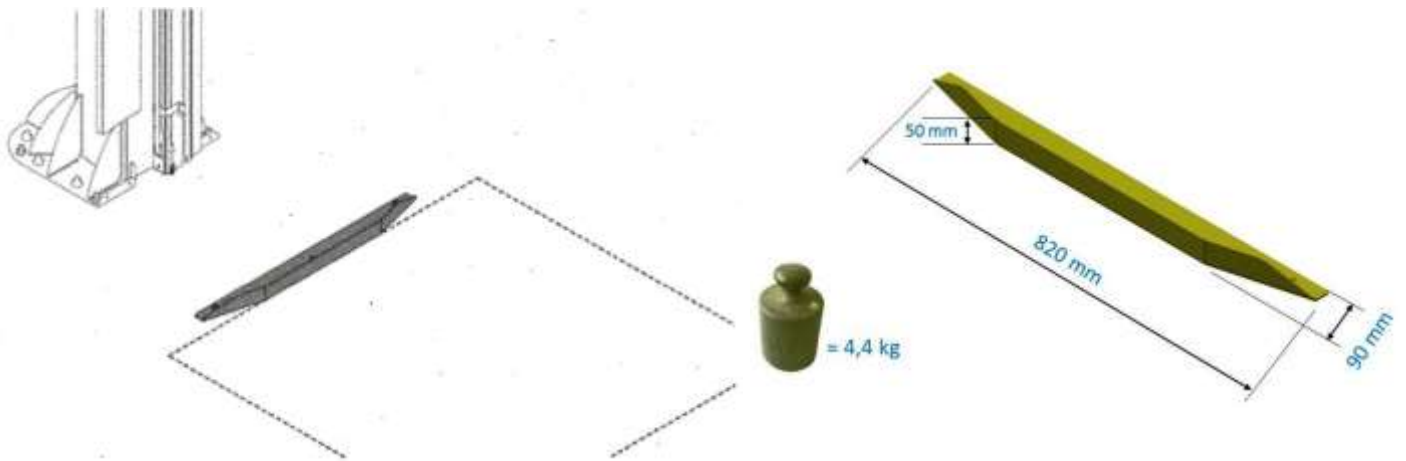


Options buttées de chargement :

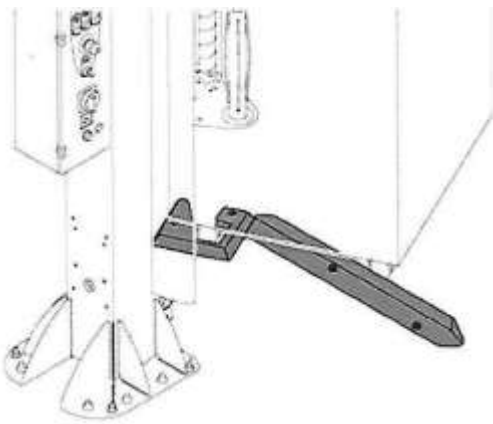
- Buttée palette frontale.



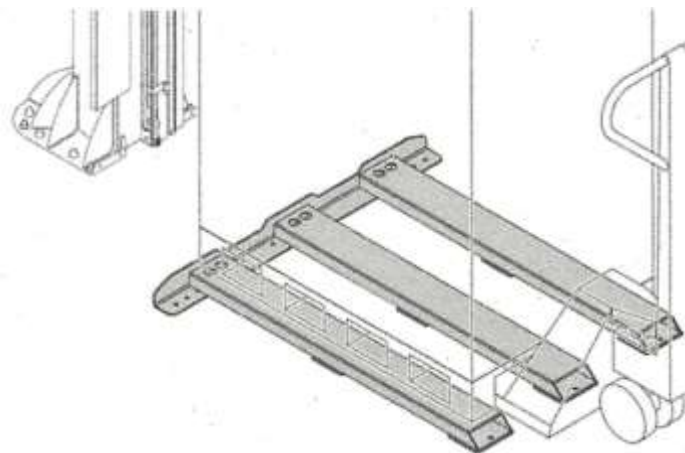
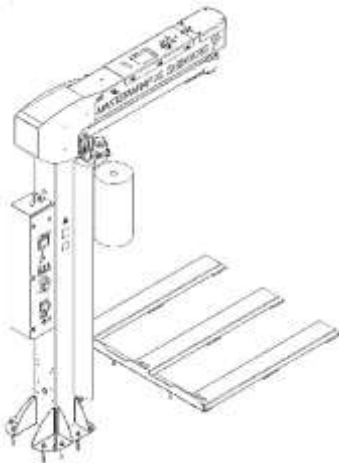
- Buttée palette longitudinale.



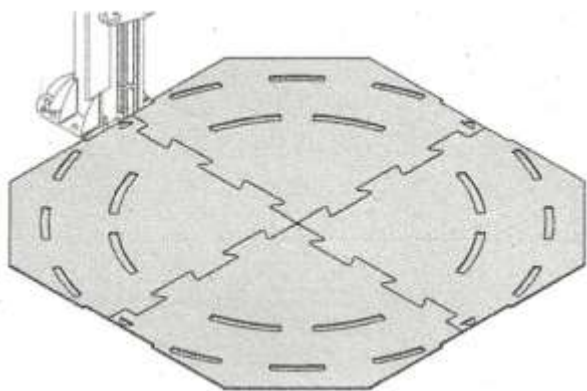
- Kit Roll ou container ou caddie (blocage d'une roue dans l'insert au niveau du sol).



- Surélévation palette pour transpalette, gerbeur ou chariot élévateur, permet de déposer entièrement le film sur le pied de palette.



- Patron pour marquage emplacement palette au sol.



Options chariot porte bobine :

- Rouleau porte bobine pour film sans mandrin diamètre intérieur de 50 mm **(1)** en remplacement du standard **(3)**.
- Rouleau porte bobine pour film avec mandrin diamètre intérieur de 50 mm **(2)** en remplacement du standard **(3)**.
- Cellule de détection palette pour produits noirs et gilets de sécurité.

OPTION : Cellule détection produit noir ou coiffe noire en haut de palette



- **Rconnect** permettant une connexion distante via réseau GSM avec la machine facilitant la maintenance préventive et curative et les conditions d'exploitation.
Connexion trois ans avec ou sans consommation de film renouvelable (**agrément CARSAT**) par tranche de 2 ans.

Ecowrap Plus XL

BANDEROLEUSE SEMI-AUTOMATIQUE À BRAS TOURNANT

Avec R-CONNECT = agrément CARSAT



DISPONIBILITÉ DU SYSTÈME R-CONNECT (OPTION)



CADENCE
MAXIMALE

OPTIMISATION
ET SUIVI DES
PERFORMANCES

ENTRETIEN
PRÉVENTIF

DÉPANNAGE
RAPIDE

PLUG
& PLAY

INDUSTRIE 4.0