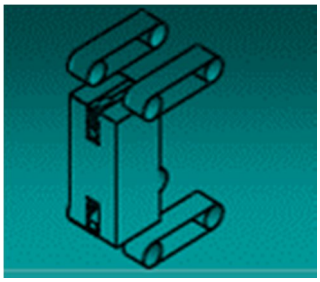
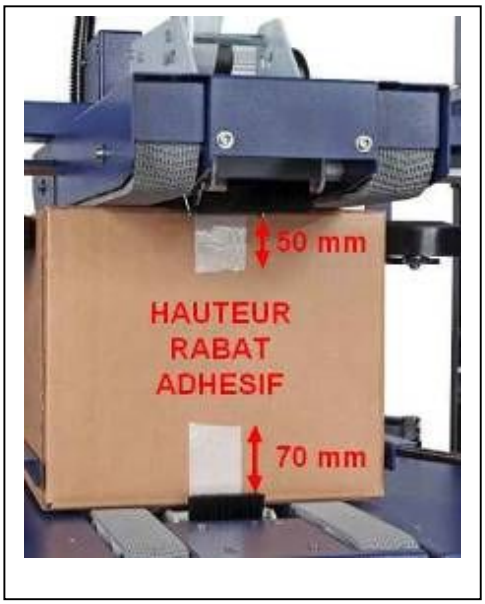
SOFRA film
www.sofrafilm.com
Conseils, expertises
en
machines & consommables d'emballage
RN3 Le Bois Fleuri
77410 CLAYE SOUILLY
Tél: 01 60 26 90 35
Fax: 01 60 26 90 36
info@sofrafilm.com

FERMEUSE DE CAISSE CARTON ROBOTAPE TBDE

MONO FORMAT / entrainement DESSOUS - DESSUS





Lien vidéo pour voir la scotcheuse dans une ligne d'emballage : **ROBOTAPE TBDE MONO FORMAT**

DESCRIPTIF DE LA ROBOTAPE TBDE MONO FORMAT

CONDITIONS D'UTILISATION

La ROBOTAPE TBDE est une « fermeuse » de caisses cartons semi-automatique mono-format à réglage manuel du format des cartons (hauteur et largeur). Convient au carton simple et double cannelure .

Cette machine est adaptée pour la fermeture de cartons de mêmes dimensions (hauteur / largeur) ou à un fonctionnement par lot / série de cartons de même dimensions.

DESCRIPTIF GENERAL DE LA MACHINE

- Structure très robuste en profilé d'acier mécano-soudé.
- Peinture époxy RAL 7040 et RAL 5013.
- Plan de travail à rouleaux fous en acier.

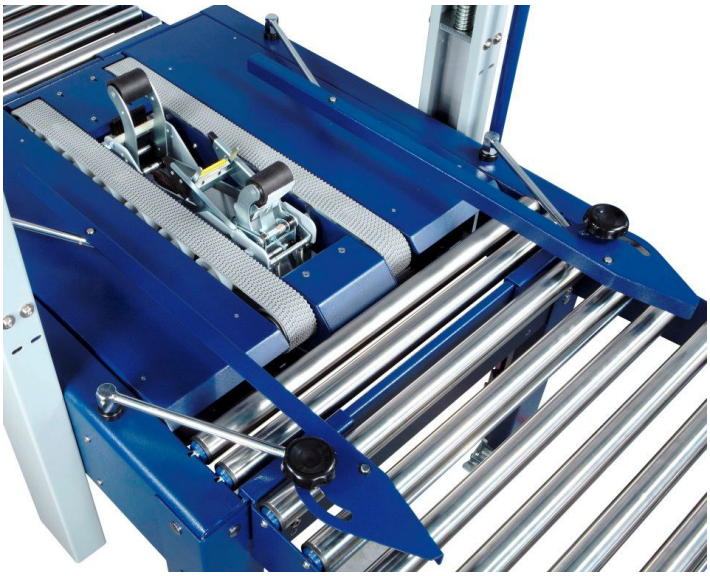
- Pieds en acier zingués réglables en hauteur (180 mm).

- Deux groupes d'entraînement **dessus / dessous** à bandes de 50 mm de largeur (deux bandes dessus / deux bandes dessous).

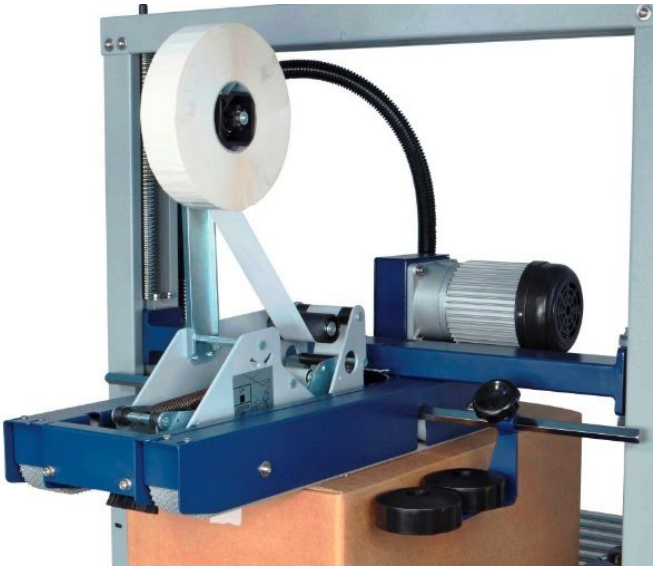
- Deux motoréducteurs pour les bandes d'entrainements situés :
  - Sous les rouleaux fous de la table de travail pour les bandes inférieures.
  - Sur le support de la tête d'adhésif pour les bandes supérieures.

- Deux guides à roulettes PVC (deux de chaque côté) situés en positions hautes permettant de maintenir les rabats supérieurs rapprochés lors de la fermeture du carton.

- Deux guides auto centrant à réglage manuel.



- Une ou deux têtes de dépose d'adhésif en laize de 50 mm ou 75 mm suivant les options retenues.



TETE DEMONTABLE / INTERCHANGEABLE

CARACTERISTIQUES DES CARTONS ACCEPTES PAR LA MACHINE

- NATURE DES PRODUITS : Caisses cartons.

- LONGUEUR MINIMALE : **150 mm**.

  LONGUEUR MAXIMALE : **Infinie**.

- LARGEUR MINIMALE : **135 mm (modèle W135 / tête adhésif 50 mm uniquement)**

- LARGEUR MINIMALE : **160 mm (modèle W160 / tête adhésif 50 mm ou 75 mm)**

  LARGEUR MAXIMALE : **500 mm**.

- HAUTEUR MINIMALE : **110 mm.**

- HAUTEUR MAXIMALE : **500 mm**.

- POIDS MAXIMUM : **50 kg**.

RUBAN ADHESIF UTILISABLE

- MATIERE : PP (colle : Hot Melt , acrylique ou solvant) ou PVC (colle solvant).

  Nota : Concernant le PVC, des essais avec l'adhésif devront être effectués avant toute validation.

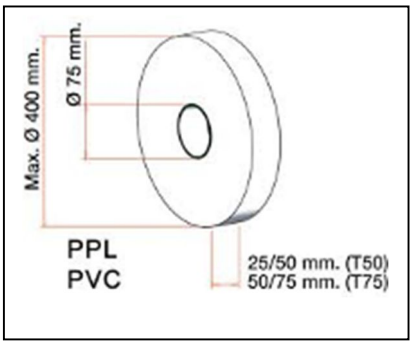
- LAIZE : 50 mm ou de 75 mm.

- DIAMETRE DU MANDRIN : 76 mm.

- DIAMETRE EXTERIEUR : 400 mm maximum.

- RECOUVREMENT LATERAL : 50 à 70mm

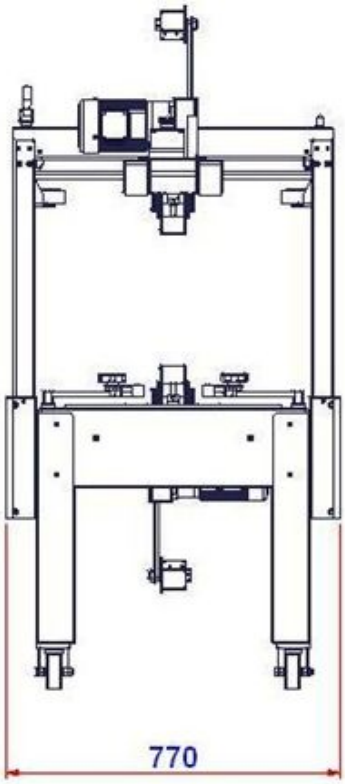
  (dépassement du rabat de l'adhésif sur les côtés).

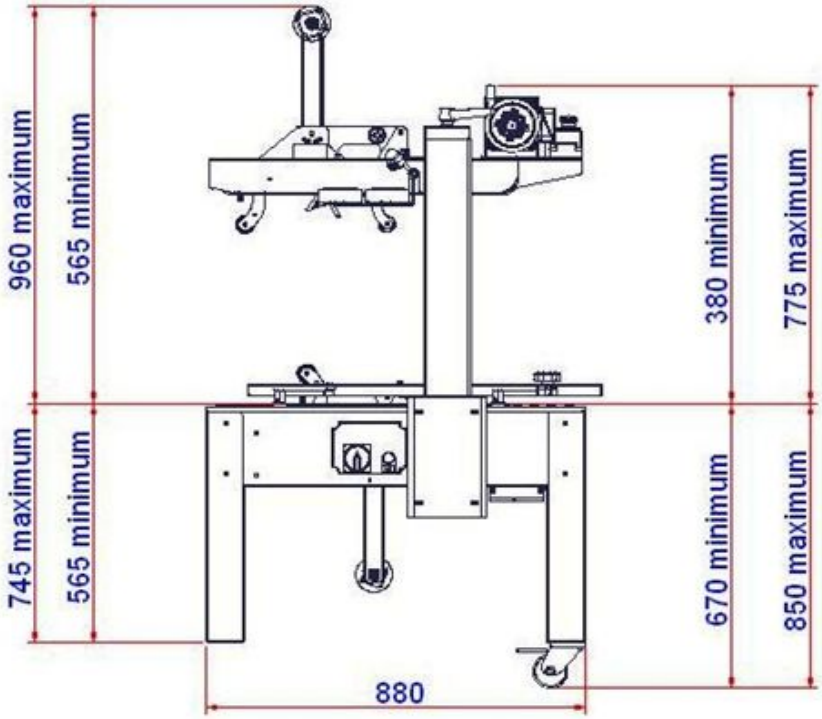


CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

DIMENSIONS MACHINE

- Hauteur du plan de travail **sans roues** réglable de 565 mm à 745 mm (course 180 mm).
- Hauteur du plan de travail **avec roues** réglable de de 670 mm à 850 mm (course 180 mm).





CARACTERISTIQUES ELECTRIQUES

- Tension d'alimentation électrique : 220 V monophasé + terre / 50 HZ.
- Puissance installée : 0,4 kW.
- Indice de protection électrique : IP 54.
- Indice de protection des moteurs : IP 23.

NIVEAU DE BUIT (conforme aux normes ISO 4871 et ISO 11201)

- 75,3 dB (A) durant le conditionnement au poste opérateur.

TEMPERATURE AMBIANTE DE FONCTIONNEMENT

- 0 à 40 ° Celsius (atmosphère sèche).

POIDS NET DE LA MACHINE

- 140 kg.

COMMANDES ELECTROMECANIQUES :

- Sectionneur général d'alimentation.
- Bouton poussoir de démarrage machine.
- Arrêt d'urgence à réarmement.

VITESSE DES BANDES D'ENTRAINEMENT :

- 22 mètres / mn.

CADENCE :

- 600 cartons / heures avec longueur référence de 200 mm.

NORMES ET SECURITES

MATERIEL CONFORME AUX NORMES CE

- Robopac S.A. déclare que la machine est conforme aux conditions essentielles requises concernant la sécurité et la prévention de la santé. Conformément aux directives 2006/42/CE, 2006/95/CE, 2004/108/CE et modifications correspondantes pour une utilisation artisanale et industrielle.

Dans le cadre de sa politique de développement, d'amélioration constante de ses produits et du respect des normes en vigueur, AETNAGROUP se réserve le droit de modifier sans préavis certaines spécifications, performances ou pièces de ses machines sans en altérer leurs performances globales.

FONCTIONNEMENT

- La ROBOTAPE 50 TBDE W160 est destinée au travail en série avec des cartons de même largeur / hauteur. Toutefois les petites séries conviennent parfaitement car les modifications de réglages à effectuer sont rapides et faciles.
- Introduire un carton entre les têtes de dépose d'adhésif pour effectuer les réglages de hauteur grâce à la manivelle prévue à cette fonction et de largeur grâce aux guides d'auto centrage.
- Régler les deux guides à roulettes de maintiens supérieurs des cartons.
- La machine est prête à recevoir une série de cartons de mêmes dimensions.
- Mettre les moteurs d'entraînement en fonction grâce au contacteur prévu à cet effet et présenter un carton à l'entrée des bandes d'entrainement.
- Le carton pris en charge par les bandes d'entraînement et fermé automatiquement en recevant au passage les adhésifs supérieur et inférieur.
- Le carton est expulsé automatiquement et la machine est prête à recevoir le suivant.